



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
34004—  
2016

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ОБСАДНЫЕ,  
НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ,  
БУРИЛЬНЫЕ И ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ**

Дефекты поверхности резьбовых соединений.  
Термины и определения



Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 12791  
28 октября 2016 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»), Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 25 октября 2016 г. №92-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения следующих стандартов:

- API RP 5B1 «Калибрование и контроль резьбы обсадных, насосно-компрессорных и линейных труб» («Gauging and Inspection of Casing, Tubing, and Line Pipe Threads», NEQ) в части терминологии несовершенств поверхности и визуального контроля качества поверхности резьбовых соединений;
- API Std 5T1 «Стандарт по терминологии несовершенств» («Standard on Imperfection Terminology», NEQ) в части терминологии несовершенств поверхности резьбовых соединений.

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
Алфавитный указатель терминов на русском языке . . . . .	20
Алфавитный указатель терминов на английском языке . . . . .	23
Библиография . . . . .	24

## Введение

Установленные в настоящем стандарте термины расположены в систематизированном порядке, отражающем систему понятий данной области знаний.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Не рекомендуемые к применению термины-синонимы приведены в круглых скобках после стандартизованного термина и обозначены пометкой «Нрк».

В стандарте приведены иноязычные эквиваленты стандартизованных терминов на английском (код языка — en) языке.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, не рекомендуемые термины-синонимы — курсивом, эквивалентные термины на английском языке — светлым шрифтом.

В стандарте приведен алфавитный указатель терминов на русском языке, а также алфавитный указатель на английском языке. В алфавитных указателях данные термины приведены отдельно с указанием номера статьи.

Дополнительно к определению терминов приведены примеры фотографического или графического изображения понятий.

После определения терминов приведены примечания, поясняющие, в каких случаях понятия являются дефектами, содержащие описание их возможного расположения, основные причины возникновения и рекомендации по удалению.

Примечания сформированы на основе общепринятых требований к качеству поверхности резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных, бурильных труб и труб для трубопроводов, применяемых в нефтяной и газовой промышленности. В зависимости от условий эксплуатации в нормативных и технических документах могут быть установлены другие требования к качеству поверхности резьбовых соединений.

В настоящем стандарте учтены термины, применяемые в API RP 5B1 и API Std 5T1, за исключением терминов, относящихся к геометрическим параметрам резьбовых соединений (острый торец, неполная фаска, тонкие витки, толстые витки, выход резьбы на торец), а также групповых терминов (следы от абразивного воздействия, следы от перемещения, следы от инструмента).

В настоящем стандарте такие понятия, как плена и закат, объединены под одним термином плена, так как они практически неразличимы при визуальном контроле, термин «расслоение» отнесен к не рекомендуемым терминам, так как расслоение не является дефектом поверхности.