

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СТЕКЛО МЕДИЦИНСКОЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЩЕЛОЧЕСТОЙКОСТИ

ГОСТ 19810—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАН Министерством медицинской промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

**Г. А. Матюшин, Г. С. Галахова, В. Г. Желтов, Н. Б. Васильковская,
В. Ф. Прокопец, Л. Г. Анохина, Э. Н. Пучкова, Н. Ю. Александрова**

ВНЕСЕН Министерством медицинской промышленности СССР

Зам. министра А. Г. Сорокин

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета СССР по стандартам от 27 сентября 1985 г.
№ 3097**

СТЕКЛО МЕДИЦИНСКОЕ

Метод определения щелочестойкости

Medical glass.
Determination of alkali resistanceГОСТ
19810—85Взамен
ГОСТ 19810—74

ОКСТУ 5909

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 сентября 1985 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01.87
до 01.01.97

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на медицинское стекло и устанавливает метод определения щелочестойкости.

Сущность метода заключается в воздействии на стекло кипящей смеси равных объемов раствора углекислого натрия (Na_2CO_3) концентрации 0,5 моль/дм³ и раствора гидроокиси натрия (NaOH) концентрации 1 моль/дм³ и определении отношения потери массы образца стекла после испытания к единице площади поверхности образца.

Стандарт полностью соответствует МС ИСО 695—84.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Образцы, изготовленные из стекломассы или изделий, должны быть правильной геометрической формы (позволяющей вычислить площадь поверхности). На одно определение берут не более трех образцов общей площадью 0,10—0,15 дм².

1.2. Концы или края образца должны быть ровно обрезаны и отшлифованы. Площадь шлифованной поверхности не должна превышать 20 % от всей поверхности.

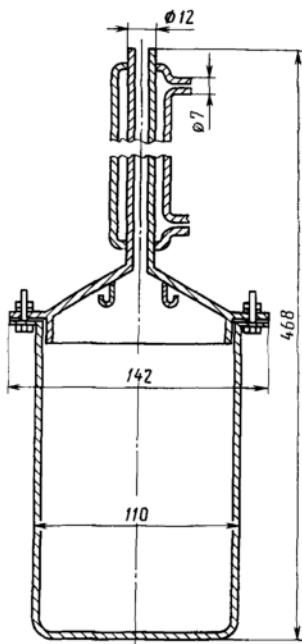
1.3. Образцы не должны иметь видимых дефектов, должны быть отожжены и очищены от загрязнений. Разность хода лучей

не должна быть более $0,4 \text{ млн}^{-1}$. Качество отжига проверяют по ГОСТ 7329—74. Отсутствие дефектов и загрязнений определяют визуально.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Сосуд с крышкой и холодильником из серебра, платины, палладия и нержавеющей стали марки X18П9Т (чертеж)

Сосуд с крышкой и холодильником



Проволока из серебра, платины, палладия и нержавеющей стали марки X18П9Т диаметром не более 0,3 мм.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру 150 °С.

Штангенциркуль по ГОСТ 166—80.

Шипцы с наконечниками из серебра, платины, палладия и нержавеющей стали марки X18П9Т.

Цилиндр вместимостью 1000 см³ по ГОСТ 1770—74.