

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**АНЕМОМЕТРЫ РУЧНЫЕ
СО СЧЕТНЫМ МЕХАНИЗМОМ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6376—74

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

**АНЕМОМЕТРЫ РУЧНЫЕ
СО СЧЕТНЫМ МЕХАНИЗМОМ**

Технические условия

Hand anemometer accounting device
Specifications

ГОСТ

6376—74*

Взамен
ГОСТ 6376—52

ОКП 431111

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 июля 1974 г. № 1615. Срок введения установлен

с 01.07.75

Постановлением Госстандарта СССР от 24.06.88 № 2251 срок действия продлен

до 01.01.92**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на ручные анемометры со счетным механизмом, предназначенные для измерения средней скорости направленного воздушного потока, средней скорости воздушного потока и средней скорости ветра в промышленных условиях и на метеорологических станциях.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1 Анемометры должны изготавливаться следующих типов: крыльчатые — для измерения средней скорости направленного воздушного потока в промышленных условиях;

чашечные — для измерения средней скорости воздушного потока в промышленных условиях и средней скорости ветра на метеорологических станциях.

1.2 Чувствительность на момент начала вращения ветроприемников анемометров при температуре $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$ и относительной влажности 45—80% не должна быть более, м/с:

0,2 — крыльчатого;

0,8 — чашечного.

1.3 Диапазоны измерений средней скорости направленного воздушного потока, средней скорости воздушного потока и ветра анемометрами должны быть, м/с:

0,3—5,0 — крыльчатого;

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (июль 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1979 г., в декабре 1986 г. (ИУС 2—80, 4—87).

© Издательство стандартов, 1987

1—20 — чашечного.

1.4. Основная погрешность анемометров не должна быть более, м/с:

0,1^{+0,05v} — крыльчатого;

0,3^{+0,05v} — чашечного,

где v — измеряемая средняя скорость направленного воздушного потока, воздушного потока или ветра, м/с.

1.5. Габаритные размеры и масса анемометров должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры, мм

Тип анемометров	Высота	Ширина	Длина	Масса, кг, не более
	не более			
Крыльчатый	110	110	105	0,45
Чашечный	170	70	70	0,25

Примеры условных обозначений:

крыльчатого анемометра исполнения У категории 5 по ГОСТ 15150—69:

Анемометр крыльчатый У5 ГОСТ 6376—74

чашечного анемометра исполнения Т категории 5 по ГОСТ 15150—69:

Анемометр чашечный Т5 ГОСТ 6376—74

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Анемометры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Арретир анемометра должен включать и выключать счетный механизм, при этом стрелка шкалы единиц не должна смещаться более чем на одно деление шкалы, а ветроприемник не должен останавливаться.

2.3. Циферблат и шкалы анемометров — по ГОСТ 5365—83. Циферблат анемометра должен иметь три шкалы: единиц, сотен и тысяч делений.

2.4. Анемометры должны изготавливаться:

крыльчатые испытаний У и Т категории 5 по ГОСТ 15150—69, но для работы при температурах от минус 10 до плюс 50°C;

чашечные исполнений У и Т категории 1.1 по ГОСТ 15150—69, но для работы при температурах от минус 45 до плюс 50°C.

2.5. Анемометры исполнения Т должны быть устойчивы к поражению плесневыми грибами по ГОСТ 9.048—75.

2.6. Анемометры по защищенности от внешних вибрационных воздействий должны изготавливаться исполнения L3 по ГОСТ 12997—84.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Чувствительность на момент начала вращения ветроприемников при верхних и нижних значениях рабочих температур не должна превышать чувствительности, определенной при температуре $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$.

2.8. Анемометры в упаковке для перевозки должны выдерживать воздействие транспортной тряски по ГОСТ 12997—84.

2.9. Анемометры в упаковке для перевозки должны выдерживать воздействие температуры и влажности по ГОСТ 15150—69.

2.10. Средняя наработка на отказ анемометров должна быть не менее 500 ч.

2.11. Полный установленный срок службы анемометров должен быть не менее 8 лет.

Предельным состоянием анемометров является невозможность восстановления значений основных параметров по пп. 1.2 и 1.4 за пределы установленных норм, а также невозможность проведения измерений.

2.10, 2.11. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.12. В комплект анемометра должен входить футляр. К анемометру прилагают эксплуатационную документацию по ГОСТ 2.601—68, включающую паспорт и градуировочный график.

2.13. Установленная безотказная наработка анемометров должна быть не менее 50 ч.

2.14. Среднее время восстановления работоспособного состояния анемометров не должно быть более 1 ч.

2.15. Критериями отказа являются несоответствие анемометров требованиям пп. 1.2 и 1.4 настоящего стандарта.

2.13—2.15. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия анемометров требованиям настоящего стандарта проводят государственные контрольные, приемосдаточные, периодические, типовые испытания и испытания на надежность.

3.2. Государственные контрольные испытания — по ГОСТ 8.001—80.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. При приемосдаточных испытаниях проверяют соответствие каждого анемометра требованиям пп. 1.2—1.4; 2.1—2.3; 2.12; 5.1—5.3.