

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЗАГОТОВКИ ГНУТОКЛЕЕННЫЕ

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРЕДЕЛА ПРОЧНОСТИ КЛЕЕВОГО
СОЕДИНЕНИЯ БОБЫШЕК СО ШПОНОМ В ТРАПЕЦИЕВИДНЫХ
ЦАРГАХ СТУЛЬЕВ**

ГОСТ 19922—74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

ЗАГОТОВКИ ГНУТОКЛЕЕННЫЕ

Метод определения предела прочности клевого соединения бобышек со шпоном в трапециевидных царгах стульев

Wood. Glued and bent blanks.
Method of determining ultimate strength of glue jointing between bosses and veneer in trapezoid frames of chairs

ГОСТ
19922-74*

ОКСТУ 5351

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 июля 1974 г. № 1700 срок введения установлен

с 01.07.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 25.03.85 № 795 срок действия продлен

до 01.07.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гнutoклевые заготовки замкнутых трапециевидного профиля царг стульев и устанавливает метод определения предела прочности клевого соединения бобышек со шпоном.

Сущность метода заключается в воздействии статической нагрузки на бобышки гнutoклевых заготовок трапециевидных царг стульев.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для проведения испытаний должны применяться следующие аппаратура и приборы:

испытательная машина по ГОСТ 7855—84 с наибольшей предельной нагрузкой $5 \cdot 10^4$ Н (5 тс) и погрешностью измерения не более $\pm 1\%$;

приспособление к испытательной машине конструкции ЛНПО «Ленпроектмебель» объединения «Севзапмебель», схема которого представлена на черт. 1;

Издание официальное

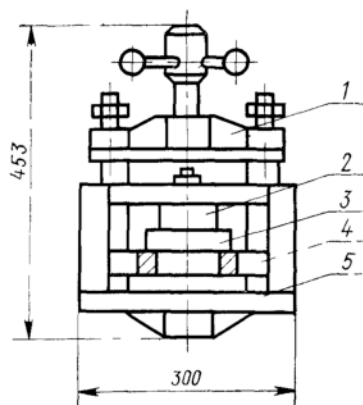
Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6—85).

© Издательство стандартов, 1986

штангенциркуль по ГОСТ 166—80 с погрешностью измерения не более $\pm 0,1$ мм, допускается применять другие измерительные инструменты, обеспечивающие измерение с погрешностью, не более указанной;

аппаратура для определения влажности образцов по ГОСТ 9621—72.



1—рамка неподвижная; 2—пуансон; 3—образец; 4—нижняя плита; 5—рамка подвижная.

Черт. 1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

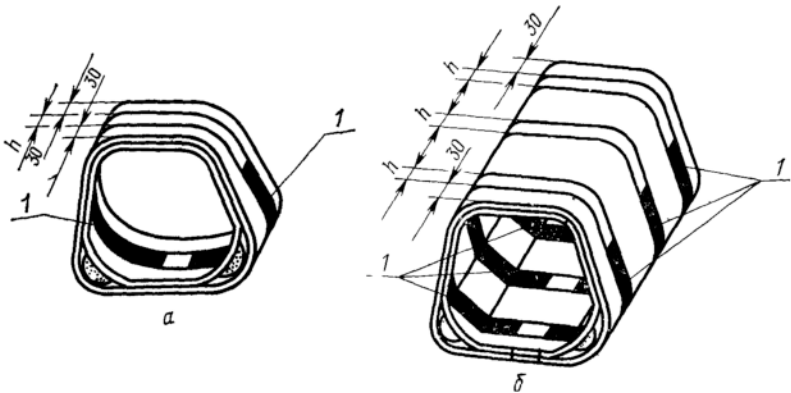
2.1. Количество образцов для испытания устанавливается стандартом на мебельные гнутоклееные заготовки.

2.2. В качестве образцов для испытания принимают криволинейные участки царг с бобышкой.

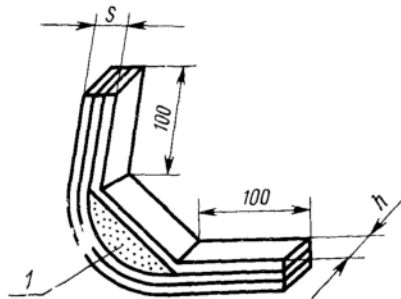
2.3. Образцы высотой $h=20$ мм выпиливают из однократных (см. черт. 2а) или многократных (см. черт. 2б) заготовок царг стульев по схемам, представленным на черт. 2.

Форма и размеры образцов представлены на черт. 3.

2.4. Влажность образцов должна быть $8 \pm 2\%$.



1—образцы.
Черт. 2



1—бобышка.
Черт. 3

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Периметр бобышки Π и высоту h измеряют с погрешностью не более ± 1 мм.

3.2. Образец закрепляют в приспособлении, установленном в испытательной машине. При этом фиксируется положение образца по отношению к пуансону (см. черт. 1).

3.3. Испытание образцов проводят по схеме, представленной на черт. 4.