

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

00 01.01.90 (9-84)

090 01.01.92 (3-90)

Средств. электрод. (2-92)

МЕЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРОДНЫХ ПОКРЫТИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4415—75

Издание официальное

(2-9-84)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

МЕЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРОДНЫХ ПОКРЫТИЙ

Технические условия

Chalk for electrode covering
SpecificationsГОСТ
4415—75*Взамен
ГОСТ 4415—48

ОКП 57 4311

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3685 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.
до 01.01. 1985 г.

Проверен в 1981 г. Срок действия продлен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на комовый и молотый мел, предназначенный для электродов, используемых при дуговой сварке металлов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Мел по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателей	Нормы	Методы испытаний
Содержание углекислого кальция, %, не менее	96,0	По ГОСТ 21138.5—78
Содержание веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %, не более	2,0	По ГОСТ 21138.6—78
Содержание серы (S), %, не более	0,06	По ГОСТ 23260.5—78 и ГОСТ 23260.6—78
Содержание фосфора (P), %, не более	0,04	ГОСТ 23260.5—78 и ГОСТ 23260.6—78
Содержание влаги, %, не более:		
для комового мела	6,0	По ГОСТ 19219—73
для молотого мела	2,0	По ГОСТ 19219—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание октябрь 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в сентябре 1981 г. (ИУС 11—1981 г.).

© Издательство стандартов, 1982

1.2. Показатель «Содержание влаги» для комового мела указан для расчета с потребителем.

1.3. В меле не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Комовый и молотый мел принимают партиями. Партией считают количество мела одного месторождения, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Для проверки качества мела пробы отбирают:

для комового мела, транспортируемого навалом, — от каждого железнодорожного вагона. Масса общей пробы должна быть не менее 20 кг;

для молотого мела, упакованного в мешки, — от каждого 50-го мешка, но не менее чем от 10 мешков каждой партии;

для молотого мела, транспортируемого навалом, — от каждого железнодорожного вагона. Масса общей пробы должна быть не менее 3 кг.

2.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке или удвоенном объеме общей пробы, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 12085—73.

3.2. Методы испытаний — по п. 1.1.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Молотый мел упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2226—75. Масса нетто мела в мешке должна быть не более 35 кг. По соглашению изготовителя с потребителем допускается поставка молотого мела навалом.

4.2. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77 с нанесением предупредительного знака «Бойтся сырости» и дополнительных данных:

даты изготовления мела;

обозначения настоящего стандарта;

4.3. В документе о качестве должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак; наименование продукции;