

**ПРУТКИ, ПОЛОСЫ И МОТКИ
ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ**



Общие технические условия

Издание официальное

БЗ 7—2001

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 6, Украинским государственным научно-исследовательским институтом специальных сталей, сплавов и ферросплавов (УкрНИИспецсталь)

ВНЕСЕН Государственным комитетом стандартизации, метрологии и сертификации Украины

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 17 от 22 июня 2000 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 4 июня 2001 г. № 220-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 5950—2000 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2002 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 5950—73

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Классификация, основные параметры и размеры	2
3.1	Классификация	2
3.2	Марки	2
3.3	Сортамент	5
4	Общие технические требования	5
4.1	Характеристики базового исполнения	5
4.2	Характеристики, устанавливаемые по соглашению изготовителя с потребителем	9
4.3	Маркировка, упаковка	10
5	Правила приемки	10
6	Методы контроля	10
7	Транспортирование и хранение	12
8	Гарантии изготовителя	12
	Приложение А Примерное назначение инструментальных легированных сталей	12
	Приложение Б Твердость после закалки инструментальной легированной стали	15
	Приложение В Кривые зависимости твердости по Роквеллу (HRC) от температуры отпуска	16
	Приложение Г Описание шкалы № 1 и шкала № 1 для оценки микроструктуры инструментальной легированной стали (× 500)	20
	Приложение Д Описание шкалы № 2 и шкала № 2 для оценки карбидной неоднородности стали марок X12, X12BMФ, X12MФ, X12Ф1 (× 100)	22
	Приложение Е Описание шкалы № 3 и шкала № 3 для оценки карбидной неоднородности стали марок 9X5BФ, 8X6HФТ, 8X4B2MФC2, X6BФ, 6X6B3MФC, 11X4B2MФ3C2, 6X4M2ФC (× 100)	27
	Приложение Ж Описание шкалы № 4 и шкала № 4 для оценки карбидной сетки инструментальной легированной стали (× 500)	29
	Приложение И Шкала № 5 для оценки величины зерна аустенита инструментальной легированной стали по излому	32
	Приложение К Методика контроля микроструктуры инструментальной легированной стали	33

**ПРУТКИ, ПОЛОСЫ И МОТКИ
ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ****Общие технические условия**

Tool alloy steel bars, strips and coils.
General specifications

Дата введения 2002—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные прутки, полосы и мотки, кованные прутки и полосы, калиброванные прутки и мотки, прутки со специальной отделкой поверхности (далее — металлопродукция) из инструментальной легированной стали.

На сталь марок 3Х2МНФ, 4ХМНФС, 9ХФМ, а также слитки, блюмсы, слябы, заготовки, поковки, лист, ленту, трубы и другую металлопродукцию стандарт распространяется только в части норм химического состава.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 1051—73 Прокат калиброванный. Общие технические условия
ГОСТ 1133—71 Сталь кованая круглая и квадратная. Сортамент
ГОСТ 1763—68 (ИСО 3887—77) Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя
ГОСТ 1778—70 (ИСО 4967—79) Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений
ГОСТ 2590—88 Прокат стальной горячекатаный круглый. Сортамент
ГОСТ 2591—88 Прокат стальной горячекатаный квадратный. Сортамент
ГОСТ 4405—75 Полосы горячекатаные и кованные из инструментальной стали. Сортамент
ГОСТ 5639—82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна
ГОСТ 7417—75 Сталь калиброванная круглая. Сортамент
ГОСТ 7565—81 (ИСО 377-2—89) Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава
ГОСТ 7566—94 Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
ГОСТ 8233—56 Сталь. Эталоны микроструктуры
ГОСТ 8559—75 Сталь калиброванная квадратная. Сортамент
ГОСТ 8560—78 Прокат калиброванный шестигранный. Сортамент
ГОСТ 9012—59 (ИСО 410—82, ИСО 6506—81) Металлы. Метод измерения твердости по Бригеллю
ГОСТ 9013—59 (ИСО 6508—86) Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу
ГОСТ 10243—75 Сталь. Метод испытаний и оценки макроструктуры
ГОСТ 12344—88 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода
ГОСТ 12345—2001 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы
ГОСТ 12346—78 (ИСО 439—82, ИСО 4829-1—86) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния
ГОСТ 12347—77 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора
ГОСТ 12348—78 (ИСО 629—82) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца
ГОСТ 12349—83 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения вольфрама