ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ГОСТ 29338-92

КОСТЮМЫ ЖЕНСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОНИЖЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР

Технические условия

КАСЦЮМЫ ЖАНОЧЫЯ ДЛЯ АХОВЫ АД ПАНІЖАНЫХ ТЭМПЕРАТУР

Тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

БЗ 11-2010

Госстандарт
Минск

© Госстандарт, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Республики Беларусь без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

УДК 687.17.006.354(083.74)(476)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОСТЮМЫ ЖЕНСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОНИЖЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР
Технические условия

КАСЦЮМЫ ЖАНОЧЫЯ ДЛЯ АХОВЫ АД ПАНІЖАНЫХ ТЭМПЕРАТУР
Тэхнічныя ўмовы

Women clothes for low temperature protection
Specifications

ГОСТ 29338-92

МКС 13.340.10
ОКП 857412 2001; 857312 5001
ОКП РБ 18.21.21.200

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на женские костюмы, состоящие из куртки и брюк, предназначенные в качестве спецодежды для защиты работающих от пониженных температур в различных отраслях промышленности.

Требования стандарта являются обязательными, кроме 1.3.1.3, 1.3.1.4, 1.5.1, 5.2.

1 Технические требования

1.1 Костюмы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом-эталоном по ГОСТ 15.004 и техническим описанием на модель по РД 17-01-022.

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 Костюмы должны изготовляться двух типов А и Б (чертежи 1, 2).

1.2.2 Размеры костюмов должны соответствовать указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

В сантиметрах

Размер	
Рост типовой фигуры человека	Интервал роста человека
146, 152	От 143,0 до 155,0 включ.
158, 164	Св. 155,0 » 167,0 »
170, 176	» 167,0 » 179,0 »
Примечание – Костюмы на типовые фигуры человека размеров больше или меньше указанных в таблицах должны изготовляться по требованию потребителя.	

Издание официальное
★

Таблица 2

В сантиметрах

Размер	
Обхват груди типовой фигуры человека	Интервал обхвата груди человека
88, 92	От 86,0 до 94,0 включ.
96, 100	Св. 94,0 » 102,0 »
104, 108	» 102,0 » 110,0 »
112, 116	» 110,0 » 118,0 »
120, 124	» 118,0 » 126,0 »
128, 132	» 126,0 » 134,0 »
Примечание – Костюмы на типовые фигуры человека размеров больше или меньше указанных в таблицах должны изготовляться по требованию потребителя.	

1.2.3 Измерения готовых костюмов типов А и Б должны соответствовать указанным в таблице 3 и на чертежах 3 – 12, утепленного белья для костюмов типа А – в таблице 4 и на чертежах 13 – 16.

Таблица 3

В сантиметрах

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека	Тип костюма	Припуск на свободное облегание	Обхват груди типовой фигуры человека						Допускаемое отклонение
					I подгруппа			II подгруппа			
					88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	128, 132	
Куртка (чертежи 3 – 10)											
1	Длина спинки	146, 152 158, 164 170, 176	А, Б	18,0 21,0	71,0 75,0 79,0	71,0 75,0 79,0	71,0 75,0 79,0	71,0 75,0 79,0	71,0 75,0 79,0	71,0 75,0 79,0	±1,0
2	Ширина спинки	–	А Б	21,0 18,0	46,0 45,0	48,0 47,0	50,0 49,0	51,6 50,6	53,6 52,6	55,6 54,6	±1,0
3	Длина полочки	146, 152 158, 164 170, 176	А, Б	18,0 21,0	75,4 79,4 83,4	76,8 80,8 84,8	78,2 82,2 86,2	78,4 82,4 86,4	80,0 84,0 88,0	81,6 85,6 89,6	±1,0
4	Ширина полочки по линии груди (ширина борта – 4,0 см)	–	А Б	21,0 18,0	25,2 24,2	26,0 25,0	26,8 25,8	27,6 26,6	28,4 27,4	29,2 28,2	±0,5
5	Ширина куртки на уровне глубины проймы (ширина борта – 4,0 см)	–	А Б	21,0 18,0	70,0 67,0	74,0 71,0	78,0 75,0	82,0 79,0	86,0 83,0	90,0 87,0	±1,0
6	Ширина куртки внизу (ширина борта – 4,0 см)	–	А Б	21,0 18,0	70,0 67,0	74,0 71,0	78,0 75,0	82,0 79,0	86,0 83,0	90,0 87,0	±1,0
7	Длина рукава	146, 152 158, 164 170, 176	А, Б	21,0 18,0	55,0 59,0 63,0	55,0 59,0 63,0	55,0 59,0 63,0	55,0 59,0 63,0	55,0 59,0 63,0	55,0 59,0 63,0	±1,0
8	Ширина рукава вверху	–	А Б	21,0 18,0	25,6 24,1	27,0 25,5	28,4 26,9	29,5 28,0	30,6 29,1	31,7 30,2	±0,5
9	Ширина рукава внизу	–	А Б	21,0 18,0	16,4 15,4	17,0 16,0	17,6 16,6	18,2 17,2	18,8 17,8	19,4 18,4	±0,5
10	Длина воротника	–	А Б	21,0 18,0	49,0 48,0	51,0 50,0	53,0 52,0	55,0 54,0	57,0 56,0	59,0 58,0	±1,0