

ВИНТЫ С ЛЫСКОЙ «ПОД КЛЮЧ»
НЕВЫПАДАЮЩИЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В

ГОСТ
10343—80

Конструкция и размеры

Non-falling-out screws with flat for «width across flats», product grade В.
Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 10343—63

МКС 21.060.10
ОКП 12 8400

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 июля 1980 г. № 3429 дата введения установлена

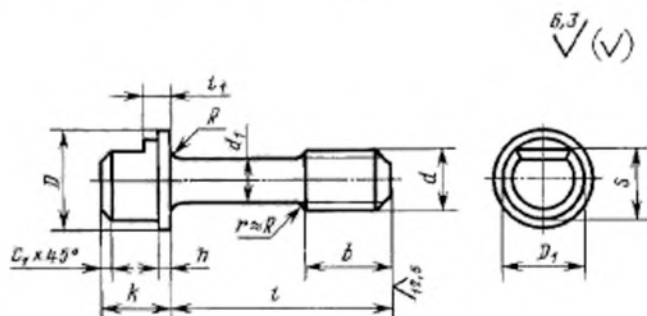
01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт распространяется на винты с лыской «под ключ» невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 6 до 16 мм.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

1. Размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 2—87) и Поправкой (ИУС 4—90).

Таблица 1

	мм				
Номинальный диаметр резьбы d	6	8	10	12	16
Диаметр стержня d_1 (пред. откл. h13)	4,0	5,5	7,0	9,0	11,0
Длина резьбы b	8	10	12	16	20
Диаметр буртика D (пред. откл. h14)	10,0	13,0	16,0	18,0	24,0
Диаметр головки D_1 (пред. откл. h13)	6	8	10	12	16
Размер «под ключ» S (пред. откл. h13)	4,5	6,0	7,5	9,0	12,0
Высота головки с буртиком k	8	10	12	16	20
Высота буртика h (пред. откл. j ₁₅)	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0
l_1 (пред. откл. j ₁₅)	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
Фаска C_1 , не более	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0
Радиус под головкой R , не более	0,4	0,5		0,6	0,8

Таблица 2

Длина винта l , мм	Диаметр резьбы d , мм				
	6	8	10	12	16
(18)	—	—	—	—	—
20	—	—	—	—	—
(22)	—	—	—	—	—
25	—	—	—	—	—
(28)	—	—	—	—	—
32	—	Стандартные длины		—	—
(36)	—			—	
40	—			—	
(45)	—			—	
50	—	—	—	—	—
(55)	—	—	—	—	—
60	—	—	—	—	—
(70)	—	—	—	—	—
80	—	—	—	—	—

Примечание. Длины винтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы $d = 8$ мм, с полем допуска 6g, длиной $l = 25$ мм, класса прочности 5.8, без покрытия:

Винт М8—6g.25.58 ГОСТ 10343—80

То же, класса прочности 8.8, из стали марки 35Х, с цинковым покрытием толщиной 9 мкм, хромированным:

Винт М8—6g.25.88.35Х.019 ГОСТ 10343—80