



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 13955—
2023

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ ПЛАСТМАСС

Испытание на отслаивание при сплющивании
полиэтиленовых (ПЭ) узлов сварных соединений
с закладными нагревателями

(ISO 13955:1977+Amd.1:2020, IDT)

Зарегистрирован
№ 16913
31 июля 2023 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Группа ПОЛИПЛАСТИК» (ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 июля 2023 г. №163-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 13955:1997 «Трубы и фитинги из пластмасс. Испытание на отслаивание при сплющивании полиэтиленовых (ПЭ) узлов сварных соединений с закладными нагревателями» [«Plastics pipes and fittings — Crushing decohesion test for polyethylene (PE) electrofusion assemblies», IDT], включая изменение Amd 1:2020.

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 5 «Общие свойства труб, фитингов и арматуры из пластмасс и их комплектующих. Методы испытаний и основные технические требования» Технического комитета по стандартизации ISO/TC 138 «Пластмассовые трубы, фитинги и арматура для транспортирования жидких и газообразных сред» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 28 декабря 2023 г. № 46-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 13955—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ ПЛАСТМАСС**Испытание на отслаивание при сплющивании полиэтиленовых (ПЭ) узлов сварных соединений с закладными нагревателями**

Plastics pipes and fittings. Crushing decohesion test for polyethylene electrofusion assemblies

Дата введения —2024-05-01
с правом досрочного применения**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания при сплющивании для определения стойкости к отслаиванию узлов сварных соединений с закладными нагревателями полиэтиленовых (ПЭ) труб с муфтами или седловыми отводами, предназначенных для транспортирования жидких и газообразных сред. Метод применяют для узлов сварных соединений с трубами номинального наружного диаметра от 16 по 225 мм.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующий стандарт [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 11413, Plastics pipes and fittings — Preparation of test piece assemblies between a polyethylene (PE) pipe and an electrofusion fitting (Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями)

3 Принцип

Целью испытания является оценка сплавления узла сварного соединения полиэтиленовой трубы с муфтой или с седловым отводом с закладными нагревателями путем сплющивания образца для испытания. Испытание проводят при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$.

Стойкость к отслаиванию узла сварного соединения характеризуют типом разрушения по поверхности сплавления и процентом отслаивания. При оценке учитывают внешний вид и место разрушения узла сварного соединения.

4 Оборудование

Оборудование должно включать в себя нижеприведенное.

4.1 Машина для испытания на сжатие, обеспечивающая постоянную скорость сжатия 100 мм/мин $\pm 10\%$.

4.2 Рычаг, например отвертку.

4.3 Упоры для установления минимального расстояния между пластинами машины для испытания на сжатие до двойной толщины стенки трубы.