



НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

МЕЛ ХИМИЧЕСКИ ОСАЖДЕННЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8253—79

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва



МЕЛ ХИМИЧЕСКИ ОСАЖДЕННЫЙ**Технические условия**Chemically precipitated calcium carbonate.
Specifications**ГОСТ****8253—79**

ОКП 21.6925

Срок действия с 01.07.84
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на химически осажденный мел, предназначенный для пищевой, парфюмерно-косметической, медицинской, резинотехнической, химической и других отраслей промышленности.

Формула CaCO_3 .

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1977 г.) — 100,09.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Химически осажденный мел должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. По физико-химическим показателям химически осажденный мел должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	
	Первый сорт	Второй сорт
	ОКП 21 6925 0330	ОКП 21 6925 0340
1. Белизна, %, не менее	93	Не нормируется
2. Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния в пересчете на углекислый кальций, %, не менее	98,5	97,0
3. Массовая доля свободной щелочи в пересчете на окись кальция, %, не более	0,03	0,05
4. Массовая доля веществ, не растворимых в соляной кислоте, %, не более	0,1	0,3
в том числе массовая доля песка, %, не более	0,014	Не нормируется
5. Массовая доля полуторных окислов железа и алюминия, %, не более	0,4	0,7
в том числе массовая доля железа в пересчете на Fe ₂ O ₃ , % не более	0,1	0,3
6. Массовая доля марганца, %, не более	0,01	Не нормируется
7. Массовая доля меди, %, не более	0,0005	То же
8. Массовая доля влаги, %, не более	0,5	1,5
9. Остаток после просева на сите с сеткой № 0045К по ГОСТ 6613—86, %, не более	0,4	1,0
10. Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,25	0,4

Примечания:

1. Химически осажденный мел, изготавливаемый для электронной, кабельной и резинотехнической промышленности, не должен содержать железа, извлекаемого магнитом; остаток на сите с сеткой № 014К по ГОСТ 6613—86 — не более 0,005%. Химически осажденный мел для кабельной промышленности должен изготавливаться с массовой долей водорастворимых веществ не более 0,1%, в том числе сульфатов в пересчете на сульфат-ион не более 0,03%.

2. По согласованию с потребителем допускается изготовление химически осажденного мела первого сорта с белизной не менее 90% и насыпной плотностью не более 0,3 г/см³.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Химически осажденный мел пожаро- и взрывобезопасен, нетоксичен.

2.2. Высокая дисперсность частиц химически осажденного мела способствует длительному ее нахождению в виде пыли в воздухе производственных помещений, а также быстрому проникновению частиц в органы дыхания. ПДК воздуха рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005—88 — 6 мг/м³, класс опасности — 4.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Работы с химически осажденным мелом обслуживающий персонал должен выполнять в спецодежде, спецобуви и респираторах, в соответствии с действующими типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

2.4. Производственные помещения и лаборатории, в которых проводятся работы с химически осажденным мелом, должны быть оборудованы приточно-вытяжной механической вентиляцией.

2.5. Подготовку проб химически осажденного мела для анализа необходимо проводить в вытяжном шкафу.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Химически осажденный мел принимают партиями. Партией считают продукт, однородный по своим показателям качества, оформленный одним документом о качестве, массой не более 100 т.

Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование и сорт продукта;

номер партии;

дату изготовления;

массу нетто;

обозначение настоящего стандарта;

шифр группы;

результаты проведенных анализов.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.2. Для контроля качества химически осажденного мела отбирают 3% мешков, но не менее трех мешков при партии, состоящей менее чем из 100 мешков. Для контроля качества продукта, упакованного в специализированные мягкие контейнеры, пробу отбирают от каждого пятого контейнера.

Допускается у изготовителя отбирать пробы из движущегося потока в момент упаковывания продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.3. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторный анализ на удвоенной выборке. Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

3.4. Определение белизны, массовой доли меди и марганца на предприятиях изготовителя проводят по требованию потребителей.

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Отбор проб

4.1.1. Точечные пробы отбирают щупом, погружая его на $\frac{3}{4}$ глубины мешка.