

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32211–
2013

**МАШИНЫ ДЛЯ РАЗБОРКИ, УКЛАДКИ
РЕЛЬСОШПАЛЬНОЙ РЕШЕТКИ И СТРЕЛОЧНЫХ
ПЕРЕВОДОВ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПУТИ
И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ К НИМ**

Общие технические требования

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 7994

« 4 » июля 2013 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2-2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» («ВНИИНМАШ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол №57-П от 27 июня 2013 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Аэстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 В настоящем стандарте полностью реализованы требования технического регламента Таможенного Союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» действующего на территории Республики Беларусь, Республики Казахстан и Российской Федерации, применительно к объектам технического регулирования – машинам для разборки, укладки рельсошпальной решетки и стрелочных переводов железнодорожного пути и специальным платформам к ним: подразделы 4.1 – 4.6 содержат минимально необходимые требования безопасности, а также конструктивно-технологические и по надежности.

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 53980-2010

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

МАШИНЫ ДЛЯ РАЗБОРКИ, УКЛАДКИ РЕЛЬСОШПАЛЬНОЙ РЕШЕТКИ И СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПУТИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ К НИМ

Общие технические требования

Machines for disassembling, laying down rail-sleeper assemblies and railway switches and flat wagons especially designed for them.
General technical requirements

Дата введения — 2016-02-01
Приказ Кырг.ЦСМ №104-СТ от 22.10.2015

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на машины для разборки, укладки рельсошпальной решетки и стрелочных переводов железнодорожного пути и специальные платформы к ним, их системы и составные части и устанавливает общие технические требования к ним.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 32216—2013 Специальный железнодорожный подвижной состав. Общие технические требования

ГОСТ 9238—83 Габариты приближения строений и подвижного состава железных дорог колеи 1520 (1524) мм

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт замен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация машин

Машины для разборки, укладки и перевозки рельсошпальной решетки и стрелочных переводов железнодорожного пути (далее — машины), предназначенные для работы со звеньями рельсошпальной решетки и стрелочными переводами, подразделяются на:

- укладочные краны:
 - а) для путевой решетки;
 - б) для стрелочных переводов;
- моторные платформы;
- платформы для перевозки звеньев рельсошпальной решетки (далее — ПР);
- механизированные платформы для перевозки блоков стрелочных переводов (далее — МПБ).

4 Технические требования к машинам

4.1 Требования к укладочным кранам

4.1.1 Показатели назначения и характеристики

Значения технических и технологических показателей укладочных кранов для путевой решетки должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Допустимая нагрузка от колесной пары на рельсы, кН, не более:	
- в транспортном положении	250
- в рабочем положении при вынесенном звене с расположением на платформе части пакета длиной 11,7 м	330
Прицепная нагрузка, т, не менее	60
Максимальный уклон пути при работе, %, не менее	20
Скорость движения, км/ч, не менее:	
- своим ходом в технологическом режиме	20
- в составе хозпоезда или отдельным локомотивом	80
Радиус проходимых кривых, м, не менее:	
- при транспортном положении рабочих органов	200
- в рабочем режиме	350
Производительность, пог. м/ч, не менее:	
- с железобетонными шпалами	750
- с деревянными шпалами	1100
Время перевода крана из транспортного положения в рабочее (или обратно), мин, не более	15
Время перевода крана из рабочего положения в транспортное в аварийной ситуации, мин, не более	20
Крановое оборудование	
Грузоподъемность крана, т, не менее	18
Максимальный угол поворота стрелы в каждую сторону относительно оси пути, наклон на опорной рамы относительно вертикальной плоскости, град, не менее	3
Число лебедок, шт., не менее	3
Максимальная скорость подъема груза, м/с, не менее	0,2
Максимальная скорость передвижения груза, м/с, не менее	1,5
Максимальная высота подъема груза, м, не менее	2,6
Максимальный вылет стрелы крана, м, не менее:	
- в рабочем положении	15
- в транспортном положении	10
Платформа крана	
Грузоподъемность платформы, т, максимальная, не менее	30
Максимальная длина укладываемого звена, м, не менее	25,0
Число блоков, размещающихся на платформе, шт., не более	1