



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ТРУБКИ СТАЛЬНЫЕ
МАЛЫХ РАЗМЕРОВ (КАПИЛЛЯРНЫЕ)**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 14162—79

Издание официальное

18 р. 60 к. БЗ 8—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ТРУБКИ СТАЛЬНЫЕ МАЛЫХ РАЗМЕРОВ
(КАПИЛЛЯРНЫЕ)

Технические условия

ГОСТ

14162—79

Steel tubes of small dimensions (capillary) Specifications

ОКП 11 9100

Срок действия с 01.01.81
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на трубки малых размеров (капиллярные) из углеродистой и коррозионностойкой стали и сплавов, применяемые для трубопроводов и деталей конструкций разного назначения

1. СОРТАМЕНТ

1.1 Размеры трубок должны соответствовать указанным в табл. 1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. По длине трубки должны изготавливаться:

немерные — не менее 0,3 м,

мерные — не более 4 м, с предельным отклонением на общую длину плюс 15 мм;

кратные мерным — не более 4 м, с припуском на каждый рез по 5 мм и с предельным отклонением на общую длину плюс 15 мм;

в бунтах — не более 160 м

По требованию потребителя трубки мерные и кратные мерным изготавливаются длиной не более 7 м.

В партии мерных и кратных мерным трубок допускается не более 10% немерных трубок до 1 января 1988 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное



© Издательство стандартов, 1979

© Издательство стандартов, 1992

Перездание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

| Наружный диаметр, мм | Предельные отклонения по внутреннему диаметру при толщине стенки, мм | | | | | | | | | |
|----------------------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|---|---|-----------|
| | 0,10 | 0,12 | 0,15 | 0,16 | 0,18 | 0,20 | 0,22 | | | |
| 0,30 | 0,1±0,05 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,32 | 0,12±0,05 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,36 | 0,16±0,05 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,40 | 0,20±0,05 | 0,12±0,05 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,45 | 0,25±0,05 | 0,16±0,05 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,50 | 0,30±0,05 | 0,21±0,05 | 0,15±0,05 | 0,13±0,05 | — | — | — | — | — | — |
| 0,55 | 0,35±0,05 | 0,26±0,05 | 0,20±0,05 | 0,18±0,05 | 0,14±0,05 | 0,10±0,05 | — | — | — | — |
| 0,60 | 0,40±0,05 | 0,31±0,05 | 0,25±0,05 | 0,23±0,05 | 0,19±0,05 | 0,15±0,05 | — | — | — | — |
| 0,70 | 0,50±0,05 | 0,36±0,05 | 0,30±0,05 | 0,28±0,05 | 0,24±0,05 | 0,20±0,05 | — | — | — | 0,11±0,05 |
| 0,80 | 0,60±0,05 | 0,46±0,05 | 0,40±0,05 | 0,38±0,05 | 0,34±0,05 | 0,30±0,05 | — | — | — | 0,16±0,05 |
| 0,90 | 0,70 | 0,56±0,05 | 0,50±0,05 | 0,48±0,05 | 0,44±0,05 | 0,40±0,05 | — | — | — | 0,26±0,05 |
| 1,0 | 0,80 | 0,66 | 0,60 | 0,58±0,05 | 0,54±0,05 | 0,50±0,05 | — | — | — | 0,36±0,05 |
| 1,2 | 1,0 | 0,76 | 0,70 | 0,68 | 0,64 | 0,60±0,05 | — | — | — | 0,46±0,05 |
| 1,4 | 1,2 | 0,96 | 0,90 | 0,88 | 0,84 | 0,80 | — | — | — | 0,56±0,05 |
| 1,5 | 1,3 | 1,16 | 1,10 | 1,08 | 1,04 | 1,0 | — | — | — | 0,76 |
| 1,6 | 1,4 | 1,26 | 1,20 | 1,18 | 1,14 | 1,1 | — | — | — | 0,96 |
| 1,8 | 1,6 | 1,36 | 1,30 | 1,28 | 1,24 | 1,20 | — | — | — | 1,06 |
| 2,0 | 1,8 | 1,56 | 1,50 | 1,48 | 1,44 | 1,40 | — | — | — | 1,16 |
| 2,2 | 2,0 | 1,76 | 1,7 | 1,68 | 1,64 | 1,60 | — | — | — | 1,36 |
| 2,4 | 2,2 | 1,96 | 1,9 | 1,88 | 1,84 | 1,80 | — | — | — | 1,56 |
| 2,5 | 2,3 | 2,16 | 2,1 | 2,08 | 2,04 | 2,0 | — | — | — | 1,76 |
| 2,8 | 2,6 | 2,26 | 2,2 | 2,18 | 2,14 | 2,10 | — | — | — | 1,96 |
| 3,0 | 2,8 | 2,56 | 2,5 | 2,48 | 2,44 | 2,40 | — | — | — | 2,06 |
| 3,2 | 3,0 | 2,76 | 2,7 | 2,68 | 2,64 | 2,60 | — | — | — | 2,36 |
| 3,4 | 3,2 | 2,96 | 2,9 | 2,88 | 2,84 | 2,80 | — | — | — | 2,56 |
| | | 3,16 | 3,1 | 3,08 | 3,04 | 3,00 | — | — | — | 2,76 |
| | | | | | | | — | — | — | 2,96 |

