

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
2669—
2023

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**КОКС КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ,
ПЕКОВЫЙ И ТЕРМОАНТРАЦИТ**

Правила приемки

Зарегистрирован

№ 17005

2 октября 2023 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Восточный научно-исследовательский углехимический институт» (АО «ВУХИН»), Техническим комитетом по стандартизации ТК 395 «Кокс и продукты коксохимии», Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 10 «Кокс»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 25 сентября 2023 г. №165-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 2669-81

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 2 сентября 2024 г. № 39-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 2669—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

КОКС КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ,
ПЕКОВЫЙ И ТЕРМОАНТРАЦИТ

Правила приемки

Coal coke, pitch coke and thermoanthracite. Acceptance rules

Дата введения —2025-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на каменноугольный и пековый коксы и термоантрацит и устанавливает правила их приемки.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий межгосударственный стандарт:

ГОСТ 23083 Кокс каменноугольный, пековый и термоантрацит. Методы отбора и подготовки проб для испытаний

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Продукцию принимают партиями. За партию в зависимости от вида продукции и условий ее поставки принимают количество продукции, оформленное одним документом о качестве и составляющее:

- для каменноугольного кокса с размером кусков крупнее 25 мм — количество кокса, вырабатываемое не более чем за смену на одном технологическом потоке. Если продукция нескольких технологических потоков отгружается потребителю по одному тракту или из одного бункера, за партию принимают общую массу продукции, произведенной на этих технологических потоках не более чем за смену. При сменной выработке продукции менее 700 т за партию принимают количество кокса, вырабатываемое не более чем за сутки;

- для каменноугольного кокса с размером кусков менее 25 мм и пекового кокса — количество продукции, выработанное на одном технологическом потоке не более чем за сутки;

- для термоантрацита — каждую отправку, но не более 300 т.

ГОСТ 2669—2023

Допускается по согласованию с потребителем за партию каменноугольного кокса с размером кусков более 25 мм принимать суточную выработку.

3.2 Число точечных проб, их масса, а также масса объединенной пробы, необходимые для обеспечения опробования партии кокса с доверительной вероятностью $P = 0,95$, указаны в таблице 1.

Для получения объединенной пробы требуемой массы увеличивают число точечных проб или их массу.

Допускается при отборе объединенной пробы кокса сухого тушения, предназначеннной для определения зольности, массовой доли, общей влаги, серы и других показателей качества, количество точечных проб сокращать вдвое.

При отборе объединенной пробы, предназначенной для определения массовой доли общей влаги, от партии, состоящей из смеси кокса сухого и мокрого тушения, число точечных проб должно быть увеличено вдвое.

Если масса точечных проб превышает указанную в таблице 1, допускается сокращать объединенную пробу до установленной массы в соответствии с ГОСТ 23083.

Таблица 1 — Значения показателей точечных проб, необходимых для обеспечения опробования партии кокса

Наименование показателя	Назначение объединенной пробы			
	Отбор проб из потока		Отбор проб из вагонов	
	для определения зольности, выхода летучих веществ, массовой доли общей серы, фосфора, общей влаги и других показателей качества	для определения гранулометрического состава, массовой доли мелочи и прочности	для определения зольности, выхода летучих веществ, массовой доли общей серы, фосфора, общей влаги и других показателей качества	для определения гранулометрического состава массовой доли мелочи и прочности
Кокс каменноугольный с размером кусков 25 мм и более				
1 Число точечных проб не менее	8	15	20	100
2 Масса точечных проб, кг, не менее	7,5	7,5	3	3
3 Масса объединенной пробы, кг, не менее	60	300	60	300
Кокс каменноугольный с размером кусков менее 25 мм				
1 Число точечных проб не менее	12	12	20	20
2 Масса точечных проб, кг, не менее	5	5	2	2
3 Масса объединенной пробы, кг, не менее	60	60	40	40
Кокс пековый с размером кусков 25 мм и более				
1 Число точечных проб не менее	8	15	20	75
2 Масса точечных проб, кг, не менее	7,5	15	3	3
3 Масса объединенной пробы, кг, не менее	60	225	60	225
Кокс пековый с размером кусков менее 25 мм				
1 Число точечных проб не менее	12	12	20	20
2 Масса точечных проб, кг, не менее	5	5	2	2
3 Масса объединенной пробы, кг, не менее	60	60	40	40
Термоантрацит с размером кусков 10 мм и более				
1 Число точечных проб не менее	8	15	20	50