

Плиты железобетонные для покрытий городских дорог

АРМАТУРНЫЕ И МОНТАЖНО-СТЫКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Конструкция и размеры

**ГОСТ
21924.3—84**

Reinforced concrete slabs for pavements of city roads.
Structure fittings products. Structure and dimensions

ОКП 58 4600

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на арматурные и монтажно-стыковые изделия железобетонных предварительно напряженных плит по ГОСТ 21924.1 и плит с ненапрягаемой арматурой по ГОСТ 21924.2, предназначенные для устройства постоянных и временных городских дорог.

2. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых изделий должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1.

П р и м е ч а н и е. При применении термомеханически упрочненной арматурной стали класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884 стержнями из этой арматурной стали следует заменять в изделиях стержни из арматурной стали класса А-III тех же диаметров.

3. Спецификация и выборка арматурной стали на арматурные и монтажно-стыковые изделия приведены в табл. 2.

2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

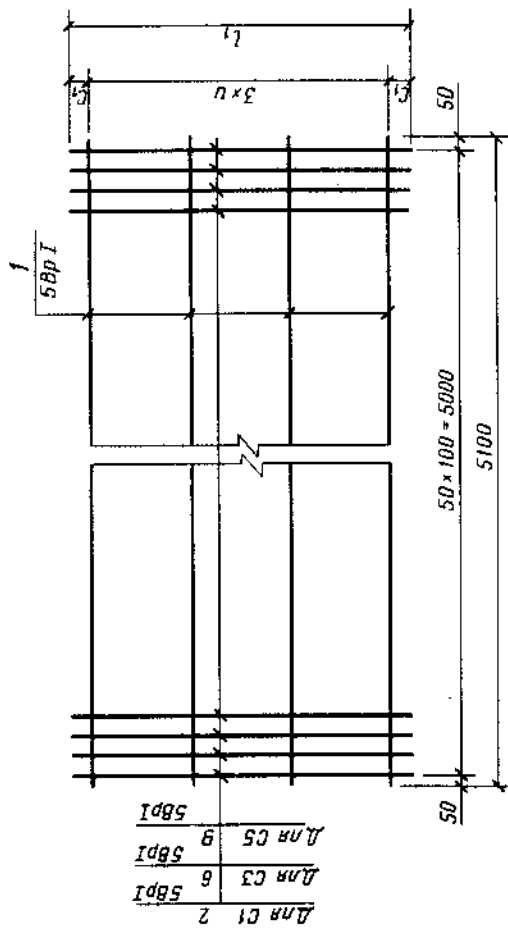
4. В арматурных сетках должны быть сварены все пересечения стержней.

5. Соединения стержней в арматурных сетках и каркасах, монтажно-стыковых изделиях следует выполнять контактно-точечной сваркой по ГОСТ 14098.

