



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32913—
2014

АППАРАТЫ ПОГЛОЩАЮЩИЕ
СЦЕПНЫХ И АВТОСЦЕПНЫХ УСТРОЙСТВ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПОДВИЖНОГО
СОСТАВА

Технические требования и правила приемки



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 9757
8 сентября 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (ОАО «ВНИИЖТ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 69-П от 29 августа 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт может быть применен на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов «О безопасности железнодорожного подвижного состава» и «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**АППАРАТЫ ПОГЛОЩАЮЩИЕ СЦЕПНЫХ И АВТОСЦЕПНЫХ УСТРОЙСТВ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА****Технические требования и правила приемки**

Draft gears of coupler and automatic coupler devices of railway rolling stock.
Technical specifications and acceptance rules

Дата введения — 2016-02-01
Приказ Кырг.ЦСМ №112-СТ от 12.11.2015

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает технические требования и правила приемки вновь изготовленных поглощающих аппаратов сцепных и автосцепных устройств железнодорожного подвижного состава (далее – поглощающие аппараты), предназначенного для эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования.

Настоящий стандарт не распространяется на поглощающие аппараты железнодорожного подвижного состава, предназначенного для обеспечения потребностей физических и юридических лиц в работах (услугах) в местах необщего пользования на основе договоров или для собственных нужд и не имеющего права эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2.106–96 Единая система конструкторской документации. Текстовые документы

ГОСТ 2.601–2006 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 15.309–98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 3475–81 Устройство автосцепное подвижного состава железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Установочные размеры

ГОСТ 4751–73 Рым-болты. Технические условия

ГОСТ 10905–86 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия

ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 18321–73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 19433.1–2010 Грузы опасные. Классификация*

ГОСТ 23170–78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 поглощающий аппарат: Устройство, входящее в состав сцепных и автосцепных устройств

* В Российской Федерации применяют ГОСТ 19433–88 «Грузы опасные. Классификация и маркировка».

железнодорожного подвижного состава, предназначенное для поглощения энергии и амортизации продольных усилий, действующих на подвижной состав.

3.2 **класс:** Группа поглощающих аппаратов, определяемая их энергоемкостью.

3.3 **статическое нагружение поглощающего аппарата:** Сжатие с любой малой скоростью, не превышающей 0,05 м/с.

3.4 **динамическое нагружение поглощающего аппарата:** Сжатие при начальной скорости деформации более 0,5 м/с.

3.5 **силовая характеристика поглощающего аппарата:** График зависимости силы сопротивления поглощающего аппарата при сжатии и восстановлении исходного состояния (отдаче) от деформации.

3.6 **статическая характеристика поглощающего аппарата:** Силовая характеристика при статическом нагружении.

3.7 **динамическая характеристика поглощающего аппарата:** Силовая характеристика при динамическом нагружении.

3.8 **рабочий ход поглощающего аппарата:** Величина сжатия (деформации).

3.9 **конструкционный ход:** Максимальный рабочий ход поглощающего аппарата, допускаемый его конструкцией без повреждения или разрушения каких-либо элементов этой конструкции.

3.10 **усилие начальной затяжки:** Минимальная сила, которую необходимо приложить к поглощающему аппарату при статическом нагружении, чтобы он начал сжиматься.

3.11 **сила закрытия:** Минимальная сила, которую нужно приложить к поглощающему аппарату для сжатия его на конструкционный ход.

3.12 **усилие возврата:** Минимальная сила, препятствующая восстановлению поглощающего аппарата в исходное состояние, в котором он находился до приложения внешней силы.

3.13 **воспринятая энергия:** Энергия, необходимая для сжатия поглощающего аппарата на величину рабочего хода, при заданных условиях нагружения.

Примечание – На графике силовой характеристики соответствует площади, ограниченной линией нагрузки и осью абсцисс.

3.14 **введенная энергия:** Суммарная энергия, воспринятая поглощающим аппаратом в процессе статических или динамических нагружений.

3.15 **энергия отдачи:** Энергия, возвращаемая поглощающим аппаратом при восстановлении исходного состояния, в котором поглощающий аппарат находился до приложения внешней силы.

Примечание – На графике силовой характеристики соответствует площади, ограниченной линией разгрузки и осью абсцисс.

3.16 **поглощенная энергия:** Энергия, необратимо поглощенная поглощающим аппаратом, равная разности воспринятой энергии и энергии отдачи.

3.17 **коэффициент необратимого поглощения энергии:** Отношение поглощенной энергии к воспринятой.

3.18 **энергоемкость:** Количество энергии, воспринятой поглощающим аппаратом при статическом или динамическом нагружении.

3.19 **статическая энергоемкость:** Энергоемкость при статическом нагружении на величину сжатия, равную конструкционному ходу.

3.20 **максимальная энергоемкость:** Энергоемкость, полученная при соударении двух вагонов массой (100 ± 5) т каждый, при максимальной силе или силе закрытия, не превышающей максимальную.

3.21 **номинальная энергоемкость:** Энергоемкость, полученная при соударении двух вагонов массой (100 ± 5) т каждый, при номинальной силе или силе закрытия, не превышающей номинальную.

3.22 **номинальная скорость соударения:** Скорость соударения двух вагонов массой (100 ± 5) т каждый, оборудованных поглощающими аппаратами, при номинальной силе.

3.23 **приработка поглощающего аппарата:** Процесс многократных нагружений, в результате которого происходит изменение геометрии поверхностей трения и взаимное выравнивание шероховатостей трущихся поверхностей, а также стабилизация энергоемкости аппарата.

3.24 **энергоемкость в состоянии поставки:** Энергоемкость поглощающего аппарата при динамическом нагружении на конструкционный ход и силе, не превышающей максимальную нормативную силу, до его приработки.

3.25 **работоспособность:** Соответствие энергоемкости фрикционных аппаратов в состоянии поставки нормативным требованиям.