

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕЯМОСТИ
**РЕЗЬБА КОНИЧЕСКАЯ ВЕНТИЛЕЙ
И БАЛЛОНОВ ДЛЯ ГАЗОВ**

ГОСТ 9909—81
{СТ СЭВ 2056—79}

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Основные нормы взаимозаменяемости

**РЕЗЬБА КОНИЧЕСКАЯ ВЕНТИЛЕЙ
И БАЛЛОНОВ ДЛЯ ГАЗОВ**

Basic norms of interchangeability.
Taper screw thread of valves and gas cylinder

ГОСТ

9909—81

[СТ СЭВ 2056—79]

Взамен
ГОСТ 9909—70
в части разд. 1 и 2

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 декабря 1981 г. № 5566 срок введения установлен

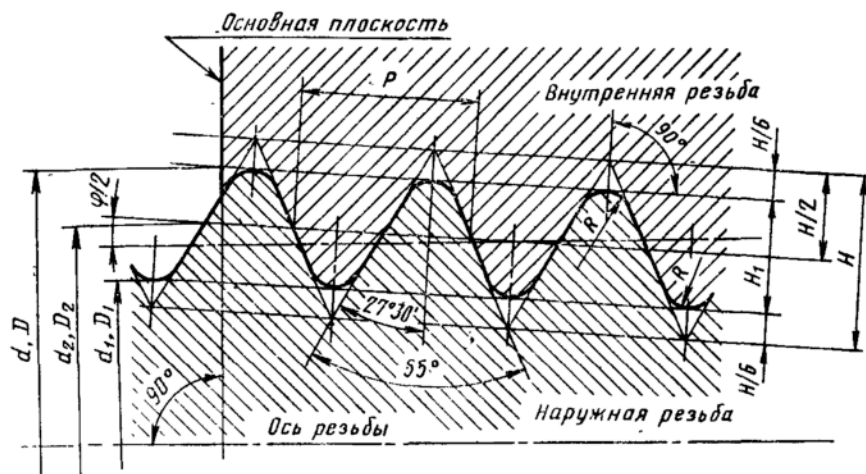
с 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на коническую резьбу с конусностью 3 : 25, применяемую для вентиляей и газовых баллонов, и устанавливает профиль, основные размеры и предельные отклонения размеров, а также обозначения такой резьбы.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2056—79.

2. Номинальный профиль резьбы (наружной и внутренней) и размеры его элементов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Конусность $2 \operatorname{tg} \varphi/2 = 3:25$; $\varphi = 6^\circ 52' 4''$; $\varphi/2 = 3^\circ 26' 2''$; d —наружный (номинальный) диаметр наружной резьбы (вентиля); d_1 —внутренний диаметр наружной резьбы; d_2 —средний диаметр наружной резьбы; D —наружный (номинальный) диаметр внутренней резьбы (баллона); D_1 —внутренний диаметр внутренней резьбы; D_2 —средний диаметр внутренней резьбы; P —шаг резьбы; φ —угол конуса; $\varphi/2$ —угол уклона; H —высота исходного треугольника; H_1 —рабочая высота профиля; R —радиус закругления вершины и впадины резьбы.

Биссектриса угла профиля резьбы перпендикулярна к образующей конуса.
Шаг резьбы определяется по линии, параллельной образующей конуса.

В основной плоскости средний диаметр резьбы имеет номинальное значение.

Черт. 1

Таблица 1

мм

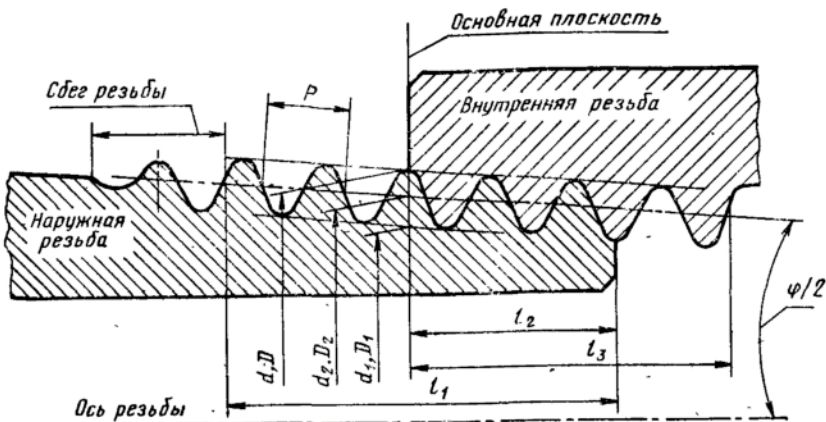
| Шаг P | $H = 0,960491 P$ | $H_1 = 0,640327 P$ | $\frac{H}{6} = 0,160082 P$ | $R = 0,137329 P$ |
|---------|------------------|--------------------|----------------------------|------------------|
| 1,814 | 1,742331 | 1,161553 | 0,290388 | 0,249115 |

Примечания:

1. Количество шагов на длине 25,4 мм — 14.

2. Числовое значение шага резьбы определено из соотношения $P = \frac{25,4}{14}$ с округлением до 3-го знака после запятой и принято в качестве исходного при расчете размеров.

3. Основные размеры резьбы должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 2.



— рабочая длина резьбы; l_2 —длина наружной резьбы от торца до основной плоскости; l_3 —длина внутренней резьбы

Черт. 2

Таблица 2

мм

| Номинальный диаметр резьбы d | Шаг P | Диаметр резьбы в основной плоскости | | | Длина резьбы | |
|--------------------------------|---------|-------------------------------------|-----------|-----------|------------------|--------|
| | | $d=D$ | $d_2=D_2$ | $d_1=D_1$ | l_1 , не менее | l_2 |
| 19,2 | 1,814 | 19,2 | 18,036 | 16,872 | 24 | 16,000 |
| 27,8 | | 27,8 | 26,636 | 25,472 | 26 | 17,667 |
| 30,3 | | 30,3 | 29,136 | 27,972 | | |

4. Длину резьбы l_3 в горловине баллона (см. черт. 2) устанавливают конструктивно, выполняя резьбу сквозной или с длиной, обеспечивающей ввинчивание вентиля.

Допускается увеличение длины резьбы l_1 (см. табл. 2) с учетом конструкции вентиля и требований ГОСТ 949—73.

Примечание. Стандарт не определяет конструкцию вентиля за пределами длины резьбы l_1 . В частности, вместо сбega резьбы допускается выполнять канавку.

5. В условное обозначение конической резьбы вентилях и баллонов для газа должны входить буква W и номинальный диаметр резьбы.