

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EACC)  
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
32680—  
2014

ТОКОСЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНТАКТНЫЕ  
ТОКОПРИЕМНИКОВ ЭЛЕКТРОПОДВИЖНОГО  
СОСТАВА

Общие технические условия

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 9412  
30.06.2014 г.



Минск  
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (ОАО «ВНИИЖТ»), Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 524 «Железнодорожный транспорт»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 45-2014 от 25 июня 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Армения   | AM                                 | Минэкономики Республики Армения                                 |
| Беларусь  | BY                                 | Госстандарт Республики Беларусь                                 |
| Кыргызстан  | KG                                 | Кыргызстандарт  |
| Российская Федерация                                | RU                                 | Росстандарт   |
| Таджикистан   | TJ                                 | Таджикстандарт  |
| Украина   | UA                                 | Минэкономразвития Украины                                       |

### 4 ВВЕДЕНО ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ТОКОСЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНТАКТНЫЕ ТОКОПРИЕМНИКОВ  
ЭЛЕКТРОПОДВИЖНОГО СОСТАВА**

**Общие технические условия**

Head current collection elements of pantographs of electric vehicle.  
General specification

Дата введения – 2016-05-01  
Приказ Кырг.ЦСМ №2-СТ от 16.01.2016

## **1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на токосъемные контактные элементы (далее – вставки) на основе углерода, предназначенные для передачи электрической энергии от контактного(ых) провода(ов) к полозу токоприемника железнодорожного электроподвижного состава и обратно и устанавливает технические требования к ним.

## **2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 15.309–98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 17.4.1.02–83 Охрана природы. Почвы. Классификация химических веществ для контроля загрязнения

ГОСТ 25.503–97 Расчеты и испытания на прочность. Методы механических испытаний металлов. Метод испытания на сжатие

ГОСТ 166–89 (ИСО 3599–76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2584–86<sup>1)</sup> Провода контактные из меди и ее сплавов. Технические условия

ГОСТ 2991–85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 5378–88 Угломеры с nonиусом. Технические условия

ГОСТ 6507–90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 9012–59 (ИСО 410–82, ИСО 6506–81) Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю

ГОСТ 9347–74 Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия

ГОСТ 10905–86 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия

ГОСТ 13837–79 Динамометры общего назначения. Технические условия

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17818.15–90 Графит. Метод спектрального анализа

ГОСТ 18321–73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 21339–82 Тахометры. Общие технические условия

ГОСТ 23273–78 Металлы и сплавы. Измерение твердости методом упругого отскока бойка (по Шору)

ГОСТ 23776–79 Изделия углеродные. Методы измерения удельного электрического сопротивления

<sup>1)</sup> На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 55647–2013 «Провода контактные из меди и ее сплавов для электрифицированных железных дорог. Технические условия».

ГОСТ 24634–81 Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта. Общие технические условия

ГОСТ 26877–2008 Металлопродукция. Методы измерений отклонений формы

ГОСТ 28840–90 Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования

ГОСТ 29329–92<sup>1)</sup> Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

ГОСТ 32679–2014 Контактная сеть железной дороги. Технические требования и методы контроля

**П р и м е ч а н и е —** При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 полоз (токоприемника железнодорожного электроподвижного состава):** Часть токоприемника, образуемая каркасом и/или вставками и крепящими деталями.

**3.2 фрагмент:** Часть вставки, подвергаемая испытаниям, результаты которых можно отнести ко всей вставке.

**3.3 токосъемная часть:** Часть вставки, подвергающаяся изнашиванию.

**3.4 рабочая поверхность:** Поверхность токосъемной части, соприкасающаяся с контактным проводом.

**3.5 подошва:** Поверхность вставки, сопрягающаяся с крепежными деталями токоприемника.

**3.6 боковая поверхность:** Поверхность вставки, соединяющая рабочую поверхность и подошву по их длинным сторонам.

**3.7 торцевая поверхность:** Поверхность вставки, соединяющая рабочую поверхность и подошву по их коротким сторонам.

**3.8 ребро:** Грань, образованная поверхностями вставки.

**3.9 скол:** Дефект, характеризующийся скалыванием кусков материала от токосъемной части вставки.

**3.10 слойка:** Дефект, характеризующийся внутренним расслоением материала токосъемной части вставки.

**3.11 раковина:** Дефект, характеризующийся пустотой различных форм и размеров, образующейся внутри или на поверхностях токосъемной части вставки.

**3.12 длина вставки:** Длина отрезка линии симметрии на подошве вставки, соединяющего ребра торцевых поверхностей.

**3.13 номинальная длина вставки:** Длина вставки, указанная в маркировке.

**3.14 ширина вставки:** Длина отрезка в направлении оси пути, соединяющего ребра рабочей поверхности.

**3.15 высота вставки:** Длина отрезка перпендикулярного подошве, соединяющего ребра рабочей поверхности и подошвы.

**3.16 предел прочности:** Напряжение, соответствующее наибольшей нагрузке перед разрушением образца при испытании.

**3.17 допустимый длительный ток:** Наибольшая сила тока, при пропуске которого через одну вставку изменение твердости и удельного электрического сопротивления углеродной части не превышают допустимых значений.

**3.18 напряжение сдвига:** Отношение усилия сдвига токосъемной части вставки относительно несущей части к площади их прилегания.

**3.19 проход вставки:** Пересечение фиксированной точки контактного провода при скольжении по нему вставки.

**3.20 пробег вставок:** Длина пути пройденного вставками, установленными на полозе токоприемника и взаимодействующими с контактным проводом.

<sup>1)</sup> На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228–2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».