

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ЧАСТОТЫ  
ДЛЯ АКУСТИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ**

**ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЫЕ РЯДЫ**

**ГОСТ 12090—80**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

## ЧАСТОТЫ ДЛЯ АКУСТИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ

## Предпочтительные ряды

Frequencies for acoustic measurements  
Preferred rows

ГОСТ  
12090—80

Взамен  
ГОСТ 12090—66

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 января 1980 г. № 364 срок введения установлен

с 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает предпочтительные ряды частот, применяемых для акустических измерений и поверки на дискретных частотах и конструирования радиоэлектронной (в том числе измерительной) аппаратуры.

Стандарт не распространяется на аудиометрическую аппаратуру, применяемую в медицине, аппаратуру проводной связи и аппаратуру для настройки музыкальных инструментов.

Стандарт полностью соответствует стандартам МЭК—1 и ИСО 266.

2. Частоты должны выбираться из предпочтительных рядов с интервалами в 1,  $1/2$ ,  $1/3$  и  $1/6$  октавы, приведенных в таблице.

| Частота, Гц | Интервал, октава |       |       |       | Частота, Гц | Интервал, октава |       |       |       | Частота, Гц | Интервал, октава |       |       |       |
|-------------|------------------|-------|-------|-------|-------------|------------------|-------|-------|-------|-------------|------------------|-------|-------|-------|
|             | 1                | $1/2$ | $1/3$ | $1/6$ |             | 1                | $1/2$ | $1/3$ | $1/6$ |             | 1                | $1/2$ | $1/3$ | $1/6$ |
| 16          | ×                | ×     | ×     | ×     | 63          | ×                | ×     | ×     | ×     | 250         | ×                | ×     | ×     | ×     |
| 18          |                  |       |       | ×     | 71          |                  |       |       | ×     | 280         |                  |       |       | ×     |
| 20          |                  |       | ×     | ×     | 80          |                  |       | ×     | ×     | 315         |                  |       | ×     | ×     |
| 22,4        |                  | ×     |       | ×     | 90          |                  | ×     |       | ×     | 355         |                  | ×     |       | ×     |
| 25          |                  |       | ×     | ×     | 100         |                  |       | ×     | ×     | 400         |                  |       | ×     | ×     |
| 28          |                  |       |       | ×     | 112         |                  |       |       | ×     | 450         |                  |       |       | ×     |
| 31,5        | ×                | ×     | ×     | ×     | 125         | ×                | ×     | ×     | ×     | 500         | ×                | ×     | ×     | ×     |
| 35,5        |                  |       |       | ×     | 140         |                  |       |       | ×     | 560         |                  |       |       | ×     |
| 40          |                  |       | ×     | ×     | 160         |                  |       | ×     | ×     | 630         |                  |       | ×     | ×     |
| 45          |                  | ×     |       | ×     | 180         |                  | ×     |       | ×     | 710         |                  | ×     |       | ×     |
| 50          |                  |       | ×     | ×     | 200         |                  |       | ×     | ×     | 800         |                  |       | ×     | ×     |
| 56          |                  |       |       | ×     | 224         |                  |       |       | ×     | 900         |                  |       |       | ×     |

