



ГОСТ 7783—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# БОЛТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УСОМ КЛАССА ТОЧНОСТИ С

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

**БОЛТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УСОМ  
КЛАССА ТОЧНОСТИ С**
**Конструкция и размеры**
**ГОСТ  
7783—81**

Cup nibbed head bolts, product grade C. Construction and dimensions

**Взамен  
ГОСТ 7783—72**

МКС 21.060.10

ОКП 12 8200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 января 1981 г. № 1 дата введения установлена

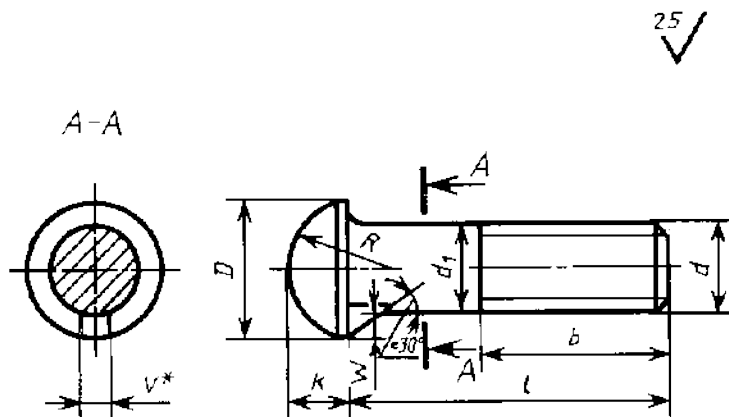
01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

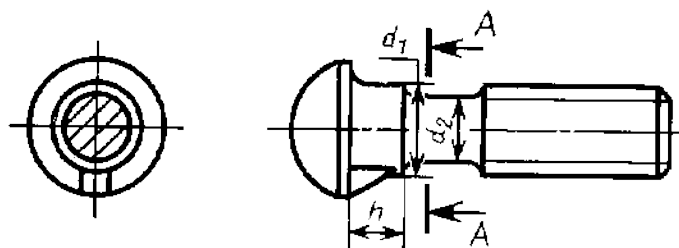
1. Настоящий стандарт распространяется на болты с полукруглой головкой и усом класса точности С с номинальным диаметром резьбы от 5 до 20 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 216—86.

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

*Исполнение 1*


\* Уклон боковых граней уса не более 5°.

*Исполнение 2*

 $d_2$  примерно равен среднему диаметру резьбы

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1986 г., апреле 1987 г. (ИУС 9—86, 8—87).

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$		5	6	8	10	12	16	20
Диаметр головки $D$		10	12	16	20	24	32	40
Высота головки $k$		4	5	6	7	9,2	11,2	16
Радиус сферы $R \approx$		6	7	9	10,5	13,3	15,8	21
Диаметр подголовка или стержня $d_1$ (h15)		5	6	8	10	12	16	20
Высота подголовка $h$ , не менее		2,5	3	4	5	6	8	10
Ширина уса $V$		2,0	2,5	3,0	3,2	3,6	4,2	4,7
Высота уса $W$ , не менее		1,8	2,0	2,3	2,7	3,2	3,5	4,0
Длина резьбы $b$	Для $l \leq 120$	16	18	22	26	30	38	46
	Для $l > 120$	—	—	—	32	36	44	52

Пример условного обозначения болта с диаметром резьбы  $d = 12$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 8 g, длиной  $l = 60$  мм, класса прочности 3.6, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановления, хромированным:

*Болт М12-60.36.016 ГОСТ 7783—81*

Таблица 2

мм

Длина болта $l$	Номинальный диаметр резьбы $d$						
	5	6	8	10	12	16	20
16				—	—	—	—
20				—	—	—	—
25					—	—	—
30						—	—
35							—
40							—
45							—
50							—
55							—
60							—
65							—
70							—
75							—
80							—
90	—						—
100	—	—					—
110	—	—	—				—
120	—	—	—				—
130	—	—	—				—
140	—	—	—				—
150	—	—	—				—