

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ГРУБОШЕРСТНЫЙ И ДЕТАЛИ  
ИЗ НЕГО ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 6418—81**

**Издание официальное**

БЗ 8—95

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ГРУБОШЕРСТНЫЙ И  
ДЕТАЛИ ИЗ НЕГО ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

Технические условия

Technical coarse wool felt machinery parts from it.  
Specifications**ГОСТ  
6418—81**ОКП 81 6131  
81 6330Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на технический грубошерстный войлок и детали из него для машиностроения (сальники, прокладки, фильтры), а также на войлок, применяемый в качестве изоляционного материала.

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Технический грубошерстный войлок в зависимости от назначения подразделяют на виды:

ГС — войлок для сальников, применяемых для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли;

ГПр — войлок для прокладок, предохраняющих детали машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, а также используемых для звукопоглощения.

Войлок для прокладок в зависимости от степени уплотнения изготовляют двух марок:

А — с плотностью  $(0,32 \pm 0,02)$  г/см<sup>3</sup>;

Б — с плотностью  $(0,26 \pm 0,02)$  г/см<sup>3</sup> (для мягких прокладок);

ГФ — войлок для фильтров, применяемых для фильтрации масел;

ГИ — войлок для изоляции, применяемый в качестве тепло- и звукоизоляционного материала.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1981  
© ИПК Издательство стандартов, 1996  
Переиздание с изменениями

1.2. Размеры полости войлока устанавливаются по согласованию с потребителем:

- по длине — от 1,0 до 5,0 м;
- по ширине — от 0,7 до 2,0 м;
- по толщине — от 8,0 до 20,0 мм.

1.3. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине всех видов войлока, изготавливаемых в номинале с интервалом в 1 мм, должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм		
Номинал.		Пред. откл.
От 8,0	до 10,0	±2,0
Св. 10,0	» 15,0	±2,5
» 15,0	» 20,0	±3,0

Примечание. Номинальная толщина войлока для изоляции — от 6,0 мм.

1.4. В условное обозначение войлока входят обозначение вида войлока и марки, размер по толщине и обозначение настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений

Войлок грубошерстный, толщиной 10 мм:

для сальников — *войлок ГС10 ГОСТ 6418—81*

для прокладок марки А — *войлок ГПрА10 ГОСТ 6418—81*

для прокладок марки Б — *войлок ГПрБ10 ГОСТ 6418—81*

для фильтров — *войлок ГФ10 ГОСТ 6418—81*

для изоляции — *войлок ГИ10 ГОСТ 6418—81*

1.5. Детали для машиностроения из грубошерстного войлока в зависимости от назначения и формы изготавливают следующих видов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Вид детали	Обозначение вида детали
Кольцо-сальник грубошерстное	Кольцо СГ
Кольцо-прокладка марки А грубошерстное	Кольцо ПрАГ
Кольцо-фильтр грубошерстное	Кольцо ФГ
Лента-сальник грубошерстная	Лента СГ
Лента-прокладка марки А грубошерстная	Лента ПрАГ
Лента-прокладка марки Б грубошерстная	Лента ПрБГ
Лента-фильтр грубошерстная	Лента ФГ
Пластина-сальник грубошерстная	Пластина СГ
Пластина-прокладка марки А грубошерстная	Пластина ПрАГ
Пластина-прокладка марки Б грубошерстная	Пластина ПрБГ

Вид детали	Обозначение вида детали
Пластина-фильтр грубошерстная	Пластина ФГ
Диск-сальник грубошерстный	Диск СГ
Диск-прокладка марки А грубошерстный	Диск ПрАГ
Диск-фильтр грубошерстный	Диск ФГ
Сальник фигурный грубошерстный	Сальник ФГГ
Прокладка марки А фигурная грубошерстная	Прокладка АФГГ
Прокладка марки Б фигурная грубошерстная	Прокладка БФГГ
Фильтр фигурный грубошерстный	Фильтр ФГГ

Примечание. Войлочная деталь прямоугольной формы шириной до 100 мм включительно называется лентой, а свыше 100 мм — пластиной.

1.6. Войлочные детали по форме и размерам должны соответствовать технической документации потребителя, согласованной с изготовителем.

1.7. Предельные отклонения от номинальных размеров войлочных колец и дисков должны соответствовать указанным в табл. 3, а войлочных лент, пластин и фигурных деталей — в табл. 4.

Таблица 3

Номин.	мм					
	Пред. откл.					
	по наружному диаметру для			по внутреннему диаметру для		
	сальников	прокладок марки А	фильтров	сальников	прокладок марки А	фильтров
Св. 10 до 25 включ.	+1,0 -0,8	±1,0	±1,0	+0,8 -0,5	±1,0	±1,0
» 25 » 100 »	+1,0 -0,8	+1,0 -1,3	+1,3 -1,0	+1,0 -0,8	+1,0 -1,3	+1,3 -1,0
» 100 » 200 »	+1,3 -1,0	+1,3 -1,5	+1,5 -1,0	+1,3 -1,0	+1,3 -1,5	±1,5
» 200 » 300 »	+1,5 -1,0	±1,5	+2,0 -1,5	+1,5 -1,0	±1,5	+2,0 -1,5

1.8. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине войлочных деталей, изготавливаемых в номинале с интервалом в 1,0 мм, должны соответствовать указанным в табл. 5.