

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
52338—
2005

ЧИСТОТА ПРОМЫШЛЕННАЯ

**Методы испытаний
смазочно-охлаждающих жидкостей**

Издание официальное



Предисловие

Задачи, основные принципы и правила проведения работ по государственной стандартизации в Российской Федерации установлены ГОСТ Р 1.0—92 «Государственная система стандартизации Российской Федерации. Основные положения» и ГОСТ Р 1.2—92 «Государственная система стандартизации Российской Федерации. Порядок разработки государственных стандартов»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Ульяновским государственным техническим университетом, открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 184 «Обеспечение промышленной чистоты»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 мая 2005 г. № 108-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст этих изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартиформ, 2005

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Общие требования	3
5 Требования к технологическим испытаниям	3
6 Методы испытаний	7
7 Определение числа параллельных экспериментов	10
8 Обработка результатов испытаний	11
9 Оформление результатов испытаний	12
10 Охрана труда и техника безопасности при работе со смазочно-охлаждающими жидкостями	13
Приложение А (справочное) Номенклатура материалов для проведения технологических испытаний смазочно-охлаждающих жидкостей	14
Приложение Б (рекомендуемое) Образцы для проведения экспресс-испытаний	15
Приложение В (рекомендуемое) Стенд для экспресс-испытаний смазочно-охлаждающих жидкостей при лезвийной обработке	16
Приложение Г (рекомендуемое) Стенды для экспресс-испытаний смазочно-охлаждающих жидкостей при абразивной обработке	17
Приложение Д (справочное) Условия аттестации стенда для экспресс-испытаний смазочно-охлаждающих жидкостей	20
Приложение Е (справочное) Режимы обработки при экспресс-испытаниях смазочно-охлаждающих жидкостей	21
Приложение Ж (рекомендуемое) Проведение лабораторно-станочных испытаний смазочно-охлаждающих жидкостей	22
Приложение И (справочное) Предельное значение коэффициента вариации k_r	23
Приложение К (справочное) Значение коэффициента $\eta(q, n)$	23
Приложение Л (справочное) Значения квантиля распределения Стьюдента	24
Приложение М (справочное) Нормированное значение F_n	24
Приложение Н (рекомендуемое) Формы протоколов испытаний смазочно-охлаждающих жидкостей	25
Библиография	30

ЧИСТОТА ПРОМЫШЛЕННАЯ**Методы испытаний смазочно-охлаждающих жидкостей**

Industrial cleanliness. Methods for lubricating and cooling liquids testing

Дата введения—2006—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы испытаний смазочно-охлаждающей жидкости (далее — СОЖ): экспресс-испытания, лабораторно-станочные испытания, производственные испытания.

Настоящий стандарт распространяется на следующие классы СОЖ:

- водные, образующие в воде эмульсии (грубые дисперсии, микроэмульсии) или прозрачные растворы на основе органических веществ, неорганических веществ, смеси органических и неорганических веществ;

- масляные, группы кинематической вязкости ν , мм²/с, при 50 °С:

первая — 1—9;

вторая — 10—20;

третья —> 20.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.051—81 Государственная система обеспечения единства измерений. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм

ГОСТ 9.085—78 Единая система защиты от коррозии и старения. Жидкости смазочно-охлаждающие. Методы испытаний на биостойкость

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.025—80 Система стандартов безопасности труда. Обработка металлов резанием. Требования безопасности

ГОСТ 23.221—84 Обеспечение износостойкости изделий. Метод экспериментальной оценки температурной стойкости смазочных материалов при трении

ГОСТ 33—2000 (ИСО 3104—94) Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической вязкости и расчет динамической вязкости

ГОСТ 801—78 Сталь подшипниковая. Технические условия

ГОСТ 1050—88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 1412—85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки

ГОСТ 1583—93 Сплавы алюминиевые литейные. Технические условия

ГОСТ 1604—71 Метчики гаечные. Конструкция

ГОСТ 1628—78 Прутки бронзовые. Технические условия

ГОСТ 1672—80 (ИСО 521—75, ИСО 2402—72) Развертки машинные цельные. Типы, параметры и размеры