

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
8.600—
2011**

**НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**Государственная система обеспечения единства измерений
АВТОЦИСТЕРНЫ ДЛЯ ЖИДКИХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Методика поверки**

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 6165
12 декабря 2011 г.



**Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации**

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союз Европейских Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием Всероссийским научно-исследовательским институтом расходометрии (ФГУП ВНИИР)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 40-2011 от 29 ноября 2011 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 ВВЕДЕНИЕ В ПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
4	Требования к нормам погрешности измерений, безопасности и к квалификации поверителей	3
4.1	Требования к нормам погрешности измерений	3
4.2	Требования безопасности	3
4.3	Требования к квалификации поверителей	3
5	Операции поверки	3
6	Средства поверки	4
7	Условия поверки и подготовка к ней	5
8	Проведение поверки	5
8.1	Внешний осмотр	5
8.2	Измерение вместимости ТМ объемным методом с применением мерников	6
8.3	Измерение вместимости ТМ объемным методом с применением счетчиков жидкости	7
8.4	Измерение вместимости ТМ массовым методом — взвешиванием ТМ на весах	8
8.5	Измерение вместимости ТМ массовым методом — взвешиванием вспомогательной тары при сливе поверочной жидкости из ТМ во вспомогательную тару	9
8.6	Измерение вместимости ТМ массовым методом — взвешиванием вспомогательной тары при сливе поверочной жидкости из вспомогательной тары в ТМ	10
8.7	Проверка работоспособности воздухоотводящего устройства	11
8.8	Проверка полноты слива жидкости самотеком из ТМ	12
8.9	Проверка работоспособности ограничителя наполнения ТМ и системы отключения подачи жидкости в ТМ (при наличии)	12
9	Оформление результатов поверки	12
Приложение А (обязательное) Основные технические и метрологические требования к горловине ТМ		14
Приложение Б (рекомендуемое) Измерение вместимости ТМ объемным методом		15
Приложение В (обязательное) Форма протокола поверки с применением мерников		16
Приложение Г (справочное) Значения коэффициентов N_T и N_0 , учитывающих объемные расширения ТМ и эталонных мерников в зависимости от температуры		17
Приложение Д (рекомендуемое) Определение расхода поверочной жидкости		18
Приложение Е (обязательное) Форма протокола поверки ТМ с применением счетчиков жидкости		19
Приложение Ж (обязательное) Форма протокола поверки ТМ взвешиванием ТМ на весах		20
Приложение И (обязательное) Значения коэффициента А и пример расчета вместимости ТМ		21
Приложение К (рекомендуемое) Измерение вместимости ТМ массовым методом		22
Приложение Л (обязательное) Форма протокола поверки ТМ взвешиванием тары на весах		23
Приложение М (рекомендуемое) Форма свидетельства о поверке ТМ		24
Библиография		26

