

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ,
ВКЛЮЧАЕМАЯ В ФОРМЫ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ**

Издание официальное

БЗ 5—2000

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Единая система технологической документации

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ,
ВКЛЮЧАЕМАЯ В ФОРМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВГОСТ
3.1901—74

Unified system for technological documentation. General normative-technical information included into forms of technological documents

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт устанавливает основной состав и область использования нормативно-технической информации общего назначения, включаемой в формы технологических документов (далее — документов), используемой при решении инженерно-технических задач с применением или без применения средств вычислительной техники, исходя из требований производства.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Под нормативно-технической информацией общего назначения следует понимать определенный состав информации, имеющий комплексный характер, не учитывающий специфику технологических методов и производств и применяемый в различных формах документов.

2. Для создания базы данных используют информацию, содержащуюся в формах следующих видов документов:

- маршрутная карта;
- карта технологического процесса;
- карта типового (группового) технологического процесса;
- ведомость деталей (сборочных единиц) к типовому (групповому) технологическому процессу (операции);
- карта типовой (групповой) операции;
- карта технологической информации;
- комплектовочная карта;
- ведомость технологических маршрутов;
- ведомость оснастки;
- ведомость оборудования;
- ведомость материалов;
- ведомость удельных норм расхода материалов;
- ведомость применяемости.

Выбор документов и многовариантность содержания информации устанавливается разработчиком документации технологических процессов.

3. Нормативно-техническую информацию общего назначения вносят в формы технологических документов:

- в виде кодов — информацию выбирают из классификаторов технико-экономической информации и других нормативных документов для обработки средствами вычислительной техники;
- в незакодированном виде — запись информации в документах осуществляет разработчик документов на основании требований соответствующих руководящих материалов и положений, действующих в отрасли или на предприятии.

4. Состав нормативно-технической информации общего назначения и область ее использования приведены в таблице.

С. 2 ГОСТ 3.1901—74

Наименование информации	Область использования	Перечень основных задач
* Краткое наименование или условное обозначение предприятия (организации-разработчика документа (документов))	Установление адресата организации (предприятия)-разработчика; авторства документа	Составление ведомости применяемости покупных, стандартных деталей и сборочных единиц.
* Обозначение изделия (детали, сборочной единицы) по конструкторскому документу	Увязка с обозначением конструкторской документацией; проведение технико-экономических расчетов, связанных с составом изделия	Составление заказов на изготовление средств технологического оснащения
* Обозначение документа (комплекта документов)	Комплектование документации; адресование изделий к типовым технологическим процессам	Разработка сводных документов на изделие, определение общей трудоемкости изготовления
Код технологических признаков деталей, специализированный по применяемым методам изготовления, по технологическому классификатору деталей, машиностроения и приборостроения	Группирование деталей по конструкторско-технологическому подобию для разработки типовых технологических процессов и внедрения группового метода обработки	Поиск документов (комплектов документов) на технологические процессы; применение при обозначении комплекта документов типового технологического процесса
Литера по стадии разработки комплекта документов	Указание стадии производства, на которой разрабатывается данный технологический документ	Поиск комплектов документов на технологические процессы
* Номер операции	Разработка технологических, плано-диспетчерских документов	Определение уровня обеспечения технологической подготовки изделий (сборочных единиц и деталей)
* Номер рабочего места, на котором выполняют операцию	Решение задач по нормированию трудозатрат, плано-диспетчерских вопросов	Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей)
* Номер участка (конвейера, поточной линии или склада), на котором выполняют операцию	То же	Разработка межцеховых маршрутов на оригинальные и стандартные детали и сборочные единицы собственного изготовления; расчет коэффициента закрепления операций
* Номер цеха, в котором выполняют операцию	»	Разработка межцеховых маршрутов. Расчет трудоемкости изготовления изделий (сборочных единиц, деталей) по видам работ для производственных участков
* Порядковый номер изменения документа	Определение количества изменений в определенном документе При проектировании документов	Разработка ведомости технологических маршрутов, расчет загрузки оборудования
Отметка о замене или введении листа документа		Поиск и учет изменений
* Обозначение служебного символа	Разработка технологических документов	Учет измененных и вновь введенных листов изменений документов; для удобства проведения изменений
Количество деталей одного обозначения, входящих в сборочную единицу	Решение задач комплектования	Для идентификации информационного блока
Количество деталей или сборочных единиц одного обозначения, входящих в изделие	То же	Расчет применяемости деталей и сборочных единиц в изделии
Код, наименование технологической оснастки	Решение технологических и плано-экономических задач	Расчет применяемости деталей и сборочных единиц в изделии
		Расчет норм расхода технологической оснастки. Учет применяемости технологической оснастки. Составление ведомости технологической оснастки

Наименование информации	Область использования	Перечень основных задач
* Код, наименование оборудования	Автоматизированная разработка технологической документации; решение технологических, планово-экономических задач; производственно-диспетчерских вопросов, а также вопросов по нормированию трудозатрат	Расчет загрузки оборудования. Расчет трудоемкости изготовления изделий (сборочных единиц, деталей) по кодам оборудования. Учет снижения трудоемкости
* Наименование, марка материала	Решение задач по нормированию материалов	Расчет потребности в материалах. Расчет себестоимости изготовления изделия. Планирование отходов материалов на изделие
Код материала по классификатору	Автоматизированная разработка технологической документации. Решение планово-экономических задач	То же
* Масса детали	Решение задач по нормированию материалов	Получение весовой характеристики изделия. Расчет снижения норм расхода материала на изделие. Формирование массива норм расхода материала.
* Порядковый номер листа документа	Разработка технологических документов	Учет и поиск листов документа
Код операции	Решение вопросов автоматизированной разработки с применением вычислительной техники	Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей). Расчет трудоемкости изготовления
Наименование операции	Разработка технологических документов; определение метода обработки и сборки	Поиск основных и однотипных операций
* Наименование изделия (сборочной единицы, детали) по конструкторскому документу	Решение технологических и производственно-диспетчерских задач	Выход на классификационную группировку классификатора ЕСКД, а затем на технологический классификатор деталей
Код принадлежности составной части изделия, например, стандартные, покупные и т. д.	Решение задач по применимости деталей в изделии	Определение взаимозаменяемости деталей при проектировании изделия и широкого применения типовых технологических процессов
* Код единицы измерения	Решение технико-экономических задач	Решение задач по нормированию материалов
* Номер строки по порядку	Разработка форм технологических документов	Поиск необходимой информации и внесение изменений
* Единица нормирования	Решение задач по нормированию материалов и норм времени	Формирование массива норм расхода материалов на изделие. Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей). Учет снижения трудоемкости
* Норма расхода материала	Решение задач по нормированию материалов	Формирование массива норм расхода материалов на изделие. Составление извещения об изменении материальных нормативов. Учет применимости основных материалов. Планирование отходов материалов на изделие. Составление планов по кооперации
* Коэффициент использования материала	То же	Планирование расхода материала на изделие
* Код заготовки	»	Расчет загрузки заготовительных цехов. Формирование массива норм расхода материалов на изделие