

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**СТЕНКИ ТОРЦОВЫЕ (ЗАГЛУШКИ)
ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СТЕРЖНЕВЫХ
ЯЩИКОВ**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 8—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

СТЕНКИ ТОРЦОВЫЕ (ЗАГЛУШКИ)
ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

ГОСТ
19376—74

Размеры

Butt walls (plugs) for aluminium core boxes. Dimensions

Взамен
МН 944—60

ОКСТУ 3903

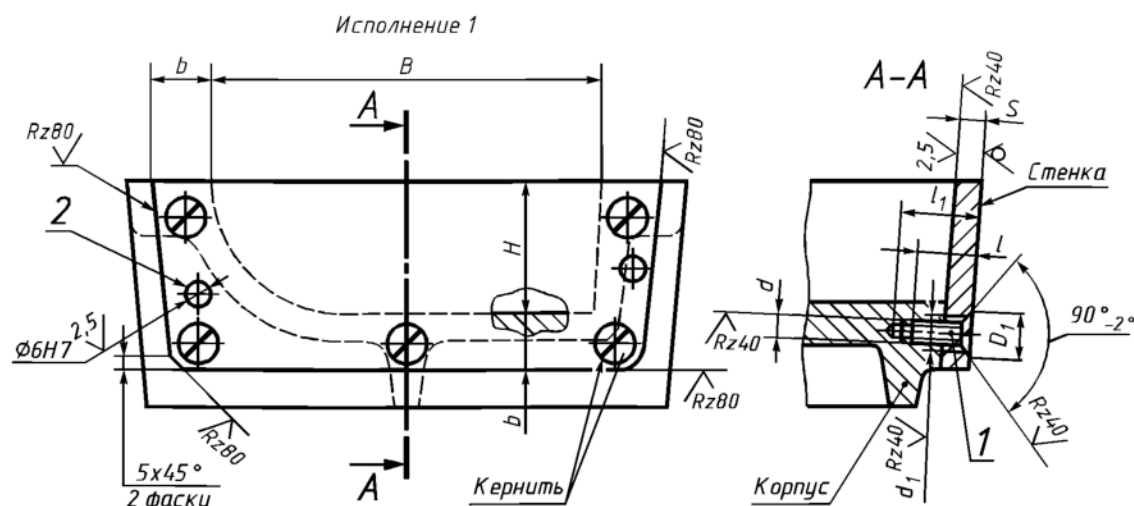
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89 дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Настоящий стандарт распространяется на алюминиевые стержневые ящики, предназначенные для изготовления песчаных стержней машинным, ручным и пескодувным способами.

2. Размеры стенок из полосового или листового проката и их крепление должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

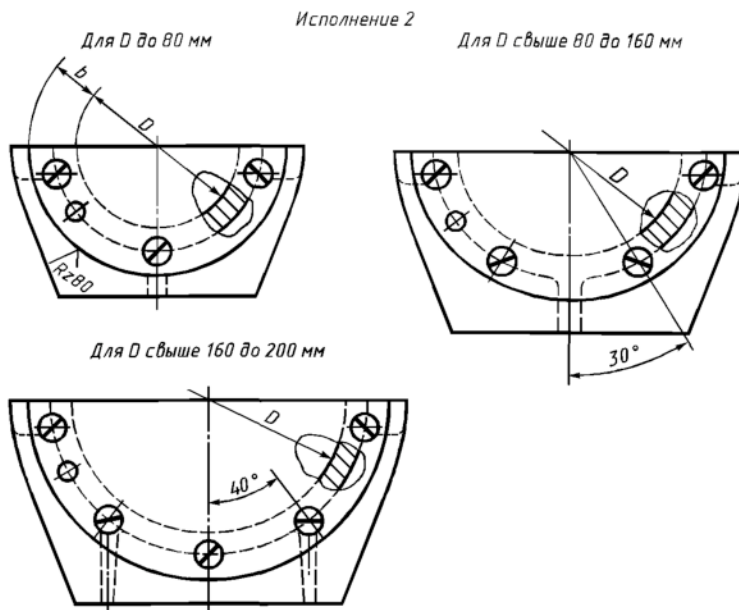
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марте 1987 г.
(ИУС 9—80, 6—87)

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2002



Черт. 1 (продолжение)

Таблица 1

мм

$\frac{B+H}{2}$ или D	s	b	d 7H	d_1	D_1	l
До 160	3—5	18	M6	6,6	12,3	18
Св. 160 до 200	6—8	22	M8	9,0	16,5	23

Продолжение

мм

$\frac{B+H}{2}$ или D	l_1	Поз. 1. Винт по ГОСТ 17475—80	Поз. 2. Штифт по ГОСТ 3128—70
		Обозначение деталей	
До 160	23	В.М6—8g × 16.58.05	6h8 × 20
Св. 160 до 200	28	В.М8—8g × 20.58.05	

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—94.

4. Количество и расположение винтов и штифтов определяется конструктивно.

5. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H15, валов — по h15, осевых — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).