



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ЕН 894-2—
2002

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Безопасность машин

ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КОНСТРУИ- РОВАНИЮ СРЕДСТВ ОТОБРАЖЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ И ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ

Часть 2. Средства отображения информации

EN 894-2:1997

Safety of machinery – Ergonomics requirements for the design of displays
and control actuators – Part 2: Displays (IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 4660

20 октября 2003 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Экспериментальным научно-исследовательским институтом металлорежущих станков (ОАО «ЭНИМС») и научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации (БелГИСС)»

2 ВНЕСЕН Госстандартом России

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 06 ноября 2002 г. №22-МГС)

За принятие стандарта проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Азербайджан | AZ | Азстандарт |
| Армения | AM | Минэкономики Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызстан | KG | Кыргызстандарт |
| Молдова | MD | Молдова-Стандарт |
| Российская Федерация | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |
| Туркменистан | TM | Главгосслужба "Туркменстандартлары" |
| Узбекистан | UZ | Узстандарт |
| Украина | UA | Минэкономразвития Украины |

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту ЕН 894-2:1997 «Безопасность машин. Эргономические требования по конструированию средств отображения информации и органов управления. Часть 2. Средства отображения информации» (EN 894-2:1997 «Safety of machinery – Ergonomics requirements for the design of displays and control actuators – Part 2: Displays»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных (региональных) стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении С.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

| | |
|---|----|
| Введение | IV |
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Определения | 1 |
| 4 Оптические индикаторы | 2 |
| 4.1 Требования к различимости оптических индикаторов | 2 |
| 4.1.1 Расположение индикаторов | 2 |
| 4.1.2 Функциональные взаимодействия оператора с индикаторами | 3 |
| 4.1.3 Факторы окружающей среды | 4 |
| 4.1.4 Другие условия, облегчающие обнаружение сигнала | 4 |
| 4.2 Требования к идентификации оптических индикаторов | 4 |
| 4.2.1 Символы индикаторов | 4 |
| 4.2.2 Цифровые индикаторы | 6 |
| 4.2.3 Аналоговые индикаторы | 6 |
| 4.2.4 Выбор шкал для аналоговых индикаторов | 6 |
| 4.2.5 Выбор индикаторов для различных задач | 8 |
| 4.2.6 Группировка индикаторов | 9 |
| 4.3 Требования к интерпретации оптических индикаторов | 10 |
| 5 Акустические индикаторы | 10 |
| 5.1 Требования по обнаружению акустических индикаторов | 11 |
| 5.2 Требования по идентификации акустических индикаторов | 11 |
| 5.3 Требования по интерпретации акустических индикаторов | 11 |
| 6 Тактильные индикаторы | 11 |
| 6.1 Требования по обнаружению тактильных индикаторов | 12 |
| 6.2 Требования по идентификации тактильных индикаторов | 12 |
| 6.3 Требования по интерпретации тактильных индикаторов | 12 |
| Приложение А Формы цифр | 13 |
| Приложение В Связь настоящего стандарта с Директивами по машиностроению | 14 |
| Приложение С Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным (региональным) стандартам | 15 |

Введение

Настоящий стандарт разработан как гармонизированный с основными требованиями безопасности Директив ЕС по машиностроению.