

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ РЕЕЧНЫЕ
ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ

Конструкция и размеры

Core removing rack-type attachments
for wax-pattern dies.
Design and dimensions.ГОСТ
19994-74*Взамен
МН 4310-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на реечные приспособления, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям, для удаления стержней диаметром до 25 мм и длиной стержня от 50 до 100 мм.

2. Конструкция и размеры реечных приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным
в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

Размеры в мм

Обозначение приспособлений	Применяемость	Ход удаления стержней L	Диаметр стержня D	A (пред. откл. $\pm 0,007$)	A_1	Масса, кг, не более					
0473-0821		От 50 до 60	До 16	25,0	75	1,34					
0473-0822			Св. 16 до 20	27,5		1,45					
0473-0823							Св. 20 до 25	31,0	1,63		
0473-0824										До 16	25,0
0473-0825							Св. 60 до 70	Св. 16 до 20	27,5		
0473-0826			Св. 20 до 25	31,0		1,69					
0473-0827	Св. 70 до 80	Св. 16 до 20			27,5					95	1,52
0473-0828			До 16	25,0		1,39					
0473-0829							Св. 20 до 25	31,0	1,75		
0473-0831			До 16	25,0		1,41					
0473-0832							Св. 16 до 20	27,5	1,56		
0473-0833											
0473-0834	Св. 80 до 90	Св. 16 до 20	27,5	105	1,42						
0473-0835						До 16	25,0	1,42			
0473-0836									Св. 16 до 20	27,5	1,56
0473-0837						Св. 20 до 25	31,0	1,81			
0473-0838									До 16	25,0	1,41
0473-0839						Св. 20 до 25	31,0	1,75			
0473-0841	Св. 90 до 100	До 16	25,0	115	1,42						
0473-0842						До 16	25,0	1,41			
0473-0843									Св. 16 до 20	27,5	1,56
0473-0844	Св. 20 до 25	31,0	1,81								
0473-0845				До 16	25,0	1,41					
0473-0846	Св. 16 до 20	27,5	1,56								
0473-0847				Св. 20 до 25	31,0	1,81					
0473-0848	До 16	25,0	1,41								

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение приспособлений	Применяемость	Ход удаления стержней L	Диаметр стержней D	A (сред. откл. $\pm 0,037$)	A_1	Масса, кг, не более
0473-0849		Св. 90 до 100	Св. 16 до 20	27,5	115	1,59
0473-0851						
0473-0852			Св. 20 до 25	31,0		1,87
0473-0853						

Таблица 2

Обозначение приспособлений	Поз. 1. Рейка зубчатая.	Поз. 2 Копер пальцевый ГОСТ 19996—74	Поз. 3 Штифт цилиндрический ГОСТ 3126—70.
	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1
Обозначение			
0473-0821	0473-0821/001	0473-0882	5т6×16
0473-0822		0473-0883	
0473-0823	0473-0823/001	0473-0882	5т6×25
0473-0824		0473-0883	
0473-0825	0473-0825/001	0473-0882	5т6×30
0473-0826		0473-0883	
0473-0827	0473-0827/001	0473-0884	5т6×16
0473-0828		0473-0885	
0473-0829	0473-0829/001	0473-0884	5т6×25
0473-0831		0473-0885	
0473-0832	0473-0832/001	0473-0884	5т6×30
0473-0833		0473-0885	
0473-0834	0473-0834/001	0473-0886	5т6×16
0473-0835		0473-0887	
0473-0836	0473-0836/001	0473-0886	5т6×25
0473-0837		0473-0887	