

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

КИРГ  
"РАБОЧИЙ"

90 01.01.84 (11-88)  
90 01.01.84 (9-79)

# ШПАТ ПОЛЕВОЙ ДЛЯ ЭЛЕКТРОДНЫХ ПОКРЫТИЙ

ГОСТ 4422-73

Издание официальное

КИРГ. РЛГН ОНТЭ  
"ВНЕСЕНА ПОПРАВКА"  
СОИ МУС № 4 № 76 г.

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

**РАЗРАБОТАН** Государственным всесоюзным проектным и научно-исследовательским институтом слюды, асбеста, каолина, талька, графита, полевошпатowego сырья и других неметаллорудных материалов (Гипронинеметаллоруд)

Зам. директора Тарасов Ю. Д.  
Руководитель темы Аверина Р. Б.  
Исполнитель Судакас О. Г.

**ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии Добужинский В. И.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ**

Отделом топлива, рудных и нерудных ископаемых Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник отдела Плеханов В. И.  
Ст. инженер Антонова Т. Н.

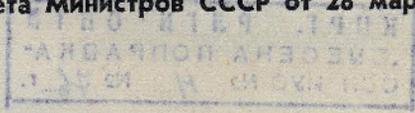
Научным отделом стандартизации топлива, рудных и нерудных ископаемых Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)

Зав. отделом Ефремов В. С.  
Ст. инженер Тихонова Е. М.

**УТВЕРЖДЕН** Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР от 20 февраля 1973 г. (протокол № 19)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР Малышков П. С.  
Члены комиссии: Абрамов М. Н., Белова Е. М., Грейниман С. Б., Коваленко Ф. Ф., Милованов А. П., Плеханов В. И., Степанов А. В.

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1973 г. № 722



**ШПАТ ПОЛЕВОЙ ДЛЯ ЭЛЕКТРОДНЫХ  
ПОКРЫТИЙ**

Milled feldspar for electrode coverings

**ГОСТ  
4422—73**Взамен  
ГОСТ 4422—48

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1973 г. № 722 срок действия установлен

с 01.01.1974 г.  
до 01.01.1979 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на кусковой и молотый полевой шпат, применяемый для покрытий сварочных электродов.

**1. МАРКИ**

1.1. Кусковой и молотый полевой шпат должен изготавливаться следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марки	Наименование	Характеристика
ПШК	Полевой шпат	Кусковой
ПШМ	Полевой шпат	Молотый

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Кусковой и молотый полевой шпат по физико-химическим показателям должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы для марок		Методы испытаний
	ПШК	ПШМ	
1. Содержание, %, не более:			
двуоксида кремния ( $\text{SiO}_2$ )	70	70	По ГОСТ 2642.1—71
оксида железа ( $\text{Fe}_2\text{O}_3$ )	1	1	По ГОСТ 2642.1—71
суммы окислов кальция и магния ( $\text{CaO}+\text{MgO}$ )	1,5	1,5	По ГОСТ 2642.1—71
сернистого ангидрида ( $\text{SO}_2$ )	0,1	0,1	По ГОСТ 14328.4—69
фосфорного ангидрида ( $\text{P}_2\text{O}_5$ )	0,1	0,1	По ГОСТ 14328.5—69
влаги	—	1	По ГОСТ 18525—73
2. Содержание суммы окислов щелочных металлов ( $\text{K}_2\text{O}+\text{Na}_2\text{O}$ ), %, не менее	12	12	По ГОСТ 2642.1—71
3. Весовое соотношение окислов щелочных металлов ( $\text{K}_2\text{O}:\text{Na}_2\text{O}$ ), не менее	3	3	По ГОСТ 2642.1—71
4. Тонина помола (остаток), %, на сетке №:			По ГОСТ 18526—73
0355, не более	—	1	
0056, не менее	—	70	
5. Размер кусков, мм, в том числе:	20—200	—	По п. 4.2 настоящего стандарта
содержание, %, не более:			
класса +200 мм	5	—	То же
класса —20 мм	10	—	»

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Полевой шпат поставляют партиями. Партией считают количество полевого шпата массой до 63 т одного месторождения, одной марки, сопровождаемое одним документом о качестве.

3.2. Для проверки качества полевого шпата от партии отбирают пробы: для кускового не менее 400 кг; для молотого от каждого 50-го мешка, но не менее чем от 10 мешков каждой партии.

3.3. Испытания на соответствие крупности полевого шпата, поставляемого в кусках, проводят периодически один раз в 3 месяца.

3.4. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этим показателям на удвоенном количестве пробы, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.