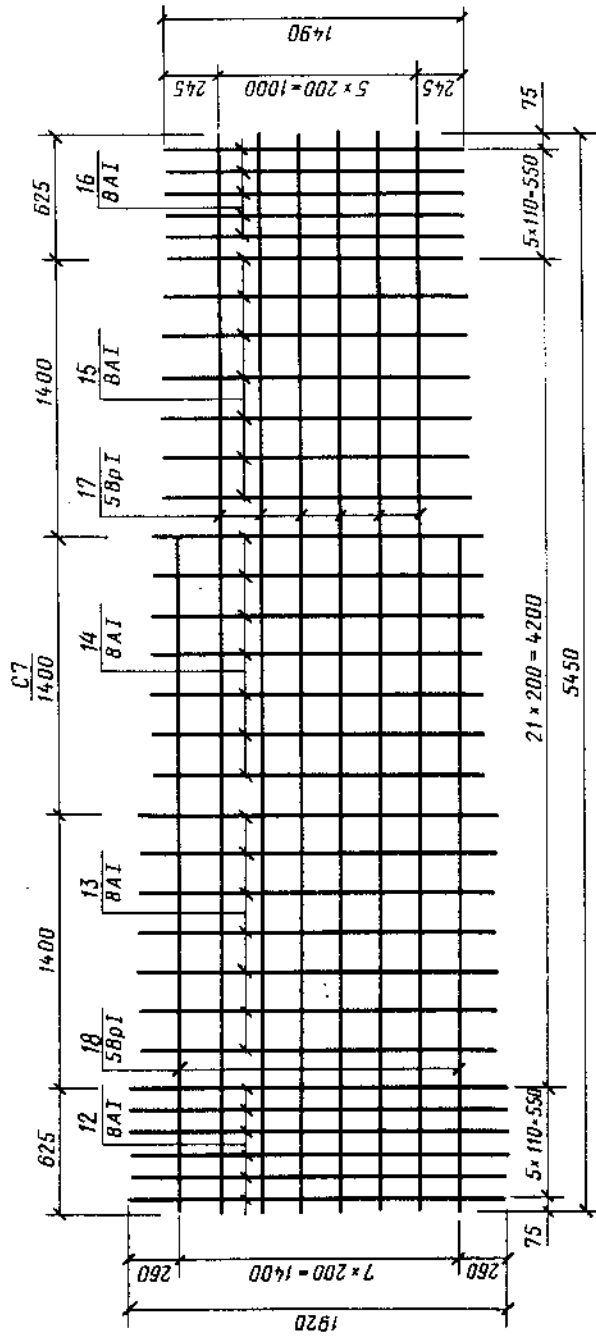
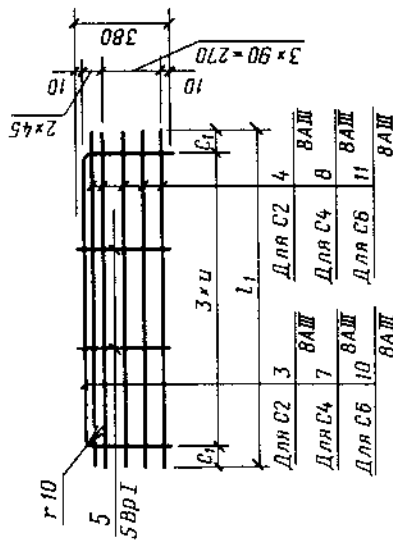
6. Режимы сварки — по СН 393.

7. Технические требования, правила приемки и методы контроля — по ГОСТ 21924.0.

