

ГОСТ 30273—98

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ КРУГЛЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ

Общие технические условия

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

БЗ 2—2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 75, Открытым акционерным обществом «Украинский научно-исследовательский институт станков, инструментов, приборов» ОАО «УкрНИИСИП»

ВНЕСЕН Комитетом Украины по вопросам стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14 от 12 ноября 1998 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 18 января 2001 г. № 22-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30273—98 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2002 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 17519—87, ГОСТ 28328—89

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения.	1
2 Нормативные ссылки.	1
3 Основные параметры и размеры.	2
4 Технические требования.	7
5 Требования безопасности.	12
6 Правила приемки.	12
7 Методы испытаний	13
8 Указания по эксплуатации	16
9 Транспортирование и хранение	16
10 Гарантии изготовителя.	16

ПЛИТЫ КРУГЛЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ**Общие технические условия**Circular and rectangular electromagnetic chucks.
General specifications

Дата введения 2002—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на круглые и прямоугольные электромагнитные плиты (далее — плиты), предназначенные для закрепления с помощью магнитного поля заготовок из ферромагнитных материалов при их обработке на плоскошлифовальных станках классов точности Н, П, В, А и С (при работе с охлаждающей жидкостью или без нее).

Требования стандарта распространяются на плиты типов:

- ПЭ — электромагнитные плиты, требующие во время работы непрерывного потребления электроэнергии;
- ПЭП — электропостоянные плиты, потребляющие электроэнергию только при намагничивании и размагничивании.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 2.601—95 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
- ГОСТ 9.014—78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования
- ГОСТ 9.032—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения
- ГОСТ 9.402—80 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием
- ГОСТ 12.2.009—99 Система стандартов безопасности труда. Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.2.029—88 Система стандартов безопасности труда. Приспособления станочные. Требования безопасности
- ГОСТ 14—88 Станки плоскошлифовальные с круглым столом и горизонтальным шпинделем. Основные размеры. Нормы точности
- ГОСТ 27—88 Станки плоскошлифовальные с круглым выдвижным столом и вертикальным шпинделем. Основные размеры. Нормы точности и жесткости
- ГОСТ 273—90 Станки плоскошлифовальные с крестовым столом и горизонтальным шпинделем. Основные размеры. Нормы точности и жесткости
- ГОСТ 1050—88 Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия
- ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
- ГОСТ 2933—93* Аппараты электрические низковольтные. Методы испытаний

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 2933—83.