

ГОСТ 9168—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

БУМАГА ДЛЯ ГЛУБОКОЙ ПЕЧАТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БУМАГА ДЛЯ ГЛУБОКОЙ ПЕЧАТИ

Технические условия

Intaglio Printing Paper.
Specification

**ГОСТ
9168—80**

МКС 85.060
ОКП 54 3140

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания многокрасочных иллюстрационно-текстовых изданий и иллюстрационной изобразительной продукции способом глубокой печати на рулонных и листовых машинах. Стандарт устанавливает требования к бумаге для глубокой печати, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. (Исключен, Изм. № 1).

1.2. Бумага должна выпускаться в рулонах и листах. Ширина рулона, размеры листовой бумаги, предельные отклонения по размерам и косине должны соответствовать ГОСТ 1342.

1.3. Диаметр рулона должен быть (850 ± 50) мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги диаметром (950 ± 50) мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1а. Бумага должна изготавляться из беленой целлюлозы.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.2. По показателям качества бумага должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для бумаги		Метод испытания
	Высший сорт	Первый сорт	
1. (Исключен, Изм. № 2).			
2. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	70,0±2,5 100±3	70,0±3,0 100±4	По ГОСТ 13199
3. Плотность, г/см ³	0,95—1,10	0,95—1,10	По ГОСТ 27015
4. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	2300	2200	По ГОСТ 13525.1

С. 2 ГОСТ 9168—80

Продолжение таблицы

Наименование показателя	Норма для бумаги		Метод испытания
	Высший сорт	Первый сорт	
5. Прочность на излом при много-кратных перегибах в поперечном направлении, число двойных перегибов, не менее	5	5	По ГОСТ 13525.2
6. (Исключен, Изм. № 2).			
7. Массовая доля золы, %	18—22	18—22	По ГОСТ 7629 и п. 4.5 настоящего стандарта
8. Гладкость, с	400—650	300—650	По ГОСТ 12795 и п. 4.3 настоящего стандарта
9. Впитываемость, с	30—40	25—40	По ГОСТ 12603 и п. 4.4 настоящего стандарта
10. Сорность (число соринок на 1 м ² площадью от 0,1 до 0,5 мм ² , не более площадью выше 0,5 мм ²)	100	100	По ГОСТ 13525.4
	Не допускаются		
11. Белизна, %, не менее:			По ГОСТ 30113, ГОСТ 30116, ГОСТ 30437
без оптически отбеливающего вещества для массы бумаги площадью 1 м ² 70 г	80,0	76,0	
для массы бумаги площадью 1 м ² 100 г	—	76,0	
с оптически отбеливающим веществом для массы бумаги площадью 1 м ² 100 г	84,0	—	
Разница значений белизны по сторонам бумаги с оптически отбеливающим веществом, %, не более	2,0	—	
12. Влажность, %	5,5±1,0	5,5±1,0	По ГОСТ 13525.19

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.3. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатных красок, иметь прочную поверхность и не должна пылить.

2.4. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу, согласованному между потребителем и изготовителем.

2.5. Разнооттеночность в одной партии бумаги не допускается.

2.6. Обрез кромок бумаги должен быть чистым и ровным.

2.7. Намотка бумаги должна быть равномерной и плотной по всей ширине рулона.

2.8. В бумаге не допускаются разрыв кромки, дырчатость, складки, морщины, залощенность, пятна.

В рулонной бумаге допускаются складки, морщины, пятна, залощенность, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления. Показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, должен быть не более 1,0 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Число склеек в рулоне бумаги, поставляемой на экспорт, должно быть не более одной, для бумаги высшего сорта — одной на 10 рулонов, бумаги первого сорта — двух.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.10. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев.

Ширина места склейки должна быть не менее 10 мм, расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

Склейка должна производиться по всей ширине полотна под углом не менее 10°. Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 3).