Продолжение табл. 1

| Наружный диаметр, мм | Предельные отклонения по внутреннему диаметру при толщине стенки, мм | | | | | | | | | |
|----------------------|--|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|--|--|
| | 0,25 | 0,28 | 0,30 | 0,32 | 0,35 | 0,36 | 0,38 | | | |
| 0,30 | — | — | — | — | — | — | — | | | |
| 0,32 | — | — | — | — | — | — | — | | | |
| 0,36 | — | — | — | — | — | — | — | | | |
| 0,40 | — | — | — | — | — | — | — | | | |
| 0,45 | — | — | — | — | — | — | — | | | |
| 0,50 | — | — | — | — | — | — | — | | | |
| 0,55 | — | — | — | — | — | — | — | | | |
| 0,60 | — | — | — | — | — | — | — | | | |
| 0,70 | 0,10±0,05 | 0,14±0,05 | 0,2±0,05 | 0,16±0,05 | — | — | — | | | |
| 0,80 | 0,20±0,05 | 0,24±0,05 | 0,3±0,05 | 0,26±0,05 | 0,20±0,05 | 0,18±0,05 | — | | | |
| 0,90 | 0,40±0,05 | 0,34±0,05 | 0,4±0,05 | 0,36±0,05 | 0,30±0,05 | 0,28±0,05 | 0,24±0,05 | | | |
| 1,0 | 0,50±0,05 | 0,44±0,05 | 0,6±0,05 | 0,56±0,05 | 0,50±0,05 | 0,48±0,05 | 0,44±0,05 | | | |
| 1,2 | 0,70 | 0,64 | 0,8 | 0,76 | 0,70 | 0,68 | 0,64 | | | |
| 1,4 | 0,9 | 0,84 | 0,9 | 0,86 | 0,80 | 0,78 | 0,74 | | | |
| 1,5 | 1,0 | 0,94 | 1,0 | 0,96 | 0,90 | 0,88 | 0,84 | | | |
| 1,6 | 1,10 | 1,04 | 1,2 | 1,16 | 1,10 | 1,08 | 1,04 | | | |
| 1,8 | 1,30 | 1,24 | 1,4 | 1,36 | 1,30 | 1,28 | 1,24 | | | |
| 2,0 | 1,50 | 1,44 | 1,6 | 1,56 | 1,50 | 1,48 | 1,44 | | | |
| 2,2 | 1,70 | 1,64 | 1,8 | 1,76 | 1,70 | 1,68 | 1,64 | | | |
| 2,4 | 1,90 | 1,84 | 1,9 | 1,86 | 1,80 | 1,78 | 1,74 | | | |
| 2,5 | 2,00 | 1,94 | 2,2 | 2,16 | 2,10 | 2,08 | 2,04 | | | |
| 2,8 | 2,30 | 2,24 | 2,4 | 2,36 | 2,30 | 2,28 | 2,24 | | | |
| 3,0 | 2,50 | 2,44 | 2,6 | 2,56 | 2,50 | 2,48 | 2,44 | | | |
| 3,2 | 2,70 | 2,64 | 2,8 | 2,76 | 2,70 | 2,68 | 2,64 | | | |
| 3,4 | 2,90 | 2,84 | — | — | — | — | — | | | |