

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EACC)  
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
EN 12890—  
2014

Производство литьевое

МОДЕЛИ, МОДЕЛЬНАЯ ОСНАСТКА  
И СТЕРЖНЕВЫЕ ЯЩИКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
ПЕСЧАНЫХ ФОРМ И СТЕРЖНЕЙ

(EN 12890:2000, IDT)

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР

РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 10671

30 декабря 2014 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

- 1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «БЕЛНИИЛИТ» (ОАО «БЕЛНИИЛИТ»)
- 2 ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь
- 3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 73-П от 22 декабря 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту EN 12890:2000 «Gießereiwesen - Modelle, Modelleinrichtungen und Kernkästen zur Herstellung von Sandformen und Sandkernen» («Производство литейное. Модели, модельные оснастки и стержневые ящики для производства песчаных форм и стержней»).

Стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации CEN/TC 190 "Литейные технологии" Европейского комитета по стандартизации (CEN).

Перевод с немецкого языка (de).

Официальные экземпляры европейского стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и европейских и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в национальном органе по стандартизации указанных выше государств.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на европейские и международные стандарты актуализированы.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

## 5 ВВЕДЕНИЕ ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Введение

Настоящий стандарт предназначен для заказчиков, изготовителей (производителей моделей) и литьщиков. Он должен обеспечить правильную интерпретацию чертежей/чертежей в цифровом формате отливок и оснастки и гарантировать, что с модельной оснастки будут изготовлены соответствующие песчаные формы и/или песчаные стержни. Одновременно он должен служить в качестве помощи для повышения точности изготовления. Настоящий стандарт подчеркивает необходимость проведения согласований между заказчиком, изготовителями и литьщиком до начала работ.

Производство отливок в песчаных формах и/или производство песчаных стержней требует создания модельной оснастки.

Страны — члены CEN располагают рядом национальных стандартов и технических условий, связанных с модельной оснасткой. Настоящий стандарт объединяет в себе все основные положения этих документов.

Настоящий стандарт позволяет заинтересованным сторонам более легко справиться с комплексом проблем, связанных с разработкой и производством модельной оснастки.

Настоящий стандарт не только определяет обычные особенности, такие как проектирование, изготовление, материалы, допуски, усадки и необходимые способы обработки, но также определяет другие особенности, такие как контроль качества, классификация, испытания, маркировка, упаковка и хранение.

