



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 9866-1—
2013

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Воздействие сухого тепла под низким давлением

Часть 1

Процедура сухой тепловой обработки

(ISO 9866-1:1991, IDT)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 9066

30 декабря 2013 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 63-П от 27 декабря 2013 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9866-1:1991 Textiles – Effect of dry heat on fabrics under low pressure. Part 1: Procedure for dry-heat treatment of fabrics (Текстиль. Воздействие сухого тепла на ткань в условиях низкого давления. Часть 1. Процедура обработки ткани сухим теплом)

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в национальных органах по стандартизации.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия - идентичная (IDT).

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении Д.А.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
Воздействие сухого тепла под низким давлением
Часть 1
Процедура сухой тепловой обработки

Textiles. Effect of dry heat under low pressure.
Part 1. Procedure for dry-heat treatment

Дата введения — 2016-01-01
Приказ Кырг.ЦСМ №117-СТ от 27.11.2015

1 Область применения

Эта часть стандарта устанавливает метод обработки текстильных материалов сухим теплом, который используется для оценки стабильности размеров и других свойств текстильных материалов в процессе их тепловой обработки.

Стандарт распространяется на ткани, трикотажные полотна, нетканые материалы и готовую одежду.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте используются ссылки на следующий международный стандарт: ISO 139:2005 Textiles – Standard atmospheres for conditioning and testing (Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний).

3 Принцип

Образец текстильного материала нагревают путем контакта с плоской горячей поверхностью в точно установленных условиях.

4 Аппаратура

4.1 Пресс, состоящий из плоской нагреваемой металлической плиты, температура которой может быть установлена в пределах от 100 °С до 210 °С с точностью ± 2 °С, и горизонтальной станины. При соприкосновении пресс создает определенное однородное давление с точностью до ± 25 % между плитой и станиной. Станину покрывают гибким и сжимаемым покрытием¹⁾ с низкой теплопроводностью и теплоемкостью, способным компенсировать небольшие отклонения в толщине образца или в расстоянии между плитой и станиной. На покрытие не должны оказывать воздействие самые высокие температуры, которые используются при испытаниях, и оно не должно поглощать влагу.

4.2 Держатель образца, состоящий из тонкого гибкого листа материала с низким коэффициентом трения и низкой теплоемкостью²⁾, который больше нагреваемой плиты и поддерживается по краям легкой рамкой, не препятствующей контакту между плитой и станиной.

5 Атмосферные условия для кондиционирования и испытаний

Если не указано другое, должны быть использованы следующие атмосферные условия, установленные в ISO 139:

- а) для предварительного кондиционирования атмосферные условия с относительной влажностью не более 10 % и температурой не более 50 °С;
- б) для кондиционирования и испытаний атмосферные условия с относительной влажностью (65 \pm 2) % и температурой (20 \pm 2) °С или (27 \pm 2) °С.

¹⁾ Наиболее подходящим для этой цели материалом является слой пенистой силиконовой резины на подложке из тканевой набивки низкой плотности

²⁾ Было найдено, что для этой цели наилучшим образом подходит лист политетрафторэтилена толщиной 0,15 мм, армированный стекловолокном и обладающий поверхностной плотностью 250 г/м².