

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EASC)  
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO/TR 22770—  
2021

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

# ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОТНОСЯЩИХСЯ К НИМ ПРОДУКТОВ

Метод аналитической колориметрии для обеспечения  
визуальной оценки степени чистоты поверхности

(ISO/TR 22770:2019, IDT)

Зарегистрирован

№ 15725

14 июля 2021 г.



Издание официальное  
Кыргызстандарт  
Бишкек

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Республиканским государственным предприятием на праве хозяйственного ведения «Казахстанский институт стандартизации и метрологии» Комитета технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Комитетом технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 14 июля 2021 г. №59-2021)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному техническому отчету ISO/TR 22770:2019 Подготовка стальной поверхности перед нанесением лакокрасочных материалов и относящихся к ним продуктов. Метод аналитической колориметрии для подтверждения визуальной оценки степени чистоты поверхности (Preparation of steel substrates before application of paints and related products. Analytical colorimetry method to support visual assessment of surface preparation grades, IDT).

Международный технический отчет разработан подкомитетом SC 12 «Подготовка стальной поверхности перед нанесением лакокрасочных материалов и относящихся к ним продуктов» технического комитета по стандартизации ISO/TC 35 «Краски и лаки».

Перевод с английского языка (en).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 30 января 2023 г. № 2-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO/TR 22770–2021 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) «Межгосударственные стандарты», а текст изменений – в информационных указателях "Межгосударственные стандарты". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Межгосударственные стандарты».*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

## Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения.....	2
4 Обозначения.....	2
5 Принцип.....	3
6 Рекомендации по приборам.....	3
6.1 Работа с приборами.....	3
6.2 Технические характеристики приборов.....	3
6.2.1 Источник света и наблюдатель.....	3
6.2.2 Условия освещения и наблюдения.....	3
6.2.3 Цветовые допуски приборов.....	4
7 Дополнительные данные.....	4
7.1 Общие положения.....	4
7.2 Подготовка образцов.....	4
7.3 Результаты.....	5
8 Примеры применения.....	6
8.1 Общие положения.....	6
8.2 Производство стальных труб для нефтегазовой промышленности.....	6
8.2.1 Применение: контроль качества дробеструйных работ до нанесения антикоррозионного покрытия.....	6
8.2.2 Контрольная поверхность.....	6
8.2.3 Контроль качества.....	6
8.3 Чугунолитейное производство.....	6
8.3.1 Применение: контроль качества операции по очистке чугунных автозапчастей от песка.....	6
8.3.2 Контрольная поверхность.....	6
8.3.3 Контроль качества.....	7
8.4 Производство прицепов.....	7
8.4.1 Применение: контроль качества дробеструйных работ перед окраской.....	7
8.4.2 Контрольная поверхность.....	7
8.4.3 Контроль качества.....	7
8.5 Производство грузовых вагонов.....	7
8.5.1 Применение: контроль качества дробеструйных работ до нанесения антикоррозионного покрытия.....	7
8.5.2 Контрольная поверхность.....	7
8.5.3 Контроль качества.....	7
8.6 Производство холоднотянутых стержней.....	8
8.6.1 Применение: оптимизация работы по удалению окалины.....	8
8.6.2 Контрольная поверхность.....	8
8.6.3 Контроль качества.....	8
Приложение А (справочное) Принцип.....	9
Приложение ДА (справочное).....	12
Библиография.....	13