

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **ЛАК БТ-577 И КРАСКА БТ-177**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 5631—79**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

## ЛАК БТ-577 И КРАСКА БТ-177

ГОСТ

Технические условия

5631—79

Lacquer БТ-577 and paint БТ-177. Specifications

ОКП 23 1000

Срок действия с 01.01.80  
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на лак БТ-577 и краску БТ-177.

Лак БТ-577 представляет собой раствор битума в органических растворителях с введением синтетических модифицирующих добавок и сиккатива. Лак предназначен для защиты поверхностей металлических конструкций и изделий при непродолжительном их хранении и транспортировке (шесть месяцев в умеренном климате по ГОСТ 6992—68 для однослойного покрытия), а также для изготовления алюминиевой краски.

Краска БТ-177 представляет собой суспензию алюминиевой пудры ПАП-2 по ГОСТ 5494—71 в лаке БТ-577 и готовится непосредственно перед нанесением путем смешения 80—85% лака БТ-577 и 15—20% алюминиевой пудры. Краска БТ-177 предназначена для окраски конструкций и изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

Покрытие краской БТ-177 (в два слоя по загрунтованной поверхности) должно сохранять защитные свойства в умеренном климате не менее двух с половиной лет.

Лак БТ-577 наносят на поверхность краскораспылителем, кистью, паливом или окунаем, а краску БТ-177 — краскораспылителем или кистью.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1979

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лак БТ-577 должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2а. (Исключен, Изм. № 2).

1.2. Перед применением лак разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом (цефрас-С4—155/200) по ГОСТ 3134—78, сольвентом по ГОСТ 1928—79 или по ГОСТ 10214—78, скипидаром по ГОСТ 1571—82 или смесью указанных растворителей.

1.3. Лак БТ-577 (код ОКП 23 1113 0600 09) должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид пленки	Глянцевая, однородная, ровная, без оспин и морщин черная, оттенок не нормируется	По п. 4.3
2. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при $20,0 \pm 0,5^\circ\text{C}$ , с	18—35	По ГОСТ 8420—74 и по п. 4.3а настоящего стандарта
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	$39 \pm 2$	По ГОСТ 17537—72 и по п. 4.3б настоящего стандарта
4. Время высыхания пленки до степени 3 при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , ч, не более	24	По ГОСТ 19007—73
при $100—110^\circ\text{C}$ , мин, не более	20	
5. Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,20	По ГОСТ 5233—89
6. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806—73
7. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , ч, не менее	48	По ГОСТ 9.403—80, разд. 2 и п. 4.4 настоящего стандарта
8. Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора NaCl при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , ч, не менее	3	По ГОСТ 9.403—80, разд. 2 и п. 4.4 настоящего стандарта
9. (Исключен).		

Примечание. Допускается повышение вязкости при хранении, если при разбавлении лака растворителем в массе не более 10% он будет соответствовать всем требованиям настоящего стандарта.

1.4. Краска БТ-177 (код ОКП 23 1282 0151 02) должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид пленки	Ровная, без оспин и морщин, серебристая	По п. 4.3
2. Время высыхания до степени 3 при 20±2°C, ч, не более при 100—110°C, мин, не более	16 30	По ГОСТ 19007—73
3. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806—73
4. Укрывистость невысушенной пленки, г/м <sup>2</sup> , не более	30	По ГОСТ 8784—75, разд. 1

1.2—1.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лак является легковоспламеняющимся и токсичным материалом. Пары растворителей, входящих в состав лака, при большой концентрации в воздухе рабочей зоны оказывают раздражающее действие на слизистую оболочку глаз и органов дыхания. Длительная работа с лаком приводит к раздражению кожных рук.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Основные свойства растворителей приведены в табл. 3.

Таблица 3

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м <sup>3</sup>	Температура, °C		Концентрационные пределы воспламенения в смеси с воздухом, %, (по объему)		Класс опасности
		вспышки	самовоспламенение	нижний	верхний	
Ксилол	50	Не ниже 21	Выше 450	1,0	6,0	3
Сольвент	50	22—36	464—535	1,02	—	4
Уайт-спирит (пифрас-С4—155/200)	100	33	270	1,4	6,0	4
Скипидар	300	34	300	0,8	—	4

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3. Методы определения паров растворителей в воздухе рабочей зоны помещений должны быть указаны в нормативно-технической документации на окраску изделий.