

**ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ РАЗВЕРТОК
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ****ГОСТ
20507—75*****Конструкция и размеры**Pivoting arbours for reamers with
a tapered shank
for turret lathes
Design and dimensions**Взамен
МН 1024—63**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 февраля 1975 г. № 429 срок введения установленс 01.01 1976 г.

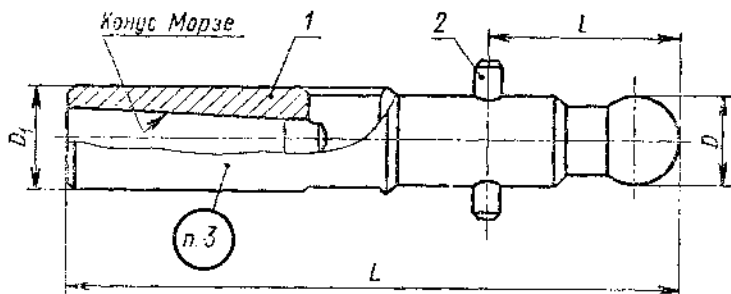
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для разверток с коническим хвостовиком, устанавливаемые в поводковые патроны по ГОСТ 20505—75 токарно-револьверных станков.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание август 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 6—1981 г.).

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначения оправок	Применяемость	Конус Морзе	D	L	D ₁	l	Масса, кг	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
								Обозначения	
6240-0021		1	12	125	18	38	0,16	6240-0021/001	5m6×25
6240-0022			18	140	22	42	0,31	6240-0022/001	8m6×36
6240-0023			20	120			0,29	6240-0023/001	8m6×40
6240-0024				145		0,34	6240-0024/001		
6240-0025				135		56	0,32	6240-0025/001	8m6×50
6240-0026				160			0,38	6240-0026/001	
6240-0027		2	18	26		42	0,39	6240-0027/001	8m6×36
6240-0028			20		150		0,42	6240-0028/001	8m6×40
6240-0029					165	0,48	6240-0029/001	8m6×50	
6240-0031		3	28		170	56	0,75	6240-0031/001	10m6×50
6240-0032							35	0,85	6240-0032/001
6240-0033			75		6240-0033/001				
6240-0034				220	1,00	6240-0034/001			
6240-0035			35	185	1,13	6240-0035/001		12m6×55	
6240-0036				220	1,39	6240-0036/001			
6240-0037		28	215	56	1,27	6240-0037/001	10m6×50		
6240-0038			42	235	75	1,37	6240-0038/001	10m6×55	
6240-0039				210	1,31	6240-0039/001	12m6×55		
6240-0041		4	35	50	1,62	6240-0041/001		16m6×70	
6240-0042			40		250	2,49	6240-0042/001		
6240-0043				50	260	2,89	6240-0043/001	16m6×90	
6240-0044			285		3,81	6240-0044/001			
6240-0045		5	300	63	4,04	6240-0045/001	16m6×70		
6240-0046			40		4,36	6240-0046/001			
6240-0047			50		330	4,77		6240-0047/001	16m6×90

* Твердость — HRC 35...40. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

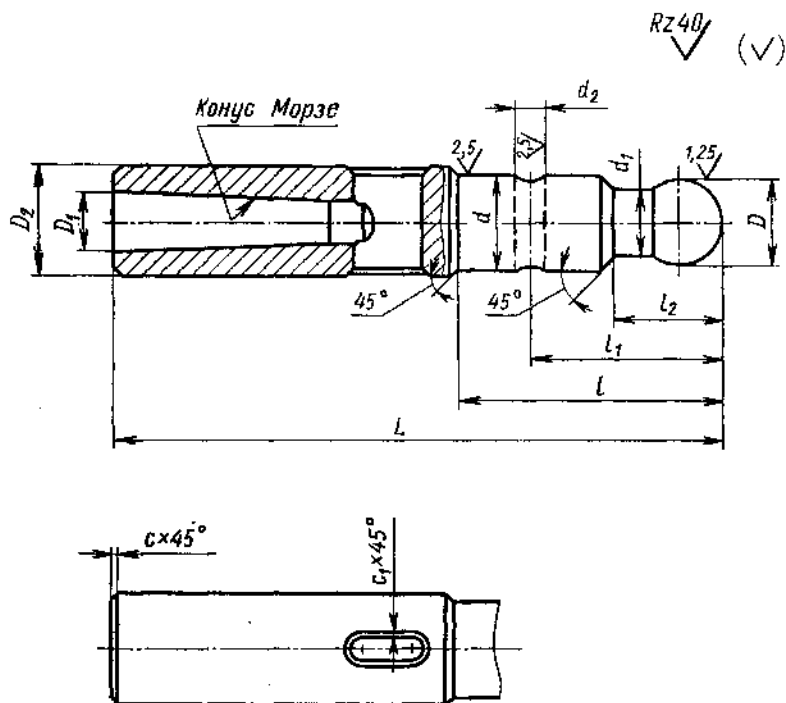
Пример условного обозначения оправки размерами конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Оправка 6240-0021 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2