

---

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ  
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY  
AND CERTIFICATION (EASC)**

---



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ**

**ГОСТ  
EN 10219-1-  
2010**

**ПРОФИЛИ ПОЛЫЕ СВАРНЫЕ ХОЛОДНОГО  
ФОРМОВАНИЯ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ И  
МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ КОНСТРУКЦИЙ**

**Часть 1  
Технические условия поставки**

**(EN 10219-1:2006, IDT)**

**НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР  
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

**Издание официальное**

**Зарегистрирован**

**№ 6053**

**" 9 " февраля 2011 г.**



**Минск**

**Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации**

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союзное государство Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2—2009 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены"

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации «Трубы стальные и баллоны» (МТК 7), ГП «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт трубной промышленности им. Я.Е. Осады» (ГП «НИТИ»)

2 ВНЕСЕН Госпотребстандартом Украины

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 37-2010 от 10 июня 2010 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166-004-97)	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Министерство экономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту EN 10219-1:2006 «Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels. – Part 1: Technical delivery conditions» («Профили полые сварные холодного формования из нелегированных и мелкозернистых сталей для конструкций. – Часть 1: Технические условия поставки»).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия – идентичная (IDT).

В стандарт внесены следующие редакционные изменения:

- в пункте 8.1 приведено уточнение к названию термина «испытательная единица»;
- в приложении ZA приведено уточнение к использованию данного приложения.

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным органам по стандартизации этих государств

## СОДЕРЖАНИЕ

	С.
1      Область применения.....	1
2      Нормативные ссылки.....	1
3      Термины, определения и символы.....	3
3.1 Термины и определения.....	3
3.2 Символы.....	3
4      Классификация и обозначения.....	3
4.1 Классификация .....	3
4.2 Обозначения.....	3
5      Информация, предоставляемая изготовителю.....	4
5.1 Обязательные требования.....	4
5.2 Дополнительные требования.....	4
5.3 Пример заказа.....	5
6      Технические требования.....	5
6.1 Общие положения .....	5
6.2 Способ производства стали.....	5
6.3 Состояние исходного материала.....	5
6.4 Способ производства полых профилей .....	5
6.5 Состояние поставки.....	6
6.6 Химический состав.....	6
6.7 Механические свойства.....	7
6.8 Технологические свойства.....	7
6.9 Качество поверхности .....	7
6.10 Неразрушающий контроль сварных швов .....	8
6.11 Предельные отклонения размеров и масса .....	8
7      Контроль .....	8
7.1 Виды контроля.....	8
7.2 Виды документов контроля .....	8
7.3 Контроль изделий .....	9
8      Отбор проб и испытательных образцов.....	10
8.1 Периодичность испытаний.....	10
8.2 Подготовка проб и испытательных образцов.....	10
9      Методы контроля.....	11
9.1 Химический анализ .....	11
9.2 Механические испытания .....	11
9.3 Визуальный контроль и контроль размеров .....	12
9.4 Неразрушающий контроль .....	12



9.5 Повторный контроль и испытания, сортировка и дополнительная обработка.....	13
10 Маркировка .....	13
11 Подтверждение соответствия.....	13
Приложение А (обязательное). Полые профили для конструкций из нелегированных каче- ственных сталей. Химический состав и механические свойства.....	
Приложение В (обязательное). Полые профили для конструкций из мелкозернистых сталей. Химический состав и механические свойства.....	16
Приложение С (обязательное). Расположение проб и испытательных образцов .....	20
Приложение D (обязательное). Оценка соответствия.....	21
Приложение ZA (справочное). Разделы настоящего стандарта, касающиеся положений Директивы о строительной продукции Европейского Сообщества .....	24
Библиография.....	28

