НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ 18698—79

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

УДК 621.643.33:006.354 Группа Л63

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ

Технические условия

Textile carcass rubber pressure hoses. Specifications

ГОСТ 18698—79

МКС 83.140.40
ОКП 25 5000

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на напорные резиновые рукава с текстильным каркасом, применяемые в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей, насыщенного пара, газов и сыпучих материалов в районах холодного, умеренного и тропического климата.

Стандарт не распространяется на рукава для газовой сварки и резки металлов, рукава для автомобилей, тракторов и сельскохозяйственного машиностроения и на рукава специального назначения.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения напорные рукава подразделяются на классы, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Класс	Код ОКП	Рабочая среда	Работоспособность рукавов при температуре окружающего воздуха, °С, в районах		
			с умеренным климатом	с тропическим климатом	с холодным климатом
Б (I)	25 5711	Бензины	От —35 до +70	От —20 до +70	От —50 до +70
		Керосины	От —35 до +70	От —20 до +70	От —50 до +70
		Минеральные масла на нефтяной основе	От —35 до +100	От —20 до +100	От —50 до +100
В (II)	25 5311	Вода техническая (без присадок), растворы неорганических кислот и щелочей концентраций до 20 % (кроме растворов азотной кислоты)	До +50	До +55	До +50
ВГ (III)	25 5312	Горячая вода	До +100	До +100	До +100
Г (IV)	25 5511	Воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы	От —35 до +50	От —20 до +55	От —50 до +50
П (VII)	25 5313	Пищевые вещества (спирт, вино, пиво, молоко, слабокислые растворы органических и других веществ, питьевая вода)	До +50	До +55	До +50

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1979
© Стандартинформ, 2005

Продолжение табл. 1

Класс	Код ОКП	Рабочая среда	Работоспособность рукавов при температуре окружающего воздуха, °С, в районах		
			с умеренным климатом	с тропическим климатом	с холодным климатом
Ш (VIII)	25 5314	Абразивные материалы (песок от пескоструйных аппаратов)	От —35 до +50	От —20 до +50	От —50 до +50
		Слабощелочные и слабокислые растворы для штукатурных и малярных работ	До +50	До +55	До +50
Пар-1 (Х)	25 5391	Насыщенный пар	До +143	До +143	До +143
Пар-2 (Х)	25 5391	Насыщенный пар	До +175	—	До +175

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.2. Основные размеры рукавов в зависимости от рабочего давления для рукавов классов Б (I), В (II) и П (VII) должны соответствовать указанным в табл. 2, для рукавов классов ВГ (III), Г (IV) — в табл. 3, для рукавов класса Ш (VIII) — в табл. 4, для рукавов классов Пар-I (Х), Пар-2 (Х) — в табл. 5.

Таблица 2

Рукава классов Б (I), В (II) и П (VII)

Размеры в мм

Внутренний диаметр		Рабочее давление, МПа (кгс/см²)														
		0,16 (1,6)					0,25 (2,5)					0,63 (6,3)				
		Наружный диаметр				Линейная плотность (справочная), г/м	Наружный диаметр				Линейная плотность (справочная), г/м	Наружный диаметр				Линейная плотность (справочная), г/м
		с комбинированной тканью		с хлопчатобумажной тканью			с комбинированной тканью		с хлопчатобумажной тканью			с комбинированной тканью		с хлопчатобумажной тканью		
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
(9,00)	± 0,50	21	± 2	21	± 2	420	21	± 2	21	± 2	420	21	± 2	21	± 2	420
10,00		22		22		440	22		22		440	22		22		440
(12,00)		23		23		450	23		23		450	23		23		450
12,50		23		23		450	23		23		450	23		23		450
16,00	± 0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27		27		540
(18,00)												29		29		580
20,00												31		31		600
25,00	± 1,25											36		36		730
31,50												43		43		950
(32,00)												43		43		950
(38,00)	± 1,50											49		49		1100
40,00												51		53		1200
50,00							62	± 3	62	± 3	1300	62	± 3	62	± 3	1800
63,00							75		75		2000	77		77		2000
(65,00)							77		77		2120	79		79		2120
(75,00)	± 2,00						87		89		2425	89		89		2425
80,00							92	± 4	94	± 4	2500	94	± 4	—	—	2800
100,00		111	± 4	112	± 4	3800	111		112		3800	115				3900
125,00		136		138		5100	136		138		5100	146				5100
(150,00)		161		164		6650	161		164		6650	172				6650
160,00		171	± 5	175		6900	171	± 5	175		6900	182	± 5			6900
200,00		213		215		8000	213		215		8000	225				—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Внутренний диаметр		Рабочее давление, МПа (кгс/см²)														
		1,0 (10,0)					1,6 (16,0)					2,0 (20,0)				
		Наружный диаметр				Линейная плотность (справочная), г/м	Наружный диаметр				Линейная плотность (справочная), г/м	Наружный диаметр				Линейная плотность (справочная), г/м
		с комбинированной тканью		с хлопчатобумажной тканью			с комбинированной тканью		с хлопчатобумажной тканью			с комбинированной тканью		с хлопчатобумажной тканью		
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
(9,00)	± 0,50	21	± 2	21	± 2	420	21	± 2	21	± 2	420	21	± 2	22	± 2	440
10,00		22		22		440	22		22		440	22		23		500
(12,00)		23		23		450	23		25		480	23		26		530
12,50		23		23		450	23		25		480	23		26		530
16,00	± 0,75	27		27		540	27		29		700	29		33		800
(18,00)		29		31		680	29		33		790	31		35		905
20,00		31		33		710	31		35		810	33		38		930
25,00	± 1,25	38		38		840	38		42		1120	40		47		1440
31,50		43		47		1260	47		52		1500	49		57		2170
(32,00)		45		47		1260	47		52		1500	49		57		2170
(38,00)	± 1,50	51	± 3	55	± 3	1640	53	± 3	60	± 3	2000	55	± 3	66	± 3	2680
40,00		53		57		1850	55		62		2500	57		68		2900
50,00		64		69		2300	68		75		3000	73		81		3900
63,00		79		85		2500	86		94		3700	89				4200
(65,00)		83		87	± 4	3560	86		94		4200	90				
(75,00)	± 2,0	—	—	—	—	—	100	—	—	—	—	104	—	—	—	—
80,00																
100,00																
125,00																
(150,00)																
160,00																
200,00																

Примечания:

1. Рукава, внутренний диаметр которых указан в скобках, при новом проектировании не применяют.
2. Рукава внутренним диаметром (65,00) и (75,00) мм, изготовленные с применением безуточных тканей повышенной прочности, должны иметь наружный диаметр соответственно не более 85 и 96 мм для всех классов и давлений.