С1, С3, С5

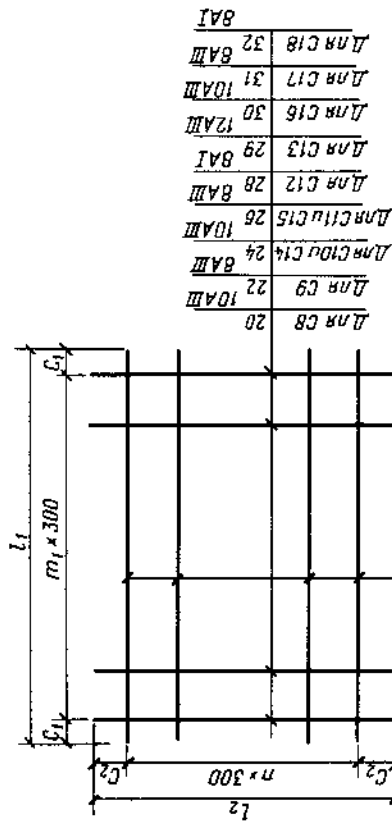


С2, С4 и С6

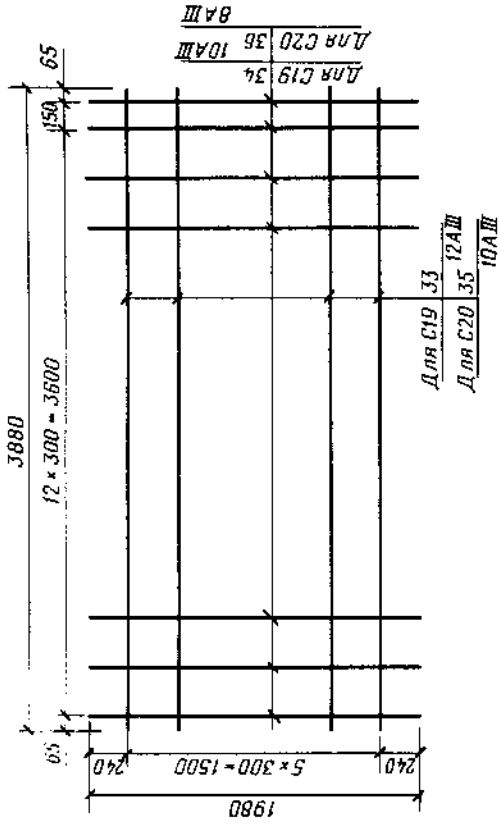


Черт. 1

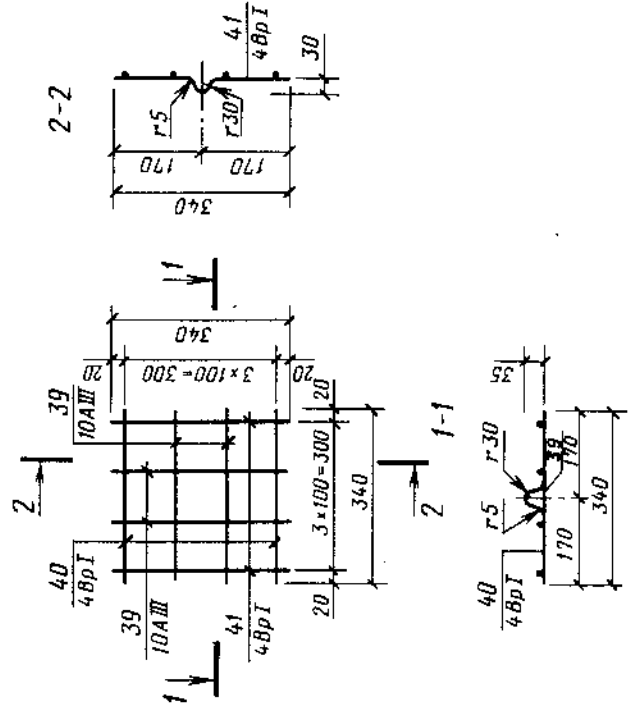
C8-C18



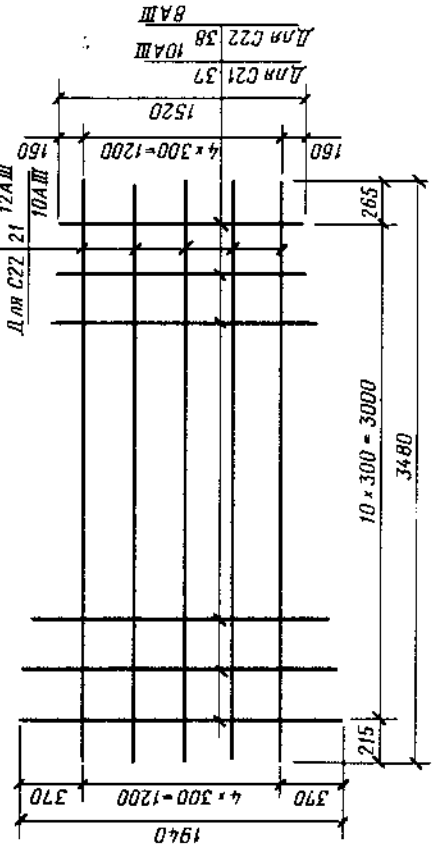
C19 и C20



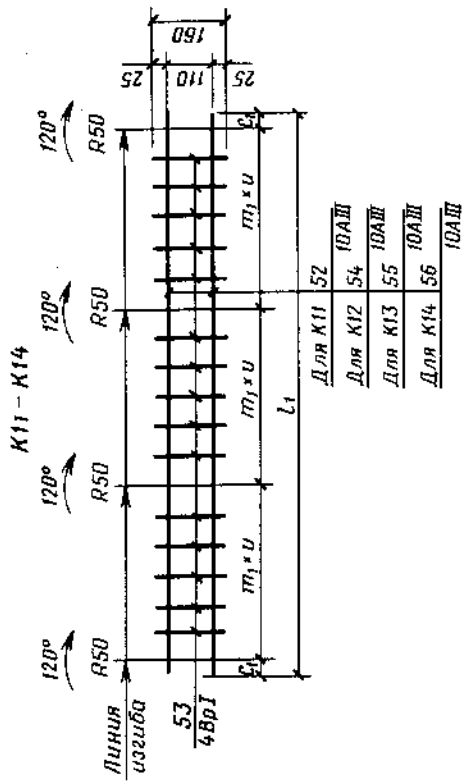
С. 23



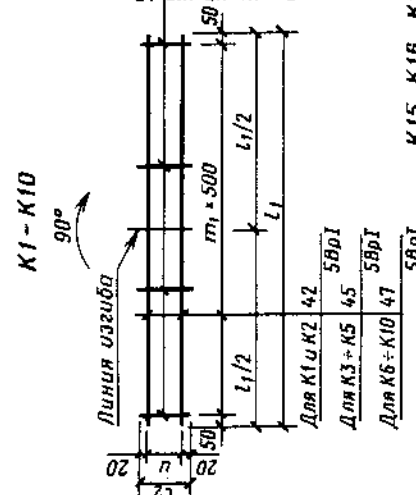
