

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ
ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ И БЕСШОВНЫЕ
ДЛЯ МОТОВЕЛОПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ГОСТ 12132—66

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ
И БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ
МОТОВЕЛОПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Electrowelded and seamless
steel tubes for automotive
and bicycle industries

**ГОСТ
12132—66***

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18/VII 1966 г. Срок введения установлен

с 1/VII 1967 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на трубы сварные из углеродистой стали и бесшовные из углеродистой и легированной стали, предназначенные для изготовления деталей и конструкций в мотовелостроении.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Размеры труб должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.2. По длине трубы должны поставляться:

а) немерной длины — в пределах от 1,5 до 9 м; в партии труб немерной длины допускается 5% (по массе укороченных труб длиной не менее 0,5 м;

б) мерной длины — в пределах от 4 до 9 м;

в) длины кратной мерной — в пределах немерной с припуском на каждый рез по 5 мм (если другой припуск не оговорен в заказе) и кратностью не менее 0,5 м.

Допускаемые отклонения на общую длину:

+20 мм — для труб диаметром до 30 мм;

+25 мм — для труб диаметром св. 30 мм.

1.3. Допускаемые отклонения по размерам труб не должны превышать указанных в табл. 2.

1.4. По соглашению сторон трубы могут поставляться со смещенным допуском по диаметру и толщине стенки. Величина поля смещенного допуска не должна превышать суммы двухсторонних отклонений.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1974 г.) с изменением № 1,
опубликованным в январе 1974 г.

© Издательство стандартов, 1974

Наружный диаметр труб в мм	Толщина стенки								
	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8
Теоретическая масса									
6	0,103*	0,123*	0,142	0,166	0,186	—	—	—	—
7	0,122*	0,148*	0,172	0,203	0,230	—	—	—	—
8	0,142*	0,173	0,202	0,240	0,275	0,296	—	—	—
9	0,162*	0,197	0,231	0,277	0,319	0,245	—	—	—
10	0,182*	0,222	0,261	0,314	0,363	0,395	0,423	0,462	—
11	0,201*	0,247	0,290	0,351	0,407	0,444	0,477	0,524	0,566
12	0,221*	0,271	0,320	0,388	0,452	0,493	0,532	0,586	0,635
13	0,241*	0,296	0,349	0,425	0,496	0,543	0,585	0,647	0,703
14	0,260*	0,321	0,379	0,462	0,541	0,592	0,640	0,709	0,772
15	0,280*	0,345	0,409	0,499	0,585	0,641	0,694	0,771	0,841
16	0,300*	0,370	0,438	0,536	0,629	0,691	0,747	0,832	0,910
17	0,320*	0,395	0,468	0,573	0,674	0,740	0,802	0,894	0,980
18	0,340*	0,419	0,497	0,610	0,717	0,789	0,856	0,956	1,050
19	0,359*	0,444	0,527	0,647	0,762	0,838	0,910	1,020	1,120
20	0,379*	0,469	0,556	0,684	0,806	0,888	0,965	1,080	1,190
21	0,399	0,493	0,586	0,721	0,851	0,937	1,020	1,140	1,260
22	0,419	0,518	0,616	0,758	0,895	0,986	1,070	1,20	1,330
24	0,458	0,567	0,674	0,832	0,984	1,090	1,180	1,330	1,460
25	0,478	0,592	0,703	0,869	1,030	1,130	1,240	1,390	1,530
26	0,497	0,617	0,733	0,906	1,070	1,180	1,290	1,450	1,60
(27)	0,516	0,641	0,762	0,943	1,120	1,230	1,340	1,510	1,670
28	0,536	0,666	0,792	0,980	1,160	1,280	1,40	1,570	1,740
(29)	0,556	0,690	0,823	1,020	1,210	1,330	1,450	1,630	1,810
30	0,576	0,715	0,851	1,050	1,250	1,380	1,510	1,70	1,880
32	0,615	0,755	0,910	1,130	1,340	1,480	1,620	1,820	2,020
33	0,635	0,789	0,941	1,170	1,380	1,530	1,670	1,880	2,90
34	0,655	0,814	0,968	1,20	1,430	1,580	1,720	1,940	2,150
(35)	0,675	0,838	0,998	1,240	1,470	1,630	1,780	2,0	2,220

Таблица 1

В ММ									
3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5
I М В КГ									
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,592	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,666	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,740	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,814	0,906	0,986	—	—	—	—	—	—	—
0,888	0,993	1,090	—	—	—	—	—	—	—
0,962	1,080	1,180	—	—	—	—	—	—	—
1,040	1,170	1,280	—	—	—	—	—	—	—
1,110	1,250	1,380	—	—	—	—	—	—	—
1,180	1,340	1,480	—	—	—	—	—	—	—
1,260	1,420	1,580	—	—	—	—	—	—	—
1,330	1,510	1,680	—	—	—	—	—	—	—
1,410	1,60	1,770	—	—	—	—	—	—	—
1,550,	1,770	1,970	2,160	2,340	2,510	2,660	—	—	—
1,630	1,860	2,070	2,280	2,470	2,640	2,810	—	—	—
1,70	1,940	2,170	2,390	2,590	2,780	2,960	—	—	—
1,780	2,030	2,270	2,50	2,710	2,920	3,110	—	—	—
1,850	2,110	2,370	2,610	2,840	3,050	3,260	—	—	—
1,920	2,20	2,470	2,720	2,960	3,190	3,40	—	—	—
2,0	2,290	2,560	2,830	3,080	3,320	3,550	—	—	—
2,150	2,460	2,760	3,050	3,330	3,590	3,850	—	—	—
2,220	2,550	2,860	3,160	3,452	3,740	3,990	—	—	—
2,290	2,630	2,960	3,270	3,580	3,870	4,140	—	—	—
2,370	2,720	3,060	3,380	3,70	4,0	4,290	—	—	—