

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ
СПЛАВОВ**

**ГОСТ
19272—73***

Допуски на диаметр

Straight machine reamers for working parts
of light alloys.
Diameter tolerances

Взамен
МН 100—59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1973 г. № 2688 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1981 г. Постановлением Госстандарта СССР от 16.02.82 № 658 ограничение срока действия отменено

1. Настоящий стандарт распространяется на доведенные чистовые цилиндрические машинные развертки для обработки отверстий без кондукторных втулок в деталях из легких сплавов с полями допусков по *H7; K7; H8; H9; H10; H11*.

2. Предельные отклонения диаметров разверток должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное

★

* Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1977 г.; феврале 1982 г. (ИУС 4—77, 5—82).

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Пределные отклонения, мкм																		
для номинальных диаметров в мм																		
Поле допуска отверстия	Св. 3 до 6			Св. 6 до 10			Св. 10 до 18			Св. 18 до 30			Св. 30 до 50			Св. 50 до 80		
	наб	нижн	шунен	наб	нижн	шунен	наб	нижн	шунен	наб	нижн	шунен	наб	нижн	шунен	наб	нижн	шунен
H7	+9	+4	-5	+11	+5	-5	+13	+5	-5	+16	+7	-5	+18	+7	-5	+20	+7	-5
K7	0	-5	-14	-1	-7	-17	-1	-9	-19	-1	-10	-22	-2	-13	-25	-2	-15	-28
H8	+14	+9	-5	+17	+11	-5	+21	+13	-5	+26	+17	-5	+30	+19	-5	+36	+23	-5
H9	+22	+14	-5	+26	+17	-5	+33	+22	-5	+42	+29	-5	+52	+36	-5	+64	+45	-5
H10	+40	+32	-5	+48	+39	-5	+60	+49	-5	+74	+61	-5	+90	+74	-5	+105	+86	-5
H11	+40	+42	-5	+80	+58	-5	+100	+73	-5	+120	+87	-5	+140	+101	-5	+170	+124	-5

Примечание. Пределные отклонения, указанные в таблице, даны для обработки материала типа D 16. Отсчет отклонений производят от номинального диаметра отверстий.

3. Исполнительные размеры диаметров чистовых разверток указаны в приложении 1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ

Размеры диаметров разверток для обработки отверстий в деталях из лег

Номинал.	для отверстий с полями							
	H7			K7			H8	
	наиб.	наим.	изнош.	наиб.	наим.	изнош.	наиб.	наим.
6,0	6,009	6,004	5,995	6,000	5,995	5,986	6,014	6,009
6,3	6,311	6,305	6,295	6,299	6,293	6,283	6,317	6,311
6,5	6,511	6,505	6,495	6,499	6,493	6,483	6,517	6,511
7,1	7,111	7,105	7,095	7,099	7,093	7,083	7,117	7,111
7,5	7,511	7,505	7,495	7,499	7,493	7,483	7,517	7,511
8,0	8,011	8,005	7,995	7,999	7,993	7,983	8,017	8,011
8,5	8,511	8,505	8,495	8,499	8,493	8,483	8,517	8,511
9,0	9,011	9,005	8,995	8,999	8,993	8,983	9,017	9,011
9,5	9,511	9,505	9,495	9,499	9,493	9,483	9,517	9,511
10,0	10,011	10,005	9,995	9,999	9,993	9,983	10,017	10,011
10,5	10,513	10,505	10,495	10,499	10,491	10,483	10,521	10,513
11,0	11,013	11,005	10,995	10,999	10,991	10,983	11,021	11,013
11,5	11,513	11,505	11,495	11,499	11,491	11,483	11,521	11,513
12,0	12,013	12,005	11,995	11,999	11,991	11,983	12,021	12,013
13,0	13,013	13,005	12,995	12,999	12,991	12,983	13,021	13,013
14,0	14,013	14,005	13,995	13,999	13,991	13,983	14,021	14,013
15,0	15,013	15,005	14,995	14,999	14,991	14,983	15,021	15,013
16,0	16,013	16,005	15,995	15,999	15,991	15,983	16,021	16,013
17,0	17,013	17,005	16,995	16,999	16,991	16,983	17,021	17,013
18,0	18,013	18,005	17,995	17,999	17,991	17,983	18,021	18,013
19,0	19,016	19,007	18,995	18,999	18,990	18,978	19,026	19,017
20,0	20,016	20,007	19,995	19,999	19,990	19,978	20,026	20,017