



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

НИИСОХТ ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

**ПЛЕНОЧНЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ  
МАТЕРИАЛЫ И ИСКУССТВЕННЫЕ КОЖИ  
ДЛЯ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ РУК**

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОЙКОСТИ К ПРОКОЛУ

**ГОСТ 12.4.118—82**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## **РАЗРАБОТАН**

**Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР**

**Министерством легкой промышленности СССР**

## **ИСПОЛНИТЕЛИ**

**М. А. Игнатенко, О. Ф. Моргунова, И. В. Узлова, Л. Ф. Куконкова, Т. А. Писарева**

**ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР**

**Член Коллегии А. И. Лукашов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 декабря 1982 г. № 4776**

Система стандартов безопасности труда  
**ПЛЕНОЧНЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
И ИСКУССТВЕННЫЕ КОЖИ ДЛЯ СРЕДСТВ  
ЗАЩИТЫ РУК**

**Метод определения стойкости к проколу**

Occupational labour safety standards.  
Polymeric film materials and synthetic leather  
as the means of protection arms. The method  
of determination of resistance to puncture

**ГОСТ.  
12.4.118-82**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 декабря 1982 г. № 4776 срок действия установлен

с 01.01.84  
до 01.01.94

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения стойкости к проколу пленочных полимерных материалов, искусственных кож и изделий из них, применяемых для средств защиты рук, по показателю величины силы прокола.

Сущность метода заключается в определении величины силы прокола при постоянной скорости перемещения индентора.

#### **1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

1.1. Для испытания вырубают пять образцов цилиндрическим штанцевым ножом диаметром  $(35 \pm 1)$  мм или вырезают вручную круг того же диаметра. Для заготовки образцов из изделий выбирают ровный участок.

1.2. Толщина образца должна быть равна толщине испытуемого материала или изделия.

1.2.1. Допуск по толщине образцов из изделий устанавливается в соответствии с нормативно-технической документацией на пленочные материалы, искусственные кожи и изделия из них.

1.2.2. Толщина каждого испытуемого образца не должна отличаться более чем на  $\pm 10\%$  от среднего значения толщины испытуемой группы образцов.