НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ 12696—77

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВЕЩЕСТВА ВЗРЫВЧАТЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ. АЛЮМОТОЛ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 8—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22.12.77 № 3004

Изменение № 4 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 13 от 28.05.98)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2955

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана

2. ВЗАМЕН ГОСТ 12696—67

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.005—88	6.1	ГОСТ 17308—88	5.7, 5.8
ГОСТ 2226—88	5.1, 5.2	ГОСТ 19433—88	5.10, 6.3
ГОСТ 4117—78	1.2	ГОСТ 19747—74	5.4, 5.10
ГОСТ 4545—88	Приложение	ГОСТ 21650—76	5.16
ГОСТ 5530—81	5.1	ГОСТ 22477—77	5.16
ГОСТ 10354—82	5.2	ГОСТ 24597—81	5.16
ГОСТ 14192—96	5.10	ГОСТ 26319—84	5.17
ГОСТ 14839.0—91	3.1, 4.1	ГОСТ 26653—90	5.16
ГОСТ 14839.1—69	4.3.1	ОСТ 84—411—80	2.1
ГОСТ 14839.12—69	4.5	ОСТ 84—1073—75	5.2
ГОСТ 14839.18—69	4.4	ОСТ 84—2158—84	5.10
ГОСТ 14839.19—69	3.2	ТУ 13—0279116—01—90	5.1, 5.2
ГОСТ 14839.20—77	5.15	ТУ 48—5—152—78	1.2
ГОСТ 15846—79	5.1, 5.2		

4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в декабре 1980 г., октябре 1983 г., феврале 1990 г., ноябре 1998 г. (ИУС 2—81, 2—84, 5—90, 2—99)

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 22.03.99. Подписано в печать 07.04.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,85.
Тираж 121 экз. С 2521. Зак. 312.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

УДК 662.24:006.354 Группа Л72

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ВЕЩЕСТВА ВЗРЫВЧАТЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ. АЛЮМОТОЛ

Технические условия

Commercial explosives.
Alumotol. Specifications

ГОСТ 12696—77

ОКП 72 7683 1100

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на гранулированное водоустойчивое промышленное взрывчатое вещество 1 класса (ВВ) — алюмотол (тритонал), который представляет собой смесь расплавленного тротила с алюминиевым порошком. Алюмотол выпускается в непатронированном виде и применяется в соответствии с журнальным постановлением Госгортехнадзора СССР для взрывных работ при ручном и механизированном способах заряжания на дневной поверхности в забоях любой степени обводненности, в том числе и в забоях с проточной водой.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Алюмотол должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Для изготовления алюмотола применяют следующее основное сырье:

тротил (тринитротолуол) по ГОСТ 4117 или по нормативно-технической документации;

порошок алюминиевый марок ПА-3 или ПА-4 по нормативно-технической документации или ПА-ВВ по ТУ 48—5—152.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.3. По физико-химическим показателям алюмотол должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для алюмотола		Метод испытания
	1-й категории качества	аттестованного государственным Знаком качества	
Внешний вид	Гранулы серого цвета сферической и полусферической формы размером до 5 мм без видимых на глаз механических примесей, допускается наличие гранул и их сростков размером не более 10 мм в количестве не более 10 %		По п. 4.2
Массовая доля компонентов, %:			
тротила	85 ± 3		По п. 4.3.1
порошка алюминиевого	15 ± 3		По п. 4.3.2

© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Продолжение

Наименование показателя	Норма для алюмотола		Метод испытания
	1-й категории качества	аттестованного государственным Знаком качества	
Плотность гранул, г/см^3, не менее	1,55		По п. 4.4
Массовая доля влаги, %	0,5 — 2,0		По п. 4.5

Примечания:

1. Массовая доля влаги алюмотола, отправляемого в районы Крайнего Севера, должна быть 0,5 — 1,5 %.
2. Перечень основных неконтролируемых физико-химических и взрывчатых характеристик указан в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. Партии алюмотола по согласованию изготовителя с потребителем могут быть укомплектованы промежуточными детонаторами — тротиловыми шашками типа Т—400Г по ОСТ 84—411 в количестве 4 шт. на 1 т алюмотола.

По согласованию с потребителем каждую тонну алюмотола допускается укомплектовывать бо́льшим количеством тротиловых шашек.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Каждая партия должна сопровождаться «Кратким руководством по применению алюмотола», согласованным Госгортехнадзором СССР с институтом по безопасности работ, направляемым с сопроводительной документацией в количестве, оговариваемом потребителем при заказе продукции, но не менее 5 экз.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ПРИЕМКА

3.1. Приемка алюмотола производится по ГОСТ 14839.0*.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Потребитель проводит проверку продукции при поступлении на склад по следующим показателям: внешний вид упаковки; качество и содержание маркировки тары; массовая доля влаги; полнота детонации по ГОСТ 14839.19, метод А (диаметр бумажной гильзы — 100 мм); рассыпчатость.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.3. Проверку внешнего вида алюмотола допускается производить на стадии гранулирования.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Пробы для испытания отбирают по ГОСТ 14839.0*.

4.2. Внешний вид алюмотола определяют визуально, при этом размер гранул гарантируется технологическим процессом.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3. Определение массовой доли компонентов

4.3.1. Определение массовой доли тротила — по ГОСТ 14839.1.

4.3.2. Массовую долю алюминиевого порошка (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = 100 - X_1,$$

где X_1 — массовая доля тротила, определенная по 4.3.1, %.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.4. Определение плотности гранул алюмотола — по ГОСТ 14839.18 (разд. 5).

4.5. Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 14839.12 (разд. 3) со следующим дополнением: перед определением отобранную пробу измельчают в агатовой или деревянной ступке.

---

*На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50843—95.