C21 и C22



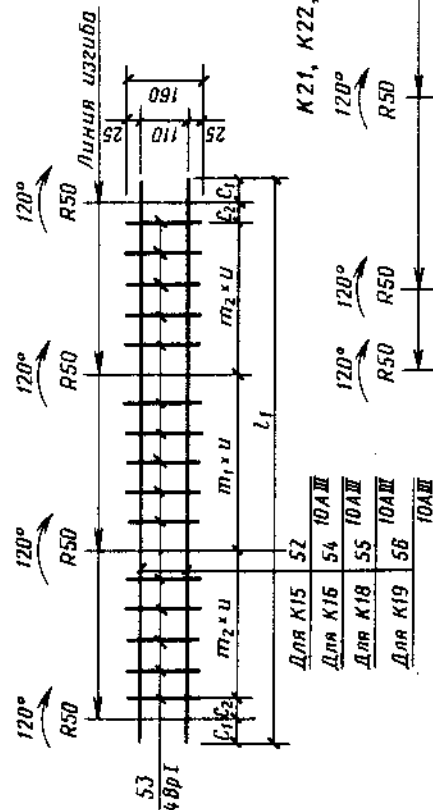
Черт. 2



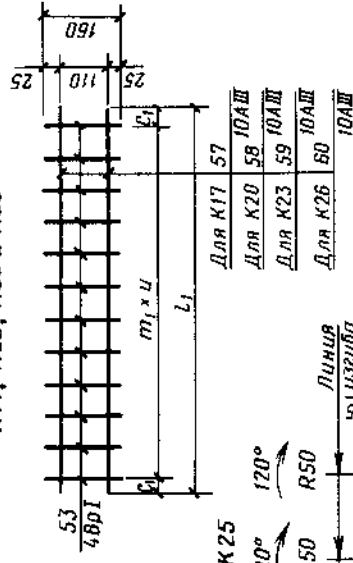
Для К9	51
Для К8	50
Для К7	49
Для К6	48
Для К5	48
Для К2, К4	44
Для К1, К3, К10	43



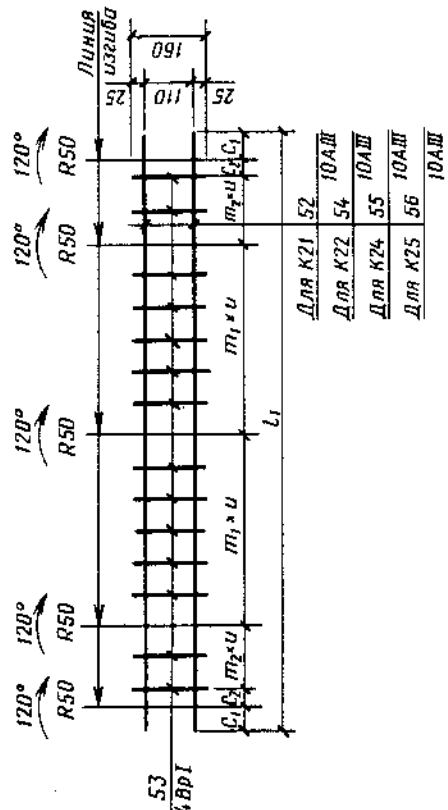
К15, К16, К18 и К19



К17, К20, К23 и К26



К21, К22, К24 и К25



Черт. 3