

МАШИНЫ МОЕЧНЫЕ ДЛЯ СТЕКЛЯННОЙ ТАРЫ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН МТК 256 “Технологическое оборудование для перерабатывающих отраслей агропромышленного комплекса”

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8—95 от 12 октября 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 9 апреля 1996 г. № 264 межгосударственный стандарт ГОСТ 20258—95 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с датой введения в действие с 1 января 1997 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 20258—87

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МАШИНЫ МОЕЧНЫЕ ДЛЯ СТЕКЛЯННОЙ ТАРЫ

Общие технические требования и методы испытаний

Washing machines for glass vessels.
General technical requirements and test methods

Дата введения 1997—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на моечные машины (далее — машины) отмочно-шприцевального типа, предназначенные для мойки стеклянной тары, устанавливаемые в линиях упаковывания пищевых продуктов в стеклянную тару (далее — тару).

Требования 3.1.1—3.1.3; 3.1.5—3.1.7; 3.1.9; 3.1.10; 3.1.14.1; 3.1.14.3; 3.1.14.7; 3.2; 3.4; 4.2.1; 4.2.2; 4.2.5; 4.4—4.10; 4.18—4.22 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья населения, изложены в 3.1.6; 3.1.7; 3.1.9; 3.1.14.7; 3.1.10; 3.1.14.1; 3.2.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.014—78 ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 9.032—74 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.104—79 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группа условий эксплуатации

ГОСТ 12.1.028—80 ССБТ. Шум. Определение шумовых характеристик источников шума. Ориентировочный метод

ГОСТ 12.4.026—76 ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности

ГОСТ 12.4.051—87 ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов слуха. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 1770—74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия

ГОСТ 2874—82 Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством

ГОСТ 14202—69 Трубопроводы промышленных предприятий. Опознавательная окраска, предупреждающие знаки и маркировочные шитки

ГОСТ 30316—95 Линии и оборудование для упаковывания жидкой пищевой продукции в стеклянные бутылки. Общие технические условия

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Характеристики

3.1.1 Машины следует изготавливать в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 30316, требованиями настоящего стандарта, а также в соответствии с требованиями технических условий на машины конкретных марок.

3.1.2 Техническую производительность машин следует устанавливать в технических условиях на машины конкретных марок.

Техническая производительность машин должна превышать производительность линии не менее чем на:

10 % — для линий производительностью 1500 шт./ч;

20 % — для линий производительностью более 1500 шт./ч.

3.1.3 Минимальную и максимальную теоретическую производительность машин следует устанавливать в технических условиях на машины конкретных марок.

3.1.4 Коэффициент автоматизации машин должен быть, как правило, не менее 0,80.

3.1.5 Температура тары должна быть не ниже 281 К (8 °С).

Для машин производительностью менее 2000 шт./ч допускается устанавливать температуру поступающей в них тары в технических условиях на машины конкретных марок.

3.1.6 Машины должны обеспечивать физическую чистоту вымытой тары. Физически чистая тара должна иметь глянцевую поверхность без пятен, подтеков, матовых налетов, волокон от этикеток и не содержать твердых частиц и других инородных тел.

Допускается запотевание вымытой тары.

3.1.7 Машины должны обеспечивать бактериологическую чистоту вымытой тары, бактериологические показатели смывов с внутрен-