



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
34503—  
2018

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

# КЛИНЯ ФРИКЦИОННЫЕ ТЕЛЕЖЕК ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ

## Общие технические условия

Зарегистрирован

№ 14476

21 декабря 2018 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 524 «Железнодорожный транспорт», Обществом с ограниченной ответственностью «Всероссийский научно-исследовательский центр транспортных технологий» (ООО «ВНИЦТТ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 20 декабря 2018 г. №114-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

## 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ЦСМ, 2020

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 21 января 2020 г. № 3-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 34503—2018 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Классификация, основные параметры и размеры . . . . .	4
5 Технические требования . . . . .	4
5.1 Показатели назначения и стойкости к внешним воздействиям . . . . .	4
5.2 Конструктивные требования . . . . .	5
5.3 Требования к клиньям, изготовленным методом литья . . . . .	5
5.4 Требования надежности . . . . .	5
5.5 Маркировка . . . . .	6
5.6 Комплектность . . . . .	6
6 Правила приемки . . . . .	6
7 Методы контроля . . . . .	8
8 Транспортирование и хранение . . . . .	11
9 Указания по эксплуатации . . . . .	12
10 Гарантии изготовителя . . . . .	12
Приложение А (справочное) Пример расчета сил, действующих на фрикционный клин . . . . .	13
Приложение Б (справочное) Пример расчета давления на рабочих поверхностях фрикционного клина . . . . .	16
Библиография . . . . .	17

**КЛИНЯ ФРИКЦИОННЫЕ ТЕЛЕЖЕК ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ****Общие технические условия**

Friction wedges of freight car bogies. General specifications

Дата введения —2020-05-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на фрикционные клинья (далее — клинья) двухосных трех-элементных тележек грузовых вагонов по ГОСТ 9246. Допускается применение настоящего стандарта для клиньев трехосных и четырехосных тележек грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 2.602—2013 Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы
- ГОСТ 2.610—2006 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов
- ГОСТ 8.051—81 Государственная система обеспечения единства измерений. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм
- ГОСТ 15.309—98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
- ГОСТ 977—88 Отливки стальные. Общие технические условия
- ГОСТ 1412—85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки
- ГОСТ 7293—85 Чугун с шаровидным графитом для отливок. Марки
- ГОСТ 7565—81 Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава
- ГОСТ 9246—2013 Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия
- ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
- ГОСТ 18321—73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
- ГОСТ 19200—80 Отливки из чугуна и стали. Термины и определения дефектов
- ГОСТ 23170—78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования
- ГОСТ 29329—92\* Весы для статического взвешивания. Общие технические требования
- ГОСТ 33211—2014 Вагоны грузовые. Требования к прочности и динамическим качествам

\* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228—2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».