

ТРУБКИ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

ТРУБКИ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА

Технические условия

Tubes of polyvinylchloride plastic.
SpecificationsГОСТ
19034—82МКС 23.040.20
83.140.30
ОКП 22 4721

Дата введения 01.01.84

Настоящий стандарт распространяется на трубки из поливинилхлоридного пластика типа 305 по ГОСТ 17675, предназначенные для защиты и дополнительной изоляции токоведущих элементов различных электротехнических устройств, работающих при напряжении до 1000 В постоянного и переменного тока частотой до 50 Гц.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от свойств исходного пластика трубки выпускаются марок, приведенных в табл. 1.

Таблица 1

Марка трубки	Марка поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 5960	Рецептура сырья	Применяемость в статическом состоянии
ТВ-40	И40—13 И40—13А	230/1 251/1 8/2	При температуре от минус 40 °С до плюс 70 °С
ТВ-40Т	—	230Т	При температуре от минус 40 °С до плюс 70 °С
ТВ-40А	ИТ-105	Т-50	При температуре от минус 40 °С до плюс 105 °С
ТВ-50	—	355	При температуре от минус 50 °С до плюс 70 °С
ТВ-50—14	И-50—14	Э 50—1	То же, с улучшенными изоляционными свойствами
ТВ-60	И60—12	Э 60—1	При температуре от минус 60 °С до плюс 70 °С

Примечание. Показатели поливинилхлоридного пластика рецептур 230Т (тропическая) и 355 приведены в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Трубки выпускаются размерами, указанными в табл. 2. Длина трубок не должна быть менее 5 м.

мм

Внутренний диаметр		Толщина стенки			
Номи.	Пред. откл.	I исполнение		II исполнение	
		Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.
0,50	± 0,10	0,30	± 0,10	—	—
0,75	± 0,10	0,30	± 0,10	—	—
1,00	± 0,20	0,40	± 0,10	—	—
1,50	± 0,25	0,40	± 0,10	—	—
1,75	± 0,25	0,40	± 0,10	—	—
2,00	± 0,25	0,40	± 0,10	1,00	± 0,20
2,50	± 0,25	0,40	± 0,10	—	—
3,00	± 0,25	0,40	± 0,10	1,00	± 0,20
3,50	± 0,25	0,40	± 0,10	—	—
4,00	± 0,25	0,60	± 0,10	1,20	± 0,20
4,50	± 0,25	0,60	± 0,10	1,20	± 0,20
5,00	± 0,25	0,60	± 0,10	1,20	± 0,20
6,00	± 0,30	0,60	± 0,10	—	—
7,00	± 0,50	0,60	± 0,10	—	—
8,00	± 0,50	0,60	± 0,10	—	—
9,00	± 0,50	0,60	± 0,10	—	—
10,00	± 0,50	0,70	± 0,10	—	—
12,00	± 0,50	0,70	± 0,10	—	—
14,00	± 0,50	0,70	± 0,10	—	—
16,00	± 0,80	0,90	± 0,10	—	—
18,00	± 0,80	0,90	± 0,10	—	—
20,00	± 1,00	1,15	± 0,20	—	—
22,00	± 1,00	1,15	± 0,20	—	—
25,00	± 1,00	1,15	± 0,20	—	—
30,00	± 1,30	1,40	± 0,25	—	—
35,00	± 1,30	1,40	± 0,25	—	—
40,00	± 2,00	1,75	± 0,25	—	—
50,00	± 2,00	—	—	4,5	± 0,80

1.3. В зависимости от толщины стенки трубки выпускают I и II исполнения. Трубки II исполнения имеют утолщенную стенку. Теоретическая масса 1 м трубки приведена в приложении 2.

1.4. По согласованию с потребителем допускается изготовление трубок других размеров с нормой по предельным отклонениям в соответствии с табл. 2 из других марок пластика.

1.5. Условное обозначение трубки состоит из обозначения типа, марки согласно табл. 1, цифры, указывающей диаметр трубки согласно табл. 2, цвета трубки согласно табл. 3, сорта и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения трубки марки ТВ-40 внутренним диаметром 4 мм, черного цвета, высшего сорта:

Трубка 305 ТВ-40, 4, черная, высшего сорта ГОСТ 19034—82

Для трубок исполнения II дополнительно указывают толщину стенки.

Пример условного обозначения трубки марки ТВ-40 внутренним диаметром 4 мм, исполнения II, толщиной 1,2 мм, черного цвета высшего сорта:

Трубка 305 ТВ-40, 4×1,2, черная, высшего сорта ГОСТ 19034—82

Допускается в примере условного обозначения указывать рецептуру.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Код ОКП для каждой марки в зависимости от диаметра, сорта и цвета по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции должен соответствовать указанному в приложении 3.