

# ШТАТИВЫ ДЛЯ ГЕОДЕЗИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ

**Общие технические требования и методы испытаний**

Издание официальное



Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Центральным ордена «Знак Почета» научно-исследовательским институтом геодезии, аэросъемки и картографии им. Ф. Н. Красовского и Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 296 «Оптика и оптические приборы»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Главгосиспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 28 августа 2000 г. № 208-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 11897—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2001 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 11897—78

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Редактор *Л. В. Афанасенко*  
Технический редактор *О. Н. Власова*  
Корректор *С. И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *З. И. Мартыновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 27.12.2000. Подписано в печать 18.01.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л 0,75.  
Тираж 212 экз. С 118. Зак. 18л.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, 248021, Калуга, ул. Московская, 256.  
ПЛР № 040138

**ШТАТИВЫ ДЛЯ ГЕОДЕЗИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ****Общие технические требования и методы испытаний**

Tripods for geodetic instruments.  
General technical requirements and methods of tests

Дата введения 2001—07—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на штативы, предназначенные для установки на них в рабочем положении геодезических приборов.

Требования 3.1; 3.2; 3.5—3.8; 4.1; 4.3; 4.4; 4.7; 4.10; 4.19 и раздела 5 являются обязательными, другие требования стандарта являются рекомендуемыми.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 968—68 Пиломатериалы авиационные (брusки и доски). Технические условия

ГОСТ 1623—89 Калибры для дюймовой резьбы с углом профиля 55°. Допуски

ГОСТ 2016—86 Калибры резьбовые. Технические условия

ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8026—92 Линейки поверочные. Технические условия

ГОСТ 8724—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги

ГОСТ 10528—90 Нивелиры. Общие технические условия

ГОСТ 10529—96 Теодолиты. Общие технические условия

ГОСТ 16093—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

ГОСТ 19223—90 Светодальномеры геодезические. Общие технические условия

ГОСТ 23543—88 Приборы геодезические. Общие технические условия

**3 Типы, основные параметры и размеры**

3.1 Штативы должны быть изготовлены двух видов:

- ШН — штатив нераздвижной с тремя ножками постоянной длины;
- ШР — штатив раздвижной с тремя составными ножками переменной длины.

Типы штативов в зависимости от номинального диаметра их головки указаны в таблице 1.

Применимость штативов с геодезическими приборами указана в приложении А.

3.2 Основные размеры и масса штативов должны соответствовать указанным в таблице 1.

# ГОСТ 11897—94

Таблица 1

Тип	Диаметр, мм		Длина ножек, м	Масса, кг, не более
	головки штатива	отверстия головки штатива		
ШН-200	200 ± 3,0	75 ± 2,0	1,8 ± 0,2	10
ШН-180	180 ± 3,0			7
ШН-160	160 ± 2,5	65 ± 2,0		6
ШР-160	160 ± 2,5			6
ШР-140	140 ± 2,5	60 ± 2,0	1,6 ± 0,2	5
ШН-140	140 ± 2,5			5
ШР-120	120 ± 2,0	45 ± 2,0		4,5

Примеры условного обозначения:  
раздвижного штатива с головкой диаметром 160 мм:

ШР-160 ГОСТ 11897—94;

нераздвижного штатива с головкой диаметром 200 мм:

ШН-200 ГОСТ 11897—94.

Приимечание — Диаметр головки определяют диаметром окружности, описанной вокруг верхней плоскости головки.

3.3 Ножки штатива изготавливают с металлическими наконечниками и упорами для вдавливания в грунт.

Верхняя поверхность упора должна быть рифленой.

3.4 Допускается изготавливать штативы с головкой, связанной со штативом посредством сферической опоры и снабженной жестким центриром телескопического вида с круглым уровнем.

3.5 Основные размеры наконечника и упора должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение
Длина наконечника, мм, не менее	220
Длина конусной части наконечника, мм, не менее	100
Длина упора, мм, не менее	40
Ширина упора, мм, не менее	30
Угол, образованный верхней плоскостью упора и внешней плоскостью ножки штатива	100° ± 5°

3.6 Штативы должны иметь станововой винт с резьбой и центральным отверстием для закрепления геодезического прибора на головке штатива.

3.7 Основные размеры становового винта должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3

В миллиметрах

Наименование показателя	Значение
Диаметр продольного отверстия, не менее	8
Диаметр рукоятки, не менее	50
Длина резьбовой части, не менее	10