

ГОСТ 12.2.045—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН МТК 281

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Казгосстандарт
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 22 июня 1995 г. № 320 межгосударственный стандарт ГОСТ 12.2.045—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 12.2.045—80

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, издан и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Общие положения	4
4 Общие требования	6
4.1 Требования к основным элементам конструкций оборудования	6
4.2 Требования к органам управления	7
4.3 Требования к электрооборудованию	8
4.4 Требования к средствам защиты, входящим в конструкцию оборудования	8
4.5 Требования охраны природы	9
5 Дополнительные требования к отдельным видам оборудования для производства резинотехнических изделий	9
5.1 Оборудование для отбора и охлаждения резиновых смесей	9
5.2 Оборудование для развески, дозирования, транспортирования и хранения компонентов резиновых смесей	9
5.3 Машины для резки каучука, тканей, резины	10
5.4 Резиносмесители	10
5.5 Вальцы для переработки резиновых смесей	10
5.6 Червячные машины для переработки резиновых смесей	11
5.7 Резинообрабатывающие каландры	12
5.8 Оборудование для приготовления резинового клея	13
5.9 Оборудование для пропитки и термической обработки тканей и корд-шнуро	13
5.10 Закаточное и раскаточное оборудование	15
5.11 Оборудование для нанесения покрытий промазкой	15
5.12 Оборудование для производства клиновых ремней	16
5.13 Оборудование для производства конвейерных лент и плоских ремней	17
5.14 Оборудование для производства формовых резинотехнических изделий	17
5.15 Гидравлические вулканизационные и гидравлические челюстные прессы для вулканизации клиновых ремней	18
5.16 Машины для удаления облоя	19
5.17 Установка для покрытия арматуры kleem	20
5.18 Оборудование для неформовых изделий	20
5.19 Оборудование для производства рукавов	20
5.20 Вулканизационные автоклавы	23
5.21 Линии непрерывной вулканизации с нагревом изделия в поле СВЧ	24
5.22 Линии непрерывной вулканизации в расплавах солей	24
5.23 Оборудование для производства изделий из латекса	24
6 Методы контроля выполнения требований безопасности	25

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Система стандартов безопасности труда

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Требования безопасности

Occupational safety standards system.

Equipment for manufacture of rubber-technical products.

Safety requirements

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на вновь проектируемое и модернизируемое оборудование для производства резинотехнических изделий (далее — оборудование или машины). Стандарт не распространяется на специальное оборудование для переработки резинотехнических изделий (РТИ).

Стандарт устанавливает общие требования безопасности к:

- оборудованию для отбора и охлаждения резиновых смесей;
- оборудованию для развески, дозирования, транспортирования и хранения компонентов резиновых смесей;
- машинам для резки каучука, тканей, резины;
- резиносмесителям;
- вальцам для переработки резиновых смесей;
- червячным машинам для переработки резиновых смесей;
- резинообрабатывающим каландрам;
- оборудованию для приготовления резинового клея;
- оборудованию для пропитки и термической обработки тканей и кордшнуром;
- закаточному и раскаточному оборудованию;
- оборудованию для переработки отходов РТИ;
- оборудованию для нанесения покрытий промазкой;
- оборудованию для производства клиновых ремней (станкам для сборки клиновых ремней, станкам для обертки клиновых ремней, станкам для срезывания заготовок клиновых ремней, станкам для сборки и разборки барабанных форм для вулканизации кли-