

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ**

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19258—73

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19258—73

Издание официальное

МОСКВА—1974

РАЗРАБОТАН

Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.
Руководитель темы Доркин В. Н.
Исполнитель Зарослова М. П.

Центральным проектно-конструкторским и технологическим бюро (ЦПКТБ — Калужский филиал)

Гл. инженер Рябчиков Е. В.
Руководители темы: Воробьев Г. А., Костоглот А. Б.

ВНЕСЕН И ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2663

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

Диаметры

Bars for threading metric thread.
DiametersГОСТ
19258—73Взамен
МН 5597—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2663 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней, обеспечивающих нарезание метрической резьбы по ГОСТ 9150—59 с допусками по ГОСТ 16093—70, изготавливаемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—60, ГОСТ 10702—63 и ГОСТ 5632—72 (кроме сплавов на никелевой основе), меди по ГОСТ 859—66.

2. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом должны соответствовать указанным в табл. 1, для резьб с мелким шагом — указанным в табл. 2.

