

**ЛЕНТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЕСКОНЕЧ-
НЫЕ И БОБИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ЛЕНТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ
И БОБИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ**

Размеры

**ГОСТ
12439—79**

Abrasive belts and rollers.
Dimensions

ОКП 39 8020

Дата введения **01.01.81**

1. Настоящий стандарт распространяется на бесконечные шлифовальные ленты и шлифовальные бобины, изготавливаемые из шлифовальной шкурки по ГОСТ 5009, ГОСТ 10054, ГОСТ 6456, ГОСТ 13344, ГОСТ 27181, а также по отраслевым стандартам и техническим условиям.

Стандарт полностью соответствует международным стандартам ИСО 1929, ИСО 2976, ИСО 3366 — ИСО 3368 и СТ СЭВ 1164.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Бесконечные ленты (ЛБ) должны изготавливаться исполнений:

1 — шириной, равной или менее ширины рулонной шлифовальной шкурки со швом под углом $\alpha = 45^\circ - 65^\circ$;

2 — шириной более ширины рулонной шлифовальной шкурки со швом или швами под углом $\alpha = 5^\circ - 65^\circ$.

Примечание. По заказу потребителя допускается изготавливать бесконечные ленты со швом под углом $\alpha = 65^\circ - 82^\circ$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры бесконечных лент должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Развертка

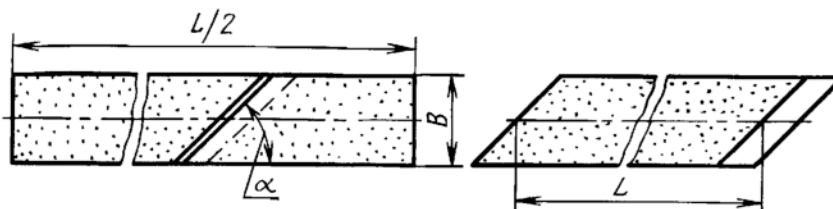


Таблица 1

В _{ном.}	Пред. откл. для исполнений	
	1	2
2,5; 5,0; (6,0); 6,5; 7,5; 10,0; (11,0); (12,0); 12,5; 15,0; 18,0; 19,0; 20,0; 21,0; 22,0; (24,5); 25,0; 28,0	±0,5	±10
30; 32; 34; 38; 40; 48; 50; 53; 55; 60; 62; 65; 70; 75; 78; 85; 90; 95; 98; 100; 103; 105; 110; 115; 120	±1,0	
125; 128; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 170; 175; 180; 185; 200; 225; 240; 250; 300; 350; 380; 400; 450; 500; 600; 630; 700; 720; 750; 800; 900; 950; 1000	±2,0	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1979
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями