



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
4666—
2015

Арматура трубопроводная
ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
(ISO 5209–1977, NEQ)



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 11720
24 ноября 2015г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования (протоколом от 12 ноября 2015 г. №82-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт разработан с учётом основных нормативных положений международного стандарта ISO 5209—1977 «Арматура промышленная общего назначения. Маркировка» («General purpose industrial valves – Marking», NEQ)

5 ВЗАМЕН ГОСТ 4666-75

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины, определения и сокращения	2
4 Маркировка арматуры	2
4.1 Содержание и статус знаков маркировки арматуры	2
4.2 Место маркировки арматуры	7
4.3 Способы выполнения маркировки и размеры знаков маркировки	8
5 Маркировка приводов к арматуре	9
Приложение А (рекомендуемое) Примеры маркировки арматуры	12
Приложение Б (рекомендуемое) Примеры маркировки прокладок в соединениях арматуры	14
Приложение В (справочное) Дополнительная маркировка арматуры для АС, газовой и нефтяной промышленности	15
Приложение Г (рекомендуемое) Рекомендуемые расположения знаков маркировки	16
Приложение Д (рекомендуемое) Размеры шрифтов для маркировки арматуры литьем	19
Приложение Е (рекомендуемое) Отличительная окраска	20
Библиография	21

Арматура трубопроводная**ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ**

Pipeline valves. Requirements for the marking

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводную арматуру (далее — арматура) и приводные устройства к ней (далее — приводы) и устанавливает требования к содержанию, расположению, конструктивным элементам и способам выполнения маркировки.

Настоящий стандарт распространяется на маркировку арматуры и приводов в сборе и не распространяется на маркировку их узлов и деталей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2.310—68 Единая система конструкторской документации. Нанесение на чертежах обозначений покрытий, термической и других видов обработки

ГОСТ 2.314—68 Единая система конструкторской документации. Указания на чертежах о маркировании и клеймении изделий

ГОСТ 26.008—85 Шрифты для надписей, наносимых методом гравирования. Исполнительные размеры

ГОСТ 2171—90 Детали, изделия, полуфабрикаты и заготовки из цветных металлов и сплавов. Обозначение марки

ГОСТ 2930—62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки

ГОСТ 5632—2014 Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 24856—2014 Арматура трубопроводная. Термины и определения

ГОСТ 26349—84 Соединения трубопроводов и арматура. Давления номинальные. Ряды

ГОСТ 28338—89 (ИСО 6708—80) Соединения трубопроводов и арматура. Номинальные диаметры. Ряды

ГОСТ 31441.1—2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 31441.5—2011 (EN 13463-5:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»

ГОСТ 31901—2013 Арматура трубопроводная для атомных станций. Общие технические условия

ГОСТ 33259—2015 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до *PN* 250. Конструкция, размеры и общие технические требования