



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
32678—  
2014

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ И СВАРНЫЕ  
ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ ОБЩЕГО  
НАЗНАЧЕНИЯ

Технические условия



Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 9411  
30.06.2014 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 45-2014 от 25 июня 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 54159-2010

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

## Содержание

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины и определения .....	3
4 Обозначения и сокращения .....	3
5 Сортамент .....	3
5.1 Виды труб и состояние поставки .....	3
5.2 Марки стали .....	3
5.3 Размеры .....	3
5.4 Длина .....	3
5.5 Группы поставки .....	10
5.6 Условные обозначения труб .....	10
5.7 Сведения, указываемые в заказе .....	10
6 Технические требования .....	12
6.1 Способ производства .....	12
6.2 Химический состав .....	12
6.3 Механические свойства .....	13
6.4 Технологические свойства .....	14
6.5 Предельные отклонения диаметра, толщины стенки, длины и отклонения формы .....	14
6.6 Качество поверхности .....	16
6.7 Сплошность металла .....	16
6.8 Отделка концов труб .....	17
6.9 Маркировка и упаковка .....	17
7 Требования безопасности и охраны окружающей среды .....	17
8 Правила приемки и методы испытаний .....	17
9 Транспортирование и хранение .....	20
10 Гарантии изготовителя .....	21
Библиография .....	22

## Введение

Настоящий стандарт разработан взамен межгосударственных стандартов ГОСТ 8733, ГОСТ 8734, ГОСТ 9567 и ГОСТ 10707 с учетом современных достижений науки, техники и технологии, передового национального опыта изготовления и использования труб.

Трубы, изготавливаемые по ГОСТ 8733, ГОСТ 8734, ГОСТ 9567 и ГОСТ 10707, несмотря на различные способы изготовления, имеют одну и ту же область применения как трубы общего назначения. Сварные трубы благодаря освоению современной технологии удаления наружного и внутреннего грата и совместного воздействия холодной деформации и термической обработки по своим прочностным и технологическим свойствам не уступают бесшовным холоднодеформированным трубам, а по точности и качеству поверхности превосходят их. Поэтому правомерно объединение требований перечисленных стандартов в один стандарт, при этом настоящий стандарт имеет ряд существенных отличий:

- по сравнению с ГОСТ 8734 и ГОСТ 10707 в настоящем стандарте расширен сортамент труб от 4 × 0,2 мм до 325 × 24,0 мм (кроме сварных холоднодеформированных труб, толщина стенки которых ограничена 12,0 мм);

- по сравнению с ГОСТ 9567 сортамент труб ограничен максимальным размером труб 325 × 24,0 мм, поскольку настоящий стандарт распространяется на трубы общего назначения;

- по согласованию между изготовителем и заказчиком предусмотрена возможность изготовления труб других размеров;

- для бесшовных и сварных холоднодеформированных труб установлены три точности изготовления: обычная, повышенная и высокая;

- унифицированы предельные отклонения по диаметру и толщине стенки бесшовных и сварных холоднодеформированных труб;

- установлены нормы механических свойств металла труб из сталей марок 09Г2С и 30ХМА при испытании на растяжение;

- внесено дополнение, предусматривающее возможность изготовления труб с проведением неразрушающего контроля для выявления продольных дефектов.

Стандартом установлены дополнительные требования, направленные на повышение точности труб, качества поверхности, в частности изготовление труб со шлифованной поверхностью, дополнительные требования по специальной отделке концов труб, а также ряд других требований.