

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**СТАЛЬ КАЛИБРОВАННАЯ КВАДРАТНАЯ**

**ГОСТ  
8559—75**

**Сортамент**

Calibrated square steel. Dimensions

**Взамен  
ГОСТ 8559—57**

ОКП 11 4000

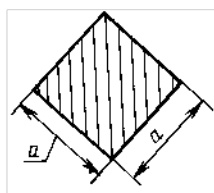
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 апреля 1975 г. № 866 дата введения установлена

**01.01.76**

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на калиброванную сталь квадратного сечения размером от 3 до 100 мм.

2. Размеры сечения стали и предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт.1

Т а б л и ц а 1

Сторона квадрата <i>a</i> , мм	Предельное отклонение			Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Масса 1 м длины, кг
	h10	h11	h12		
3,0	— 0,040	— 0,060	— 0,100	9,00	0,071
3,2	— 0,048	— 0,075	— 0,120	10,24	0,080
3,5				12,25	0,096
4,0				16,00	0,126
4,5				20,25	0,159
5,0				25,00	0,196
5,5	— 0,058	— 0,090	— 0,150	30,25	0,237
6,0				36,00	0,283
6,3				39,7	0,311
7,0	— 0,058	— 0,090	— 0,150	49,0	0,385
8,0				64,0	0,502
9,0				81,0	0,636
10,0				100,0	0,785

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1983 г., мае 1985 г.  
(ИУС 7—83, 8—85).

## С. 2 ГОСТ 8559—75

Продолжение табл. 1

Сторона квадрата <i>a</i> , мм	Предельное отклонение			Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Масса 1 м длины, кг
	h10	h11	h12		
11,0	— 0,070	— 0,110	— 0,180	121,0	0,95
12,0				144,0	1,13
13,0				169,0	1,33
14,0				196,0	1,54
15,0				225,0	1,77
16,0				256,0	2,01
17,0				289,0	2,27
18,0				324,0	2,54
19,0	— 0,084	— 0,130	— 0,210	361,0	2,83
20,0				400,0	3,14
21,0				441,0	3,46
22,0				484,0	3,80
24,0				576,0	4,52
25,0				625,0	4,91
26,0				676,0	5,30
27,0				729,0	5,72
28,0				784,0	6,15
30,0				900,0	7,07
32,0	— 0,100	— 0,160	— 0,250	1024,0	8,04
34,0				1156,0	9,07
36,0				1296,0	10,2
38,0				1444,0	11,2
40,0				1600,0	12,6
41,0				1681,0	13,2
42,0				1764,0	13,8
45,0				2025,0	15,9
46,0				2116,0	16,6
48,0				2304,0	18,1
50,0				2500,0	19,6
53,0				— 0,120	— 0,190
55,0	3025,0	23,7			
56,0	3136,0	24,6			
60,0	3600,0	28,3			
63,0	3969,0	31,2			
65,0	4225,0	33,2			
70,0	—	— 0,190	— 0,300	4900,0	38,5
75,0				5625,0	44,2
80,0				6400,0	50,2
85,0	—	— 0,220	— 0,350	7225,0	56,7
90,0				8100,0	63,6
95,0				9025,0	70,8
100,0				10000,0	78,5

Примечания:

1. По заказу потребителя калиброванная сталь может изготавливаться промежуточных размеров, не указанных в табл. 1. Предельные отклонения в этом случае должны соответствовать нормам, установленным для ближайшего большего размера.

Сталь с предельным отклонением h12 изготавливалась до 1 января 1986 г.

2. Площадь поперечного сечения и масса 1 м квадратной стали вычислены по номинальному размеру. Плотность стали принята равной 7,85 г/см<sup>3</sup>.

3. Квадратная сталь изготавливается в прутках. По требованию потребителя сталь изготавливается в мотках.

4. В зависимости от назначения прутки изготавливаются:

- мерной длины;